

The effect of different textures and materials on the Usage properties of face masks

تأثير إختلاف التراكيب النسجية ونوع الخامة على الخواص الإستعمالية لأقنعة
الوجه (الكمامات)

د / منى على احمد وجيه

الاستاذ المساعد بقسم تصميم الأزياء - كلية التصميم

جامعة القصيم - المملكة العربية السعودية

الملخص

الأقمشة الطبية هي عباره عن المنتجات النسجية التي تستخدم في مجال العناية بالصحة والإنسان، ويجب علينا الاهتمام بها للحاق بركب التقدم في مجال تكنولوجيا وتصميم المنسوجات مما يملى علينا ضروره تطوير ورفع كفاءه أداء هذه الأقمشة.

وتعتبر الكمامات الطبية أحد تطبيقات الاقمشة الطبية والتي تستخدم في الحماية من الفيروسات الموجودة في الهواء حيث ممكن أن تصيب الجهاز التنفسي.

ويهدف هذا البحث إلى دراسة تأثير إختلاف التراكيب النسجية ونوع الخامة على الخواص الاستعمالية للأقنعة الطبية وذلك من خلال إنتاج عينات أقمشه (منسوجة - تريكو) وتحديد أنسب الخامات حيث استخدم لإنتاج العينات خامات (قطن ١٠٠% - قطن/بوليستر (٥٠%-٥٠%) - بوليستر ١٠٠%)، وأيضاً أنسب التراكيب البنائية للإنتاج حيث استخدم سادة ١/١ ومبرد ١/٣ وجيرسيه، وكانت أهم النتائج التي تم التوصل إليها من خلال البحث على النحو التالي:

- ١- سجلت عينة مبرد ١/٣ بوليستر ١٠٠% أقل وزن بين العينات في حين سجلت اقمشة سادة ١/١ قطن ١٠٠% أعلى وزن بين العينات المنتجة.
- ٢- سجلت العينات المنتجة باستخدام خامة قطن ١٠٠% أعلى نفاذية هواء، حيث حققت عينة الجيرسيه قطن ١٠٠% أعلى نفاذية هواء، بينما سجلت عينة سادة ١/١ بوليستر ١٠٠% أقل نفاذية هواء بين العينات المنتجة.
- ٣- سجلت سنجل جيرسيه قطن ١٠٠% أعلى نسبة امتصاص للماء بين العينات، بينما سجلت عينة سادة ١/١ بوليستر ١٠٠% أقل نسبة امتصاص الماء بين العينات المنتجة.
- ٤- سجلت سنجل جيرسيه قطن/بوليستر ٥٠%:٥٠% أعلى مقاومة للبكتريا بين العينات، بينما سجلت عينة سادة ١/١ قطن ١٠٠% أقل مقاومة للبكتريا بين العينات المنتجة.

مشكله البحث

عدم وجود معايير ثابتة توضح أثر استخدام خامات مختلفة وأساليب تنفيذ مختلفة على الخواص الاستعمالية لأقنعة الوجه (الكمامات).

هدف البحث

إيجاد معايير ثابتة توضح أثر استخدام خامات مختلفة وأساليب تنفيذ مختلفة على الخواص الاستعمالية لأقنعة الوجه (الكمامات).

فروض البحث

يفترض الباحث أن هناك تأثير لاختلاف الخامات وأساليب التنفيذ على الخواص الاستعمالية لأقنعة الوجه (الكمامات).

اهميه البحث

تحسين الخواص الاستعمالية لأقنعة الوجه (الكمامات) وتقليل تكلفه الاقنعه لتلك الاقنعه من خلال استخدام خامات طبيعية وصناعية.

حدود البحث

إنتاج عينات باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ والقطن المخلوطن (٥٠٪ قطن-٥٠٪ بوليستر)، والبوليستر ١٠٠٪. كما استخدم أسلوبين في التنفيذ هما النسيج (مبرد ١/٣ - سادة ١/١) والتريكو (سنجل جيرسيه)، ومعالجة العينات المنتجة ضد البكتريا باستخدام ايونات الفضة.

منهجه البحث

يعتمد البحث على المنهج التحليلي والمنهج التجريبي.

الأقمشة الطبية

تعد الأقمشة الطبية واحدة من القطاعات الأسرع نمواً في سوق المنسوجات التقنية، نظراً لاستخدامها في العديد من المنتجات مثل الإسعافات الأولية والسريية وعدد من الأغراض الصحية^(١). وتنقسم الخامات النسيجية المستخدمة في الأغراض الطبية إلى خامات طبيعية وخامات صناعية وجميع الألياف المستخدمة في المجال الطبي يجب أن تكون غير سامة وغير مسببة للحساسية ولا للأمراض السرطانية بالإضافة إلى قابليتها للتعقيم دون أن يحدث لها أي تغيير في خواصها الفيزيائية والكيميائية. وتعتبر الأقمشة المستخدمة في المجالات الطبية من أهم المنسوجات حيث يجب أن يتوافر بها خواص الوقاية من الميكروبات والفيروسات، وتخضع لمعايير للجودة بحيث توفر الأمان للمرضى.

اقنعة الوجه (الكمامات)

تعتبر أقنعة الوجه أحد أهم تطبيقات الأقمشة الطبية والتي تستخدم للحماية من الفيروسات والبكتريا والشوائب البيولوجية الموجودة في الهواء والتي قد تصيب الجهاز التنفسي حيث تتولد قطرات الجهاز التنفسي المحمل بالفيروسات من خلال العطس والسعال وتنتقل هذه القطرات لمسافات مختلفه حسب حجمها فتستقر القطرات كبيرة الحجم بسبب الجاذبيه الارضية، بينما القطرات الصغيرة تظل عالقة في الجو لفترات طويلة مسببة انتشار العدوى مما يتطلب أخذ الاحتياطات لمنع وابطاء انتشار العدوى^(٢).

ووجد أن الأشخاص الذين يعانون من نقص المناعة أكثر عرضة للإصابة بأمراض الجهاز التنفسي بسبب البكتريا والفطريات المتواجدة في الجو والتي يمكن إذا توافر لها الرطوبة والأكسجين والغذاء ودرجة الحرارة المناسبة أن تتكاثر وتنتقل إلى الإنسان بسهولة^(٣) لذلك كان من الضروري حماية هؤلاء الأشخاص بتوفير أقنعة وجه مناسبة.

وتعد أقنعة الوجه (الكمامات) أحد الاحتياطات التي تعتبر بديل التباعد الجسدي، حيث أوصت الكثير من المراكز العالمية بضرورة استخدام أقنعة الوجه (الكمامات) حيث تحد من انتشار الفيروسات في الأماكن التي يصعب فيها التباعد الجسدي^(٤).

وأكدت الكثير من الدراسات أن أقنعة الوجه (الكمامات) لها القدرة على حجب الرذاذ بشكل جيد حتى لو مصنوعة من طبقة واحدة من القماش، وتزداد الكفاءة في حالة إنتاجها باستخدام طبقتين من القماش دون التأثير على خاصية نفاذية الهواء وبالتالي الشعور بالراحة والتي تتأثر بتراكم الحرارة على منطقة الوجه^(٥).

الخصائص الواجب توافرها في اقنعة الوجه (الكمامات)

١- أن تغطي مناطق الحماية (الأنف-الجم-الذقن)، ومثبتة بربطة او حلقات حول الاذن لضمان احكام الإغلاق^(٤).

حيث يجب مراعاة مفاص الكمامة على الوجه لإحكام الإغلاق وعدم دخول الهواء من الجانبين، وتتوقف خواص الحماية على الكثافة النوعية للخيوط ونوع الخامة والتجهيز النهائي للأقمشة^(٦).

٢- أن تتكون من عدة طبقات (طبقتان كحد أدنى).

يجب مراعاة ألا تؤثر عدد الطبقات على نفاذية الهواء.

٣- أن تتوافر فيها خواص الراحة والنعومة ونفاذية الهواء^(٧).

وتتوقف خواص الراحة على الكثافة النوعية للخيوط المستخدمة في إنتاج اقنعة الوجه، ودرجة الامتصاص، والمرونه، ووزن وسلك القماش^(٦).

٤- أن تكون ذات كفاءة عالية في مقاومة قطرات الرذاذ للسعال والعطس^(٨).

حيث يجب أن يتوافر في أقنعة الوجه (الكمامات) خاصية حجب الرذاذ وعدم مرور الفيروسات العالقة في الجو من خلال الكمامة بحيث تعتبر حاجز يحمي الإنسان من البيئة المحيطة.

أساليب إنتاج أقنعة الوجه (الكمامات)

يتم إنتاج أقنعة الوجه (الكمامات) باستخدام الأقمشة المنسوجة، والغير منسوجة، وأقمشة التريكو، حيث استخدمت الكمامات المصنوعة من الأقمشة المنسوجة وأقمشة التريكو على نطاق واسع بعد انتشار أنواع مختلفة من الانفلوانزا (الطيور-الخنزير-الشرق الاوسط التنفسي-..... وغيرها)، ويجب الوضع في الاعتبار عند إنتاج أقنعة الوجه (الكمامات) باستخدام الأقمشة إكسابها القدرة على مقاومة البكتريا ومن ثم المحافظة على صلاحيتها^(٩)، أما أقنعة الوجه غير المنسوجة فأهم ما يميزها هو الترشيح الجيد، وعموما يفضل ان تصنع أقنعة الوجه (الكمامات) من خامات مقاومة للاحتكاك حتى تحد من نمو الفطريات على سطح الكمامة^(٣).

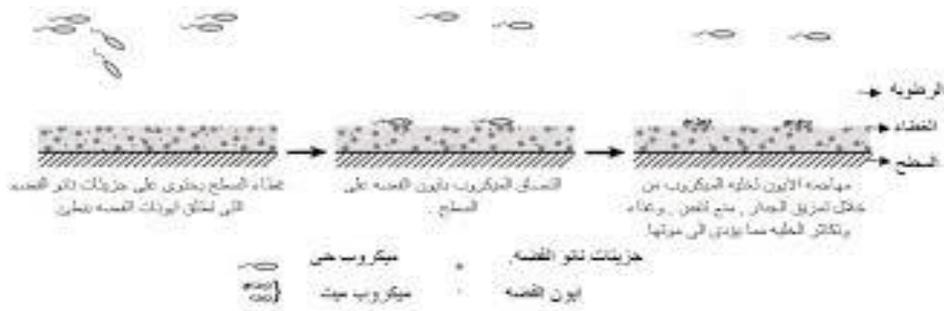
معالجة أقنعة الوجه (الكمامات) ضد البكتريا

تعتبر الأقمشة الطبية من المجالات التي يكون فيها التعقيم أمراً حتمياً بحيث يجب أن تكون الأقمشة خالية من الميكروبات وذلك من خلال عملية تجهيز هذه الأقمشة ضد البكتريا و تعتمد تكنولوجيا معالجة الأقمشة ضد البكتريا على وجود عامل عضوي يقضي على البكتريا، ويعتبر معدن الفضة من أكثر المعادن المقاومة للبكتريا^(١٠) حتى مع التركيزات المنخفضة وذلك بسبب طريقة إطلاق الأيونات حيث أنه عندما تتعرض الخيوط المعالجة بجزيئات الفضة للمياه فإنها تطلق الأيونات ببطء من خلال تفاعل الأوكسجين الموجود بالماء وهذا الانطلاق البطيء لأيونات الفضة يجعل مقاومة هذه الخيوط المعالجة للبكتريا يستمر لفترة طويلة، أما بالنسبة للأقمشة المعالجة بأيونات الفضة فإن الأيونات تتواجد على سطح القماش وأيضاً تتغلغل داخل الأقمشة مما يؤدي ذلك الى فاعلية أكبر لمقاومة البكتريا^(١١) وتعمل أيونات الفضة على إعطاء سطح أقنعة الوجه (الكمامات) حماية طويلة الأجل ضد البكتريا، ومنع انتشار العدوى في البيئة المحيطة، إلى جانب منع انتشار الروائح الكريهة والبقع وتغيير اللون^(١٢).

آلية عمل ايون الفضة للتعقيم ضد الميكروبات

عندما يتم تجهيز سطح أقمشة أقمشة الوجه (الكمامات) بجزيئات الفضة ويتواجد رذاذ العطس في البيئة المحيطة فيحدث تنشيط عملية انطلاق أيونات الفضة بمعدل بطيء ومنتظم وذلك بسبب تبادل أيونات الصوديوم الموجودة في رذاذ العطس مع أيونات الفضة، وتهاجم أيونات الفضة الميكروب في ثلاث خطوات فعالة:

- ١- اختراق جدار الخلية.
- ٢- منع تنفس الخلية.
- ٣- مهاجمة الخلية ومنع انقسامها.



شكل (١) آلية عمل ايونات الفضة لتعقيم الاقمشة ضد الميكروبات

- التجارب العملية والاختبارات المعملية Experimental work:

- لدراسة تأثير اختلاف التراكيب النسجية ونوع الخامة على الخواص الاستعمالية لأقمشة الوجه تم إنتاج عينات من الاقمشة عددها (٩) عينات معالجة بأيونات الفضة بالمتغيرات الاتيه:
- ١- نوع الخامة: (قطن ١٠٠٪ - بوليستر ١٠٠٪ - قطن/بوليستر ٥٠٪: ٥٠٪).
 - ٢- التركيب البنائي: تم استخدام تراكيب (ساده ١/١ - مبرد ١/٣ - جيرسيه).
- تم إنتاج العينات ومعالجتها بأيونات الفضة بتركيز ٠,٠٥٪ في شركة مصر للغزل والنسيج بالمحلة الكبرى.

جدول (١) يوضح مواصفات عينات الاقمشة المنسوجة المنتجة

المواصفات						المتغير
عينة رقم ٦	عينة رقم ٥	عينة رقم ٤	عينة رقم ٣	عينة رقم ٢	عينة رقم ١	
بوليستر	بوليستر	قطن: بوليستر %٥٠:%٥٠	قطن: بوليستر %٥٠:%٥٠	قطن	قطن	نوع السداء
بوليستر	بوليستر	بوليستر	بوليستر	قطن	قطن	نوع اللحمة
١٤٠ دنير	١٤٠ دنير	١/٥٠	١/٥٠	١/٤٠	١/٤٠	نمرة خيوط السداء
١٤٠ دنير	١٤٠ دنير	١٤٠ دنير	١٤٠ دنير	١/٤٠	١/٤٠	نمرة خيوط اللحمة
٣٦ فتله	٣٦ فتله	٣٦ فتله	٣٦ فتله	٣٦ فتله	٣٦ فتله	عدد فتل البوصه
٣٠ لحمه	٣٠ لحمه	٣٠ لحمه	٣٠ لحمه	٣٠ لحمه	٣٠ لحمه	عدد لحمات البوصه
١/٣ مبرد	١/١ ساده	١/٣ مبرد	١/١ ساده	مبرد ١/٣	ساده ١/١	التركيب البنائي
١٠٠ اسم	١٠٠ اسم	١٠٠ اسم	١٠٠ اسم	١٠٠ اسم	١٠٠ اسم	عرض القماش

جدول (٢) يوضح مواصفات عينات التريكو المنتجة

المواصفات			المتغير
عينة رقم ٣	عينة رقم ٢	عينة رقم ١	
قطن: بوليستر %٥٠:%٥٠	بوليستر	قطن	الخامة
٨ صفوف/سم	٨ صفوف/سم	٨ صفوف/سم	عدد الصفوف/سم
١١ أعمدة/سم	١١ أعمدة/سم	١١ أعمدة/سم	عدد الاعمدة/سم

١/٥٠	١٤٠ دنير	١/٤٠	نمرة الخيط
سنجل جيرسيه	سنجل جيرسيه	سنجل جيرسيه	التركيب البنائي
٨٠ سم	٨٠ سم	٨٠ سم	عرض القماش

5- الاختبارات المعملية التي اجريت على الأقمشة المنتجة

تم إجراء اختبارات الاقمشه بالمعهد القومي للبحوث، وقد أجريت هذه الاختبارات تبعاً للمواصفات القياسية المصرية والاميريكية والبريطانية.

أ - اختبار نفاذيه الهواء

تم إجراء اختبار النفاذيه طبقاً للمواصفه القياسيه الامريكيه ASTM-737-175-1980^(١٣) ويتم حساب نفاذيه العينات للهواء بالقدم المكعب الذي يمر خلال قدم مربع من العينة في زمن قدره ١ دقيقه وذلك في الجو القياسي ومساحة العينة ١٠سم X ١٠سم.

ب- اختبار وزن المتر المربع

تم إجراء هذا الاختبار طبقاً للمواصفه القياسيه المصريه م.ق ١٩٦٢/٢٩٥^(١٤) و المواصفه القياسيه الامريكيه ASTM-D3776-79^(١٥).

ج- اختبار امتصاص الرطوبة

تم إجراء هذا الاختبار طبقاً للمواصفه القياسيه الامريكيه AATCC/ASTM Test Method TS-018^(١٦).

د - مقاومة البكتريا

تم إجراء هذا الاختبار طبقاً للمواصفه القياسيه الامريكيه AATCC1998^(١٧). حيث تم إنماء البكتريا Candida على عينات الأقمشة المنتجه.

Result & Discussion النتائج والمناقشة
جدول (٣) يوضح نتائج اختبارات الأقمشة المنتجة

مقاومة البكتريا مم	زمن امتصاص الرطوبة (د)	نفاذية الهواء (سم.ث. /سم ^٢)	الوزن جم	عدد الطبقات	التركيب البنائي	الخامة
١٦	٤	٨٠,٩	٦٦	٢	ساده ١/١	قطن ١٠٠٪
١٨	٣	١١٠,٢	٤٣	٢	مبرد ١/٣	
١٧	٣	١٦٠	٤٧	٢	جيرسيه	
٢٢	١٥	٧٥,٨	٦٣	٢	ساده ١/١	قطن/بوليستر (٥٠٪:٥٠٪)
٢٤	١٧	٨٩,٦	٤٢	٢	مبرد ١/٣	
٢٥	٢٠	١٢١	٤٥	٢	جيرسيه	
٢٠	٣٠	٦٠,٤	٦٠	٢	ساده ١/١	بوليستر ١٠٠٪
١٩	٢٧	٨١,٥	٤٠	٢	مبرد ١/٣	
٢١	٢٥	١١٥	٤٤	٢	جيرسيه	

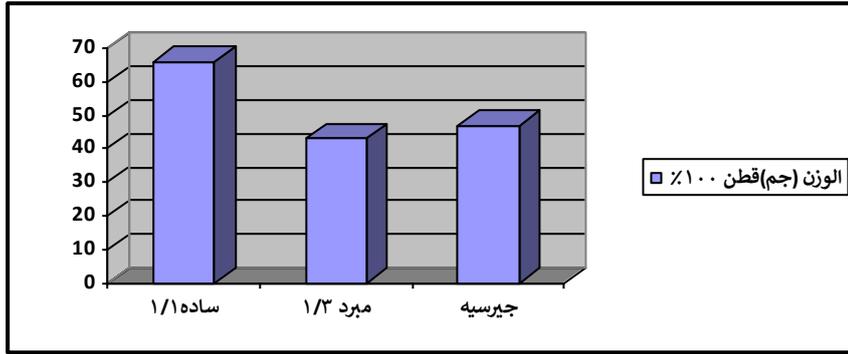
RESULT & DISCUSSION ثالثا النتائج والمناقشات

بعد إجراء الاختبارات على عينات الأقمشة المنتجة تم جدولته النتائج كالآتي:

١- تأثير اختلاف نوع الخامة والتراكيب البنائية على وزن اقنعة الوجه (الكمامات):

يعتبر وزن الأقمشة أحد اهم العوامل التي يجب مراعاتها عند إنتاج اقنعة الوجه (الكمامات) حيث أنها يجب

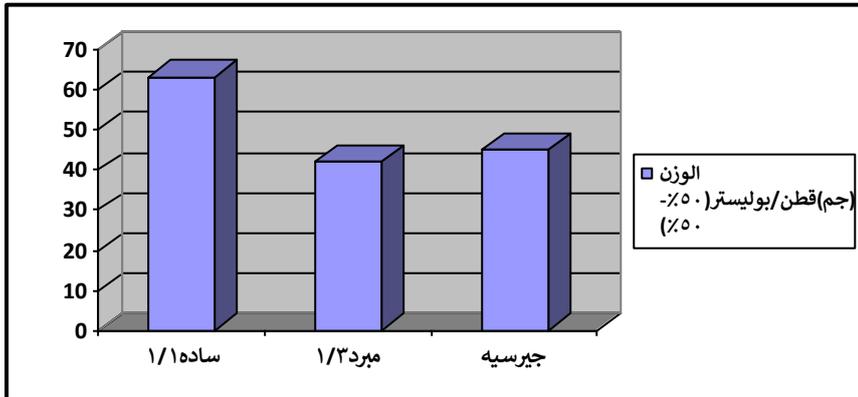
أن تتميز بخفة الوزن لتكون سهلة في الاستخدام وحتى لا تؤثر على خواص الراحة.



شكل (٢)

تأثير اختلاف التراكيب النسبية على وزن اقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام خامة القطن

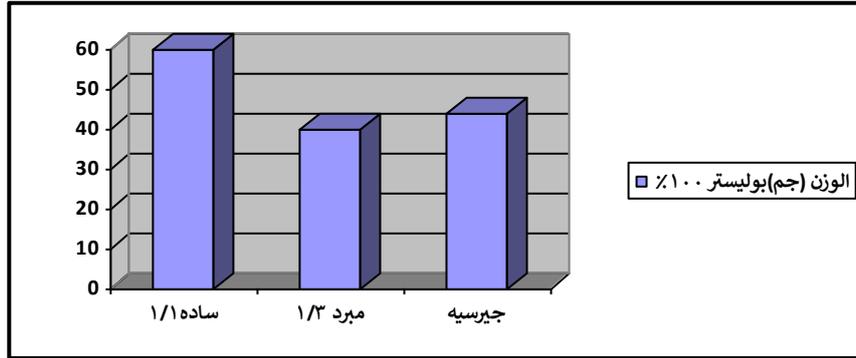
١٠٠٪



شكل (٣)

تأثير اختلاف التراكيب النسبية على وزن اقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام خامة

قطن/بوليستر (٥٠٪-٥٠٪)



شكل (٤)

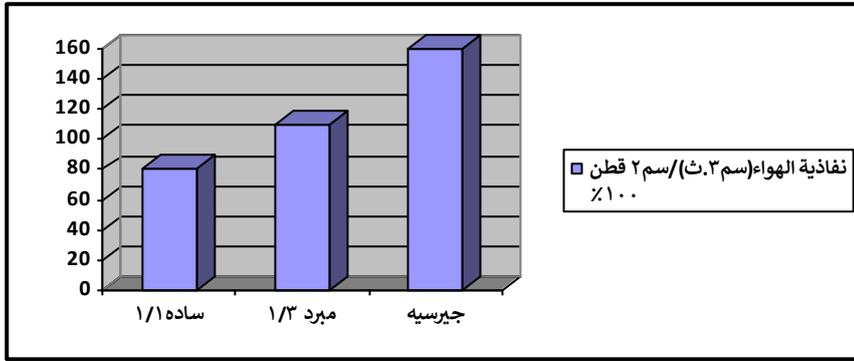
تأثير اختلاف التراكيب النسجية على وزن اقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام خامة البوليستر ١٠٠٪

من جدول رقم (٣) والاشكال (٢-٣-٤) يتضح أن

- العينة المنفذة بأسلوب السادة ١/١ سجلت أعلى وزن بين العينات المنسوجة وذلك بسبب ارتفاع نسبة التعاشقات حيث أن كلما زاد التعاشق زادت نسبة التشريب وبالتالي زاد وزن المتر المربع، كما أن وزن العينات المنفذة باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ أعلى من وزن العينات المنفذة باستخدام خامة قطن/بوليستر (٥٠٪-٥٠٪) وعينات البوليستر ١٠٠٪ ويرجع ذلك الى أن الوزن الجزيئي والكثافة النوعية لخامة القطن أكبر من الوزن الجزيئي والكثافة النوعية لخامة البوليستر.

٢- تأثير اختلاف نوع الخامة والتراكيب البنائية على خاصية نفاذية الهواء اقنعة الوجه (الكمامات):

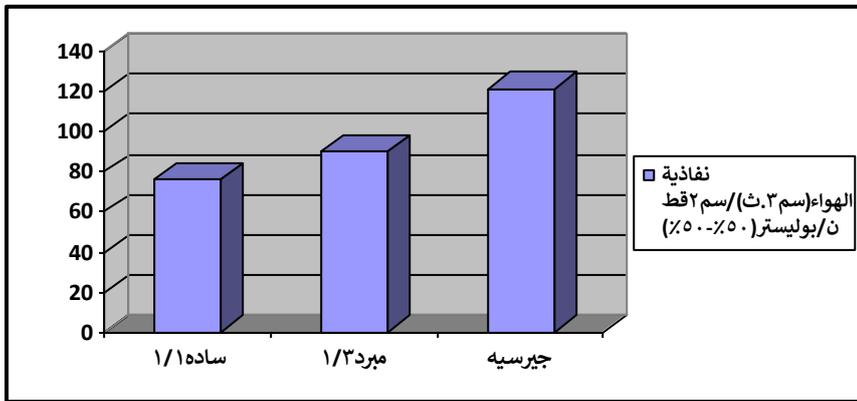
تعتبر خاصية نفاذية الهواء أحد أهم الخصائص الواجب توافرها في اقنعة الوجه (الكمامات) وذلك لأنها تؤثر على خواص الراحة عند الاستخدام، وأيضاً تقليل الالتهابات الناتجة عن عدم التهوية.



شكل (٦)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية على نفاذية الهواء لاقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام خامة

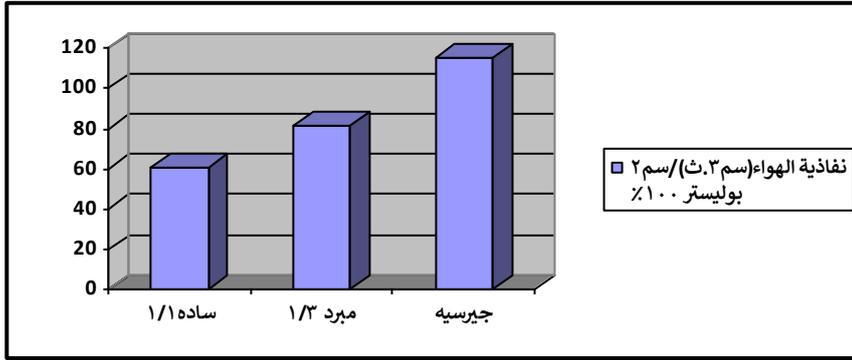
القطن %١٠٠



شكل (٧)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية على نفاذية الهواء لاقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام خامة

قطن/بوليستر (%٥٠-%٥٠)



شكل (٨)

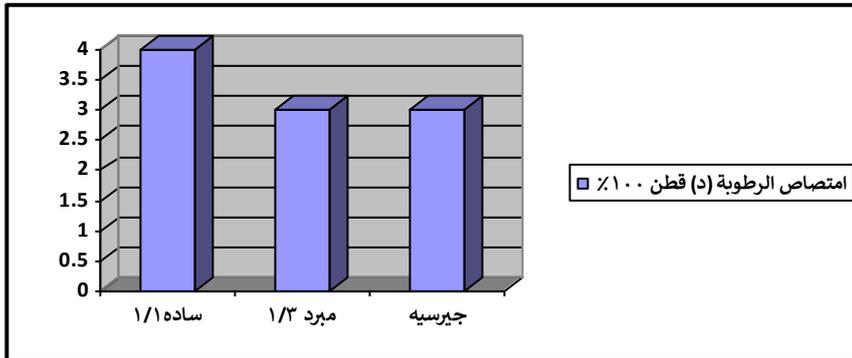
تأثير اختلاف التراكيب النسجية على نفاذية الهواء لأقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام خامة البوليستر ١٠٠%

من جدول رقم (٣) والاشكال (٦-٧-٨) يتضح أن

- العينة المنفذة بأسلوب الجبرسيه سجلت أعلى نفاذية هواء بين العينات المنتجه وذلك بسبب طول العراوي وطبيعة تركيبها، وعموماً فإن العينات المنفذة باستخدام خامة القطن ١٠٠% سجلت نفاذية هواء أعلى من العينات المنفذة باستخدام خامة قطن/بوليستر (٥٠%-٥٠%) وخامه بوليستر ١٠٠% ويرجع ذلك إلى الشكل الكروي للقطاع العرضي لخامه القطن والذي يساعد علي تباعد الشعيرات، وأيضاً وجود تشعير في خيوط القطن مما يساعد على تباعد الخيوط عن بعضها وزيادة المسافات البينية وبالتالي زيادة نفاذية الهواء .

٣- تأثير اختلاف نوع الخامة والتراكيب البنائية على خاصية امتصاص الماء لأقنعة الوجه (الكمامات):

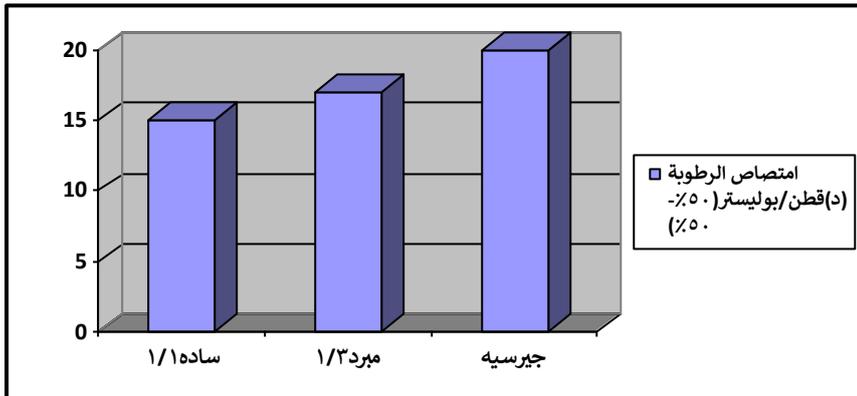
تعتبر خاصية امتصاص الماء أحد أهم الخصائص الواجب توافرها في أقنعة الوجه (الكمامات) وخصوصاً الطبقة الداخلية الملامسة للوجه وذلك لضمان امتصاص رذاذ العطس والسعال ومنع مروره الى البيئة الخارجية وبالتالي منع نقل العدوى.



شكل (٩)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية على امتصاص الرطوبة لاقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام

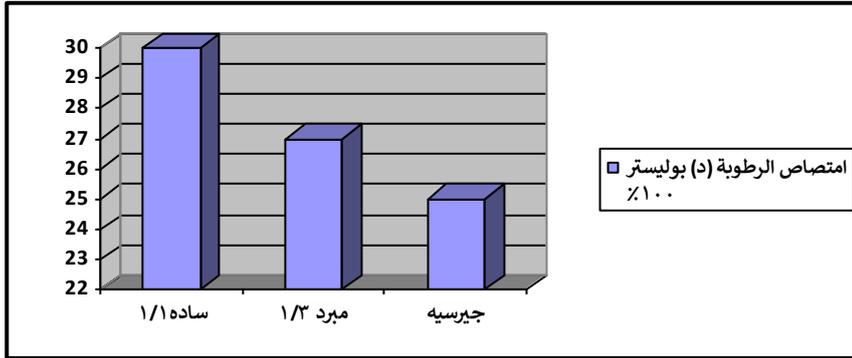
خامة القطن ١٠٠٪



شكل (١٠)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية على امتصاص الرطوبة لاقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام

خامة قطن/بوليستر (٥٠٪-٥٠٪)



شكل (١١)

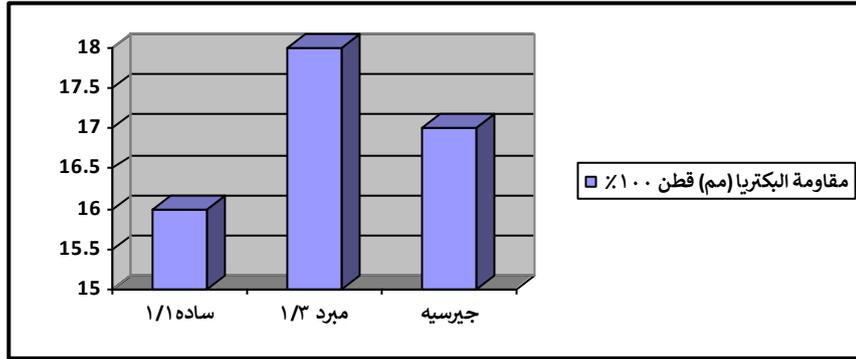
تأثير اختلاف التراكيب النسجية على امتصاص الرطوبة لاقنعة الوجه (الكمامات) عند استخدام

خامة البوليستر ١٠٠٪

من جدول رقم (٣) والاشكال (٩-١٠-١١) يتضح أن

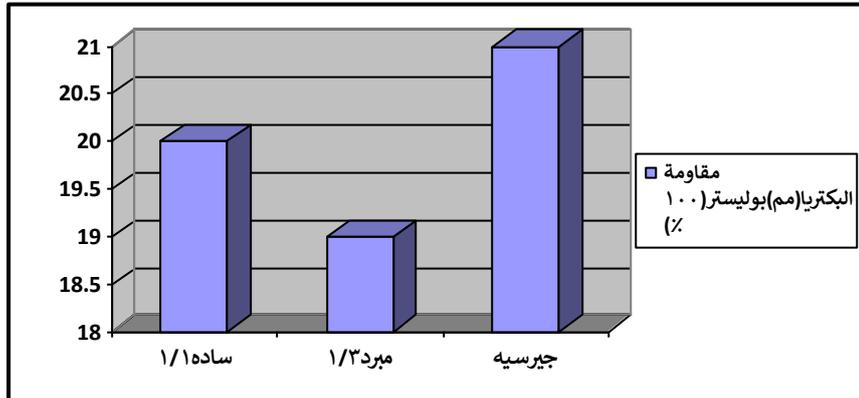
- العينة المنفذة بأسلوب السنجل جيرسيه أقل زمن في امتصاص الماء وبالتالي نسبة امتصاص عالية بين العينات المنتجة ويرجع ذلك إلى الفراغات البينية الناتجة من شكل العراوي لتكوين الجيرسيه، وعموماً فإن العينات المنفذة باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ سجلت أقل زمن في امتصاص الماء وبالتالي نسبة امتصاص عالية من العينات المنفذة باستخدام خامة قطن/بوليستر (٥٠٪-٥٠٪) وخامة البوليستر ١٠٠٪ ويرجع ذلك الى ان مادة الاساس في القطن هي السليلوز وهو يحتوي في تركيبه الكيميائي على مجموعة الهيدروكسيل وهي مجموعة جاذبة للماء .

٤- تأثير اختلاف نوع الخامة والتراكيب البنائية على خاصية مقاومة البكتريا لاقنعة الوجه (الكمامات):
تعتبر خاصية مقاومة البكتريا أحد أهم الخصائص الواجب توافرها في اقنعة الوجه (الكمامات) وذلك لضمان اكساب اقنعة الوجه خاصية مقاومة الميكروبات ومنع نموها وبالتالي التقليل من انتشار العدوى.



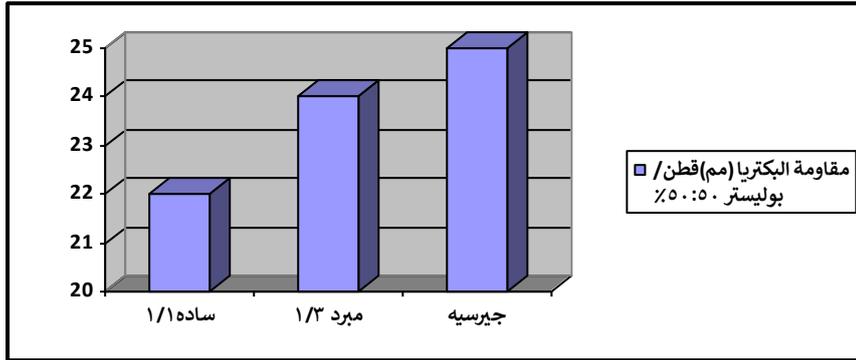
شكل (١٢)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية على مقاومة البكتريا لاقنعة الوجه عند استخدام خامة القطن
١٠٠٪



شكل (١٣)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية على مقاومة البكتريا لاقنعة الوجه عند استخدام خامة
بوليستر ١٠٠٪



شكل (١٤)

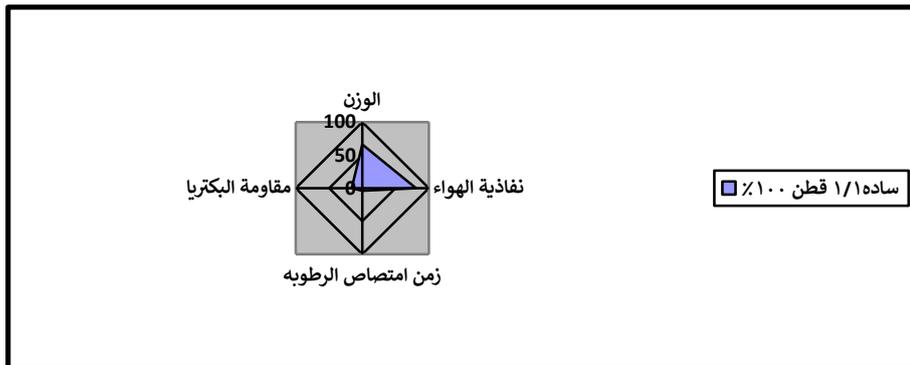
تأثير اختلاف التراكيب النسجية على مقاومة البكتريا لأقنعة الوجه عند استخدام خامة

قطن/البوليستر ٥٠:٥٠٪

من جدول رقم (٣) والاشكال (١٢-١٣-١٤) يتضح أن

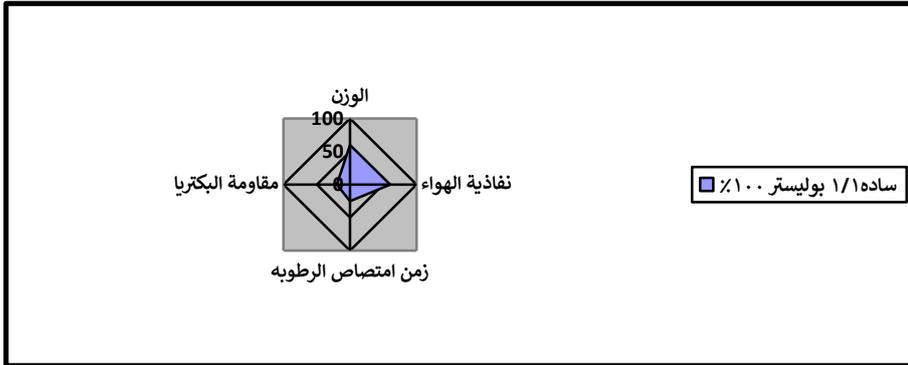
- نوع الخامة لها تأثير معنوي على خاصية مقاومة البكتريا بينما التركيب البنائي له تأثير غير معنوي على هذه الخاصية، وعموما فإن خامة قطن/بوليستر حققت مقاومة أعلى للبكتريا من خامتي القطن ١٠٠٪ والبوليستر ١٠٠٪.

٥-تقييم أقنعة الوجه(الكمامات) لتحديد أفضل عينة تناسب الاستخدام النهائي:



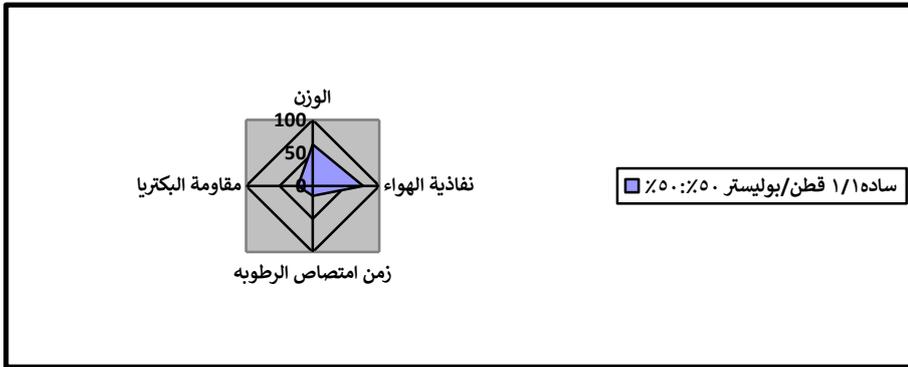
شكل (١٥)

يوضح تقييم عينة ساده ١/١ باستخدام خامة القطن ١٠٠٪



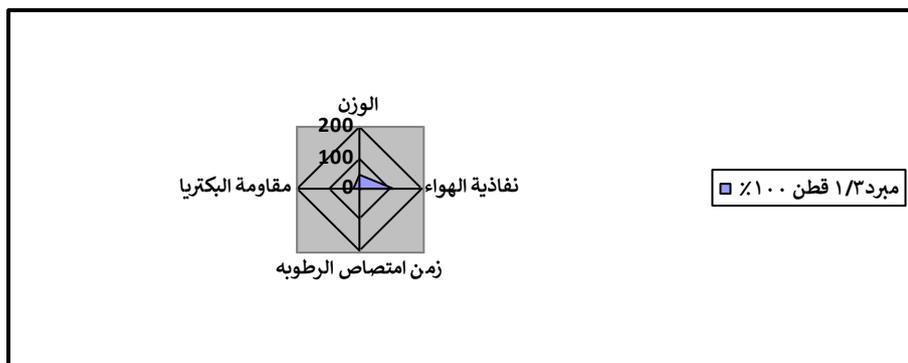
شكل (١٦)

يوضح تقييم عينة سادة ١/١ باستخدام خامة البوليستر ١٠٠٪



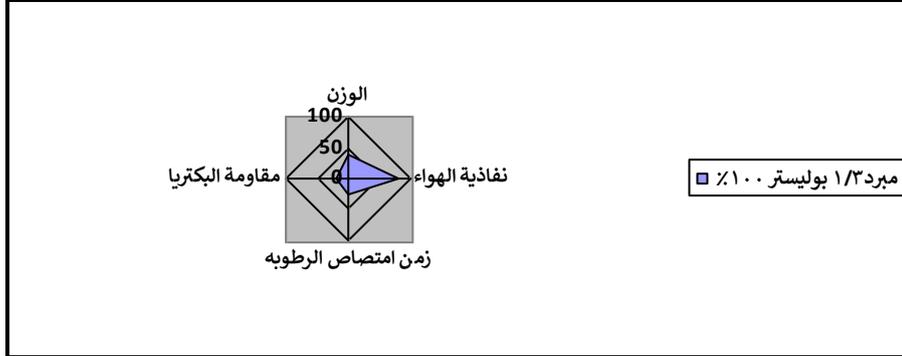
شكل (١٧)

يوضح تقييم عينة سادة ١/١ باستخدام خامة القطن/بوليستر ٥٠٪:٥٠٪



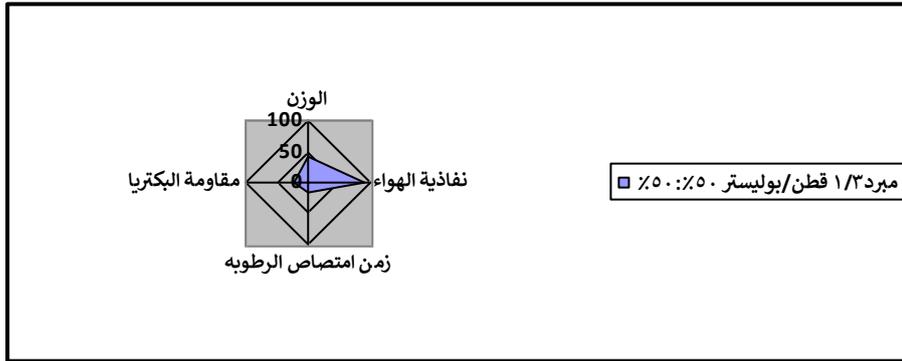
شكل (١٨)

يوضح تقييم عينة مبرد ١/٣ باستخدام خامة القطن ١٠٠٪



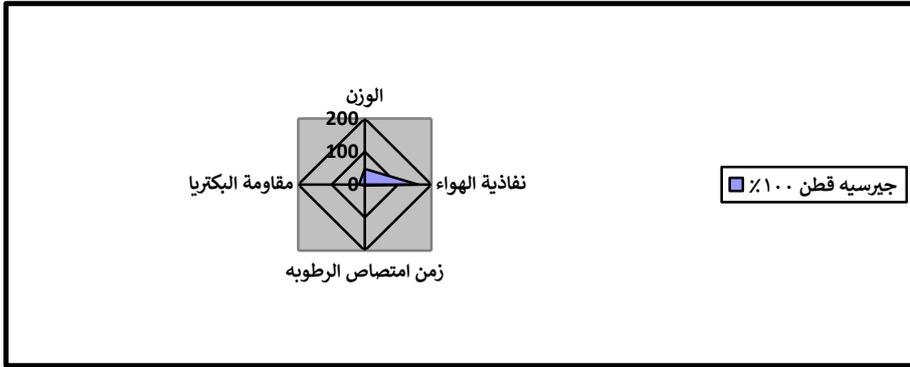
شكل (١٩)

يوضح تقييم عينة مبرد ١/٣ باستخدام خامة البوليستر ١٠٠٪



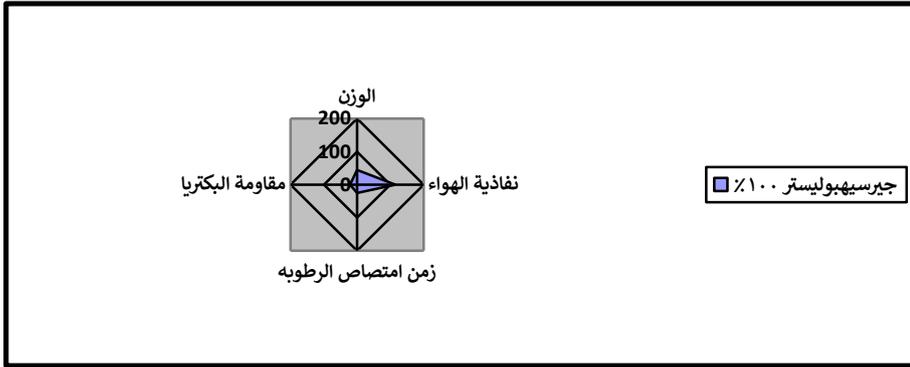
شكل (٢٠)

يوضح تقييم عينة مبرد ١/٣ باستخدام خامة القطن/بوليستر ٥٠:٥٠٪



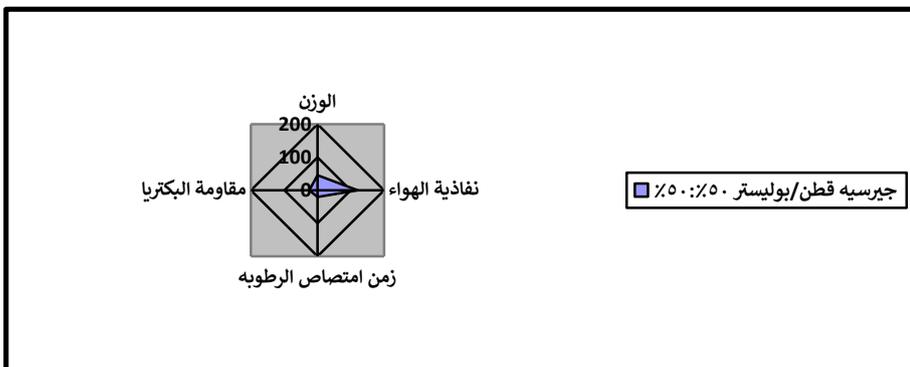
شكل (٢١)

يوضح تقييم عينة جيرسيه باستخدام خامة القطن ١٠٠٪



شكل (٢٢)

يوضح تقييم عينة جيرسيه باستخدام خامة البوليستر ١٠٠٪



شكل (٢٣)

يوضح تقييم عينة جيرسيه باستخدام خامة القطن/بوليستر ٥٠:٥٠٪

يتضح من الاشكال (١٥-١٦-١٧-١٨-١٩-٢٠-٢١-٢٢-٢٣) أن العينة المثالية التي تحقق أفضل أداء هي عينة ساديه١ / اقطن/بوليستر، واسوأ عينة هي عينة مبرد ١/٣ قطن ١٠٠٪.

المراجع

1-Bharat Book Bureau (2007): "Introduction to Medical Textiles", Prolog.Org. Global. Press Release Distribution.Vol.1. Feb 13.

2- Aydin O. , Emon B. , and Saif .M.T(2020):" Performance of fabrics for home-made masks against spread of respiratory infection through droplets: a quantitative mechanistic study, medRxiv preprint doi:

<https://doi.org/10.1101/2020.04.19.20071779>.

٣-غادة عبد الفتاح عبد الرحمن السيد ٢٠١٤: تأثير اختلاف بعض التراكيب البنائية للأقمشة السليلوزية المخلوطة على مقاومتها لبعض أنواع الفطريات، مجلة البحوث الزراعية، كلية الزراعة، جامعة الاسكندرية، مجلد ٥٩، عدد ٢.

4-<https://www.moh.gov.sa/awarenessplatform/19PM.aspx>- Various Topics/Pages/COVID

5-Chughtai A.A, Seale H. and Macintyre C.R (2013) : "Use of cloth masks in the practice of infection control – evidence and policy gaps, International Journal of Infection Control, V9.E3.

٦- حبيب، هدى سعيد2005: "دراسة خواص أقمشة الملابس الرياضية ومدى ملائمتها من الناحية الوظيفية لطلاب المرحلة الابتدائية " رسالة دكتوراه، كلية التربية للاقتصاد المنزلي بمكة المكرمة.

٧ - هبة خميس عبد التواب٢٠٠٧: معايير جودة وتصميم وانتاج بعض المنتجات النسجية المستخدمة في الغرف الجراحية، رسالة ماجستير غير منشورة، كلية الفنون التطبيقية، جامعة حلوان.

8-Davies A. , Thompson K. , Giri K. , Kafatos G. , Walker J. , and Bennett A. , (2013):" Testing the Efficacy of Homemade Masks: Would They Protect in an Influenza Pandemic?, Disaster Medicine and Public Health Preparedness , VOL. 7/NO. 4.

٩- رحاب جمعة إبراهيم ٢٠٠٦: تأثير تجهيز الأقمشة الصوفية والمخلوطة لمقاومة الكائنات الحية الدقيقة للإيفاء بالغرض الوظيفي للمنتج النهائي، رسالة ماجستير، كلية التربية النوعية، جامعة الزقازيق.

10-www.TextileTechnologyCenter/posts/721165111267629 April3,2014.

١١- هدى حبيب ٢٠١٦: استخدام تقنية النانو لإكساب أقمشة الجوارب المقاومة للبكتيريا، مجلة الفنون والعلوم التطبيقية، جامعة دمياط، المجلد الثالث، العدد الأول، يناير.

12-A.I. Wasif F and S.K. Laga, (2009), 'Use of Nano silver as an antimicrobial agent for cotton ', Autex research journal, vol.9, no1,

13- "ASTM-737-75-1980".

م.ق.م. رقم ١٩٦٢/٢٩٥ (تقدير وزن وسمك وطول وعرض الأقمشة) 14-

15- "ASTM-D3776-79-".

16-AATCC/ASTM Test Method TS-018.

17-AATCC Test Method 147 (1998).

summary

The technological development of textiles has created significant growth at present in the detection of multiple possibilities of medical products using textile engineering technique under the so-called medical textiles, which is about textile products used in the field of health and Human care.

The fabrics used in the medical fields are considered of medical fabrics, which requires our interest to catch up with the progress in the field of technology and textile design, Hence we need to develop and raise the efficiency of the performance of these fabrics to bring it to the level of quality, which achieves its effectiveness in the field of global competition.

This research aims to study the production of an Emergency Bandage used in first aid to stop bleeding through the production of fabric samples (woven – knitting) and to determine the most suitable materials, as two raw materials were used to produce the samples, which are 100% cotton and cotton / polyester (50% –50%), and also the most appropriate The structural compositions of the production where used Hopsack weave

1/1, Twill 1/3, Jersey and, The most important results that have been reached through the research were as follow:-

1-The 100% polyester 3/1 cooler sample recorded the lowest weight among the samples, while the 100% cotton 1/1 plain fabrics recorded the highest weight among the produced samples.

2-The samples produced using 100% cotton recorded the highest air permeability, as the 100% cotton jersey sample achieved the highest air permeability, while the 100% polyester 1/1 plain sample recorded the lowest air permeability among the produced samples.

3- The 100% cotton single jersey recorded the highest water absorption rate among the samples, while the 100% polyester 1/1 plain sample recorded the lowest water absorption rate among the produced samples.

4– The 50%:50% cotton/polyester single jersey recorded the highest resistance to bacteria among the samples, while the 100% cotton 1/1 plain sample recorded the lowest resistance to bacteria among the produced samples.