

الطباعة الرقمية الثلاثية الأبعاد و آثارها على تطوير مهارات التفكير الإبداعي لطلاب كليات الفنون التطبيقية 3D Digital printing And its impact on the development of creative thinking skills for students of applied arts faculties

مدرس بقسم الاعلان بالمعهد العالي للفنون التطبيقية بالتجمع الخامس

د/ غادة دسوقي المعداوي

دكتور طباعة ونشر وتغليف بالمركز القومي لبحوث المياه

د/ أسماء عبد المنعم حسين

ملخص البحث

يشهد عصرنا الحالي تغييراً مستمراً وتطوراً سريعاً في مختلف جوانب الحياة بما في ذلك التطور التقني والتقدم العلمي، وتعد الطباعة الرقمية ثلاثية الأبعاد هي إحدى تلك الثورات التي أنطلقت لتشمل مجالات عديدة حيث تتم عمليات الطباعة ثلاثية الأبعاد باستخدام التكنولوجيا الرقمية عن طريق استنساخ الجسم وتصميمه عن طريق برامج نموذجية على جهاز الحاسب. وفي أطار ذلك يتطرق البحث إلى طرق توظيف إمكانات الطباعة الرقمية ثلاثية الأبعاد لإنتاج مجسمات تعليمية مبتكرة ذات جودة عالية بكليات الفنون التطبيقية، نظراً لمكاناتها الفائقة في تقليل الوقت والتكلفة اللازمة مما يحقق تيسير عملية التعلم ويؤثر بشكل إيجابي على مدى فاعلية المنظومة التعليمية ككل. حيث تتمثل مشكلة البحث في وجود بعض القصور ببيئات التعلم التقليدية في اكتساب الخبرات وتنمية المهارات لطلاب الكليات الفنية وافتقار المجالات الفنية التعليمية لمواكبة التطور سواء في الخامات أو الأجهزة أو التقنيات الحديثة المستخدمة في العديد من الدول. ومن هنا فإن أهداف البحث تتمثل في دراسة فاعلية استخدام الطباعة الرقمية ثلاثية الأبعاد في تنمية مهارات التفكير الإبداعي لدى طلاب كليات الفنون التطبيقية من خلال تنفيذ أعمال فن مبتكرة يصعب تنفيذها بالطرق التقليدية مما يعزز التفاعل بين الطالب والتكنولوجيا الرقمية الحديثة و يحقق فاعلية التعلم.

الكلمات المفتاحية
الطباعة ثلاثية الأبعاد - التفكير الإبداعي - الابتكار - كليات الفنون التطبيقية
المفاهيم المرتبطة بموضوع البحث

الطباعة ثلاثية الأبعاد: هي مجموعة من العمليات والتكنولوجيا التي تقدم تشكيلة كاملة من القابليات الإنتاجية للأجزاء والإنتاج باستخدام طريقة الطبقة فوق الطبقة والتي تسمى بالتصنيع التجميعي وهي طريقة فورية لخلق نماذج ثلاثية الأبعاد. [1] حيث يمكن إنشاء نموذج كامل في الطباعة في عملية واحدة باستخدام الطباعة ثلاثية الأبعاد وتعتبر هذه الطريقة هي الأكثر انتشاراً التفكير الإبداعي: هو التفكير في نسق مفتوح لا تحده المعلومات التقليدية أو القوالب الموضوعية كما انه يعبر عن نفسه في صورة إنتاج هادف يتسم بالتنوع والجدة والأصالة وبقابليته للتحقق، والتفكير الإبداعي تفكير منفتح يخرج من التسلسل المعتاد في التفكير الى ان يكون تفكيراً متشعباً ومتنووعاً يؤدي الى توليد أكثر من اجابة واحدة للمشكلة.

الابتكار: هو تطوير منتج جديد او تعديل المنتج او أسلوب تنظيم في ممارسة العمل التجاري او تنظيم مكان العمل او الطرق التسويقية وبناء عليه يشمل الابتكار أربعة أنواع من النشاطات هي: المنتج، العملية الإنتاجية، التسويق، التنظيم. هدف البحث يهدف البحث الي تطوير قدرات طلاب الفنون التطبيقية من خلال استخدام تكنولوجيا الطباعة ثلاثية الأبعاد وتطبيقاتها في البرنامج التعليمي لتنمية مهارات الطالب الإنتاجية وتحفيز التفكير الإبداعي.

أهمية البحث: تتجه المنظومة التعليمية الان الي تنمية وتطوير قدرات خريجي المؤسسات التعليمية في مجال البحث والإنتاج والتطوير كاحد متطلبات السوق المعرفي في الالفية الثالثة. وتقوم الفاعلية التعليميه في عصر المعرفة بتشجيع الطالب علي الابداع والابتكار واستخدام التكنولوجيا والتعليم الذاتي المستمر، ويعد البحث انعكاساً لتجاهات الحديثة التي تؤكد علي الاهتمام بالبحوث التطويرية في مجال الفاعلية التعليمية كما يلقي الضوء علي أهمية استخدام هذه التكنولوجيا لتنمية مهارات التفكير الإبداعي ومهارات الإنتاجية

الطالب الفنون التطبيقية. حيث ان الابتكار يعد القوة الدافعة للنمو الاجتماعي والاقتصادي والمساهم الأساسي في تحقيق التنمية المجتمعية المستدامة.

فرضية البحث: لقد عملت التكنولوجيا علي إيجاد حلقة وصل بين البيئة التعليمية وواقع سوق العمل ويمكن للطباعة ثلاثية الأبعاد ان تحدث ثورة في تجربة التعلم من خلال مساعدة الطلاب علي التفاعل مع المقررات الدراسية و الوصول بسهولة الي مجال اهتمامهم و

منهم الفرصة لإنتاج وتصنيع تصاميمهم الخاصة باستخدام تكنولوجيا الطباعة ثلاثية الأبعاد كما أنها تقلل من العقبات التي تواجه الطالب أثناء العملية التعليمية والتي قد يتعرض لها أثناء استخدام الطرق التقليدية وبالتالي تشجعه على التحديث والابتكار. منهج البحث: يتبع البحث المنهج الوصفي التحليلي مع عرض نماذج تطبيقية لأعمال الطلبة في مقرر كل من تصميم المطويات والنشرات والأغلفة للفرقة الثالثة، ومقرر تصميم نوافذ العرض للفرقة الرابعة (قسم الإعلان).

المقدمة:

ظهرت تقنية الطباعة ثلاثية الأبعاد في السنوات القليلة الماضية لتحتل مكانة هامة في كافة المجالات التي تخدم الإنسان، حيث دخلت الطباعة ثلاثية الأبعاد في العديد من المجالات منها الفنية، والتراثية، والاثريّة، وقد أثرت هذه التكنولوجيا على التاريخ الإنساني الحديث ربما أكثر من أي مجال آخر حيث فتحت آفاقاً وإمكانيات جديدة للتطبيقات الصناعية الأولية وإنتاجها. وتعد الطباعة ثلاثية الأبعاد هي تقنية مبتكرة يتم من خلالها بناء مجسم ملموس من نموذج رقمي ثلاثي الأبعاد، ويتم تشكيل هذا النموذج عن طريق طباعة مجموعة من الطبقات المتتالية بعضها فوق الآخر حتى يتم الحصول على الشكل النهائي وهو ما يعرف بنظام التصنيع المضاف (Additive Manufacturing). وقد تم تطوير هذه التقنية لعمل النماذج الأولية السريعة حيث يمكن إنشاء نموذج كامل في عملية واحدة، وتتسم تقنية الطباعة ثلاثية الأبعاد بالسرعة وسهولة الاستخدام وتوفير الوقت والجهد والمال عند مقارنتها بتقنيات التكنولوجيا الأخرى القائمة على مبدأ التصنيع.

تاريخ الطباعة الثلاثية الأبعاد

ترجع بداية الطباعة ثلاثية الأبعاد إلى عام 1976، و في عام 1984، ومع مزيد من التعديلات والتطور والتقدم للمفهوم النافذة للحبر تحولت التكنولوجيا من الطباعة مع الحبر إلى الطباعة مع المواد. حيث يرجع أصول الطباعة ثلاثية الأبعاد إلى عام 1986، عندما تم إصدار أول براءة لجهاز المجسمات (SLA) وهذه البراءة تنتمي إلى تشارلز هال. ومنذ ذلك الحين، تم تطوير مجموعة متنوعة من تطبيقات تكنولوجيا الطباعة ثلاثية الأبعاد عبر العديد من الصناعات و لازالت في تطور مستمر الى الان. [1]

مراحل عمل الطباعة الرقمية ثلاثية الأبعاد

ويعد المبدأ العام في الطباعة ثلاثية الأبعاد واحد هي الطبقات Layers حيث يمكن طباعة أي مجسم ثلاثي الأبعاد من خلال وضع طبقات (الخامة) فوق بعضها البعض بالشكل المطلوب ليتكون في النهاية مجسم ثلاثي. ويتم في الخطوة الأولى بناء النموذج ثلاثي الأبعاد أو ما يسمى ملف "STL"، حيث يمكن الحصول على هذا المجسم من خلال ماسح ضوئي ثلاثي الأبعاد (3D Scanner)، أو من خلال تصميمه باستخدام أحد برامج الحاسب المختصة بالتصميم ثلاثي الأبعاد (Computer Aided Design "CAD") مثل برامج "3D MAX, Sketch up, AutoCAD". وبعد ذلك تأتي الخطوة الثانية وهي فحص الملف من الأخطاء في التصميم مثل عدم اتصال النقاط، وخاصة للنماذج المأخوذة من الماسح الضوئي ثلاثي الأبعاد، وتسمى هذه العملية بعملية التصحيح، ومن ثم في الخطوة الثالثة يتم إرسال النموذج المصحح إلى ما يسمى بالمقطع "Slicer"، حيث يقوم هذا البرنامج بتقطيع النموذج إلى مجموعة كبيرة من الطبقات الرقيقة جداً "شرائح" قد يتجاوز عددها ألف طبقة، ويسمى الملف الناتج من هذه العملية ملف "G-Code"، وهو يحتوي على مجموعة من التعليمات والأوامر التي تساعد الطابعة على إنجاز العمل بالكفاءة المطلوبة. بعد ذلك يرسل الملف إلى الطابعة ليم تنفيذه بناءً على التكنولوجيا المستخدمة في الطابعة، وفي النهاية يدخل المجسم الناتج في عملية التنظيف والتنعيم لإزالة الحواف والأجزاء غير المرغوب بها. [2,3]

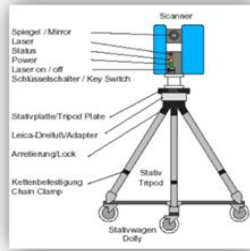


شكل (1) : يوضح مراحل عمل المجسم ثلاثي الأبعاد

الماسحات الرقمية الضوئية ثلاثية الأبعاد 3d Printing Scanner

يعد الماسح الضوئي ثلاثي الأبعاد أحد الأجهزة التي أحدثت ثورة في مجال تشكيل صور ثلاثية الأبعاد للأجسام التي يتم عليها عملية المسح، ويعتبر الماسح الضوئي ثلاثي الأبعاد هو تقنية حديثة تستخدم ضوء الليزر لمسح الجسم ثلاثي الأبعاد حيث تقوم بمحاكاة وتحليل النماذج والمجسمات الطبيعية بجمع البيانات الشكلية الظاهرة والخاصة بإبعادها واللوانها وملامسها وأحيانا الخامات المكونة لها وتحويلها الى بيانات رقمية يتم معالجتها ببرامج خاصة تتعلق بنوعية الماسح المستخدم بهدف إنشاء نموذج ثلاثي الأبعاد للمجسمات 3D Models عالية الدقة ، ويمكن بعد ذلك أن تستخدم تلك البيانات التي يتم جمعها لبناء نماذج رقمية ثلاثية الأبعاد تستخدم في العديد من المجالات والتطبيقات. [4]

أنظمة الماسحات الضوئية الرقمية ثلاثية الأبعاد



توجد أنظمة مختلفة من الماسحات الضوئية الرقمية ثلاثية الأبعاد فهناك ماسحات ضوئية ثلاثية الأبعاد بعيدة ومتوسطة المدى وغالبا ما تكون هذه الأنواع متحركة ضمن منظومة متكاملة أي يتم نقلها للجسم المراد مسحه ضوئياً مثل المباني سواء في الخارج أو الداخل، ومنه ما على الأرض أو محمولاً على وحدة متحركة أو أن توضع على الطائرات والأقمار الصناعية، وماسحات ضوئية

شكل (2) : جهاز

المسح الرقمي ثلاثي الأبعاد خارج المباني ثلاثية الأبعاد قريبة المدى وتستخدم هذه الأجهزة في مسافه عمل ما بين 1 الى 8 سم لتسجيل أشكال أو أسطح الأجسام بتفاصيل كبيرة، وعادة ما ترتبط فيها مسافه التسجيل بدقه النتيجة وتستخدم في مسح أسطح الرسومات واللوحات والمنسوجات . [5]

التقنيات المختلفة للطباعة ثلاثية الأبعاد

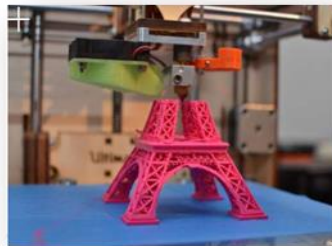
تعتمد الطباعة ثلاثية الأبعاد في أساسها على إنتاج مجسمات ملموسة من تصميمات رقمية من خلال التصنيع الإضافي حيث يتم بناء المنتج شيئاً فشيئاً حتى يكتمل تكوينه بشكل كلي شكل (3): أهم تقنيات

بحيث يخرج من الماكينة مكتملاً ومجمعا في صورته النهائية، ويختلف ذلك عن طرق الإنتاج التقليدية للمنتجات والتي تعتمد على تصنيع اجزاء للمنتج بشكل منفصل ثم تجميعه بعد ذلك ، وتعمل كل أساليب وتقنيات الطباعة

ثلاثية الأبعاد على هذا الأساس ذاته، ولكنها تختلف فيما بينها من حيث الطريقة والأسلوب والمواد وتتمثل أهم تلك التقنيات فيما يلي الطباعة ثلاثية. [6,3] المستخدمة والتطبيقات بطبيعة الحال.

- النمذجة بالترسيب المنصهر - Fused Deposition Modeling (FDM): وهي عملية سحب المواد بالحرارة، وتعد هذه الطريقة الأكثر شيوعاً وانتشاراً والأقل تكلفة من بين طرق الطباعة ثلاثية الأبعاد، وتبدأ الطباعة عبر تقنية FDM من خلال خيط من البلاستيك أو سلك معدني تسمى (filament) ، يتصل هذا الخيط ببكرة متصلة بالطابعة ليمر بمرحلة الصهر، وبعد شكل (3) : طرز

ماكينات طباعة ثلاثية الأبعاد انصهاره يتم تشكيل النموذج عبر ترسيب المادة المنصهرة عبر مسار يتحكم فيه التطبيق الخاص بجهاز الكمبيوتر المتصل بالطابعة، عند الانتهاء من كل طبقة يتم تشكيل طبقات متتالية على منصة البناء وفقاً للبيانات ثلاثية الأبعاد المقدمة إلى الطباعة. ومع انتهاء عملية الترسيب تتم عملية التبريد التي تعيد المادة المستخدمة إلى الحالة الصلبة مرة أخرى .



2- الستيروليثوغرافي (Stereo lithography) SLA : تمثل أقدم التقنيات في الطباعة ثلاثية الأبعاد وهي عملية تعتمد على الليزر والتي تستخدم التبلر الضوئي لصنع مجسمات صلبة من السوائل. وهي تعمل عبر تركيز الأشعة فوق البنفسجية على سطح خزان مليئاً براتنج سائل ضوئي التبلر قابل للمعالجة باستخدام الليزر، حيث يقوم شعاع الليزر برسم المجسم ثلاثي الأبعاد طبقة تلو طبقة وفقاً للبيانات المقدمة إلى الجهاز. وتعد هذه الطريقة هي الأمثل من حيث التكلفة لإنتاج النماذج الأولية السريعة لتطوير المنتجات في قطاع الأعمال الصغيرة وقطاع التعليم لأنها قادرة على تصنيع أجزاء قوية موثوق بها نسبياً وبسرعة، فهي الأرخص من حيث ثمن الطابعات وتكاليف التشغيل، كما تعتمد في الأساس على مختلف المواد البلاستيكية رخيصة الثمن ولكن يمكن استخدامها أيضاً مع بعض المواد الأخرى مثل الكربون والبرونز وبعض أنواع الأخشاب.

3- التلييد الانتقائي بالليزر (Selective Laser Sintering) SLS: او طريقة التصلد الحراري الاختياري بالليزر فتعمل بأسلوب مماثل لتقنية الستيروليثوغرافي SLA لكن يستبدل السائل القابل للتبلور في الحوض بمواد في صورة مساحيق مثل البوليستر، او السيراميك او الزجاج او النايلون وبعض المعادن مثل الفولاذ والتيتانيوم والالمونيوم والفضة، تنصهر المادة عندما يتم توجيه الليزر الى المسحوق في هذه النقطة، اما المواد التي لا يصل اليها شعاع الليزر تبقى كمسحوق يساعد بدعم المجسم ، ويتم تكرار العملية بالكامل حتى الانتهاء من النموذج ثم يتم في النهاية جمع بقايا المسحوق غير المستعمل ليتم استخدامه في الطباعة التالية. تقوم طريقة SLS للطباعة ثلاثية الأبعاد باستخدام الليزر لصهر وتجميد مسحوق المادة المستخدمة لتكوين طبقات النموذج المراد إنتاجه . وتستخدم هذه الطريقة من طرق الطباعة ثلاثية الأبعاد في التطبيقات الصناعية.

4- النفث بالمعدن Material Jetting : تشبه هذه التقنية من حيث كفاءتها وطبيعتها الطابعات العادية المعروفة باسم inkjet ، ولكن بدلاً من نفث قطرات الحبر على الأوراق، تقوم الطباعة ثلاثية الأبعاد من هذا النوع بنفث قطرات من سائل الفوتوبوليمر الذي يتم معالجته عبر الأشعة فوق البنفسجية. حيث توجد فوهات دقيقة في الطابعات الثلاثية الأبعاد تتحرك الى الامام والخلف وتقذف مادة سائلة في حين ان في الطباعة الرقمية فإن سطح الورقة تتحرك للأعلى والى الاسفل حتى يتم ترسيب طبقات متعددة من المادة نفس السطح ، ويستخدم هذا النوع من الطابعات البلاستيكية كبديل عن الحبر في الطابعات التقليدية و تعمل هذه الطريقة عبر نفث قطرات من المادة السائلة على سطح الطباعة، ليتبع هذه العملية مرور الأشعة فوق البنفسجية فوق المادة السائلة لتقوم بتشكيلها عبر تجميد طبقات رقيقة للغاية، ويتم تكرار هذه العملية مرة تلو الأخرى حتى يتم الانتهاء من النموذج النهائي وتستخدم هذه الطريقة في الأغراض الصناعية .

5- النفث بالتغليف Binder Jetting :تتفق هذه الطريقة مع تقنية SLS من حيث استخدامها لطبقات رقيقة من المسحوق ولكنها لا تستخدم أشعة الليزر، حيث يتم استخدام مادة تغليف تقوم بتغليف المسحوق لتكوين طبقات النموذج المطلوب. تبدأ هذه التقنية عبر نشر مسحوق المادة المستخدمة ثم نشر مادة التغليف فوقه ليتم صهرها معاً، وبمجرد إتمام عملية صهر الطبقة الأولى يتحرك سطح الطباعة إلى الأسفل لتكرار العملية مرة أخرى، وهكذا حتى الانتهاء من النموذج بشكل كامل، ليتم بعدها تنظيف النموذج من المسحوق المترسب ثم تغليفه مرة أخرى بالكامل بمادة لاصقة لمزيد من الصلابة والتماسك . تستخدم هذه الطريقة أيضاً في الأغراض الصناعية، وتتميز عن طريقة SLS من حيث استهلاكها لطاقة أقل، ولكنها في الوقت نفسه تنتج نماذج أقل صلابة وقوة، حيث تعتمد هذه الطريقة على مسحوق الحجر الرملي في الطباعة .

6- الطباعة بالمعدن Metal Printing :وتعد أشهر تقنيات الطباعة بالمعدن هي الصهر بالليزر الانتقائي SLM، والصهر بشعاع الإلكترون EBM وكلتا الطريقتين يشبهان طريقة SLS من حيث استخدام مسحوق المعدن، ولكنهما يختلفان في أنّ الأولى تستخدم الليزر أيضاً في توفير الحرارة العالية اللازمة لصهر المعدن، والثانية تستخدم إشعاع الإلكترون لإتمام العملية ذاتها. وخلال عملية الطباعة ثلاثية الأبعاد بكلتا الطريقتين يتم نشر مسحوق المعدن على سطح الطباعة ليتم صهره عبر الليزر أو عبر إشعاع الإلكترون، وبعد إتمام عملية الصهر ينخفض سطح الطباعة ليتيح نشر الطبقة الأخرى من المسحوق، وهكذا حتى يتم الانتهاء من النمذجة كلياً. وتعد هذه الطريقة هي الأهم على الإطلاق فيما يتعلق في الأغراض الصناعية، وتستخدم عدد من المعادن مثل الصلب، التيتانيوم، الألومنيوم، الكوبلت و النيكل، وتستخدم حالياً بكثرة في مجالات صناعة السيارات، الطائرات، بالإضافة إلى صناعة الأجهزة الطبية.



شكل (4) : يوضح الخامات التي يمكن استخدامها .

بواسطة الطابعات ثلاثية الأبعاد



شكل (5) : تطبيقات الطباعة ثلاثية الأبعاد في مجالات الفنون التطبيقية

مجالات الفوتوغرافيا والسينما والتلفزيون

التطبيق: استخدام الطباعة ثلاثية الأبعاد في تقديم الشخصيات التخيلية في العروض والافلام السينمائية فضلا عن الملابس الغير نمطية والتي تتسم بالتركيب المعقدة على خامات متطورة .



شكل (6) : مثال لاستخدام الطباعة ثلاثية الأبعاد لطباعة الملابس المعدنية الغير نمطية

بفيلم X-Men's Apocalypse . [7]

مجالات الاعلان

التطبيق: تسويق المنتجات عن طريق التصميمات الابداعية الغير نمطية في الحملات الاعلانية والترويجية.



شكل (7) : مثال لاستخدام بعض الشركات الطباعة ثلاثية الأبعاد في الترويج والدعاية لعلامتها التجارية الشهيرة مثل شركتى

MacDonald's ، Adidas . [8]

مجالات الطباعة والنشر والتغليف

التطبيق : استخدام الطباعة ثلاثية الأبعاد في طباعة عبوات غير نمطية تستخدم في تغليف او تعبئة المنتجات 3D-PRINTED CUSTOM PACKAGING بعيدا عن مشاكل طرق التصنيع التقليدية مما يحقق مساحة اقل لعرض المنتجات واساليب اكثر جاذبية للعرض على أرفف البيع بالمحلات التجارية .



شكل (8) : استخدام اشكال غير نمطية مطبوعة باستخدام الطباعة ثلاثية الابعاد من عبوات التغليف [10,9] مجال الأثاث والتصميم الداخلي

التطبيق: انتاج نماذج من التصميمات الهندسية الدقيقة ثلاثية الابعاد التي تتميز بالخطوط المتداخلة والمنحنية بعيدا عن تعقيدات التقنيات التقليدية واساليب التجميع المقيدة لفكر المصمم المبدع .



شكل (9) : استخدام الطباعة ثلاثية الابعاد في تصميم نماذج هندسية دقيقة للأثاث مستلهمة من الاشكال الهندسية والطبيعية [11] ، وبناء على مواصفات خاصة للمنتجات CUSTOMIZED FURNITURE .
المجال: النسيج وطباعة المنسوجات

التطبيق: انتاج تراكيب نسجية دقيقة واشكال غير نمطية contour printing من الملابس ثلاثية الابعاد على خامات يتوافر بها المرنة stretchable material



شكل (10) : مجموعة صور توضيحية لاستخدام الطباعة ثلاثية الابعاد في انتاج تصميمات الأزياء المجال: الحلى والمعادن التطبيق: تستخدم تطبيقاتها في صناعة الذهب والفضة والمجوهرات والمشغولات المعدنية



شكل (11) : مجموعة صور توضيحية استخدام الطباعة ثلاثية الابعاد في تصميم الحلى والمجوهرات [12] المجال: التصميم الصناعي

التطبيق : تصنيع نماذج أولية سريعة للطائرات والسيارات وقطع الغيار Prototyping ، وانتاج قطع الغيار البديلة.



شكل (12) : مجموعة صور توضيحية لاستخدام الطباعة ثلاثية الابعاد فى انتاج النماذج الاولية المجال: الزخرفة
التطبيق : استخدام الطباعة ثلاثية الابعاد فى التصميم الابداعى للاعمال الزخرفية والتي تتسم بسمات وتراكيب معقدة غير نمطية.



شكل (13) : استخدام الطباعة ثلاثية الابعاد فى تصميم اشكال معقدة من الاعمال الفنية الزخرفية المعقدة المجال: النحت
التطبيق : استخدام الطباعة ثلاثية الابعاد فى استنساخ او إعادة إنشاء قطع مفقودة أو متهاكلة من عناصر بنائية تاريخية ، مما يسهل استخدامها خاصة مع العناصر التراثية الدقيقة التفاصيل.



شكل (14) : إعادة إنشاء المنحوتات الأثرية بعد مسحها عن طريق الماسح الليزري

جدول 1 : يوضح أهمية استخدام الطباعة ثلاثية الابعاد علي الفاعلية التعليمية وتنمية المهارات لطالب الفنون التطبيقية

الإمكانات المتاحة من استخدام الطباعة الرقمية ثلاثية الابعاد	المهارات المكتسبه وفقا لمعايير جودة التعليم العالي	النتائج المستهدفه من العملية التعليمية	اهمية استخدام الطباعة الرقمية ثلاثية الابعاد في الفاعلية التعليمية
من خلال انتاج عينة أولى في المعمل التجريبي اثناء عمل التصميم واجراء كافة الاختبارات عليها واستطلاع الراي مما يسمح للطالب بالوقوف على السلبيات والايجابيات وتطويرالتصميم.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات المعرفه والفهم.	تلبية احتياجات المجتمع	استطلاع الراي قبل التنفيذ
وفرت انماط تجميع ولحام غير نمطية لتشكيل العديد من الأشكال المعقدة بكل سهولة وبالتالي اصبح لدى المصمم القدرة على اطلاق العنان لافكاره دون التقيد باثار عمليات التجميع على تصميمه.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات مهارات ذهنية.	التفكير العلمي المنطقي المتسلسل في حل وتحليل وعرض المشاكل.	اتاحة الفرص لايجاد حلول للتنفيذ

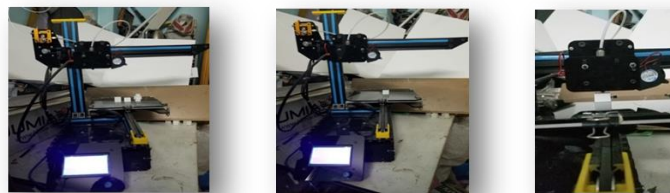
لا يوجد حدود لمدى تعقيد التصميم مع الطباعة ثلاثية الابعاد حيث تسمح باطلاق العنان لافكار الطالب دون التقيد بعمليات تصنيع معقدة	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات مهنية وعملية.	تطبيق المعارف الحديثه في التصميم الاعلاني	الدمج بين اكثر من تكنيك في التنفيذ
امكانية نسخ التصميمات باستخدام نظام مسح ضوئي رقمي وتحويلها الى منتج ثلاثي الابعاد وهو ما يمكن الطالب من استنساخ اى منتج واقعي فى الطبيعة مع مطابقة اجزائه على تصميمه واطرافه التعديلات عليه بسهولة شديدة	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات مهنية وعملية.	وضع المواصفات الفنية للمنتج الإعلاني باختلاف اشكاله تبعاً للوظيفة.	التعامل مع المجسمات ليس فقط التصميمات 2d
تسمح للطالب بمتابعة تصميمه فى كافة المراحل لتلافى أي مشاكل مرتبطة بارجنومية تصميم المنتج ومعالجة أي نقاط ضعيفة فيه.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات المعرفة والفهم ومهارات ذهنية	وضع المواصفات الفنية للمنتج الإعلاني باختلاف اشكاله تبعاً للوظيفة الاستخدامية والارجنومية للتصميم	اختبار مبداء الارجنوميه في التصميم
امكانية تكوين تشكيلات مختلفة فى ذات المنتج وبأكثر من خامه نظراً لامكانياتها اللامتناهية فى التشكيل .	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات مهنية وعملية.	استخدام الخامات والتقنيات المتنوعه فى تنفيذ معالجات جرافيكه للتصميمات 2d,3d	الدمج بين اكثر من خامه
مهارات تصميم الاشكال المختلفة كما توفر تقنية الطباعة ثلاثية الابعاد امكانية انتاج منتج كقطعة واحدة بدون الحاجة الى اى عمليات للتجميع او اللحام لاجزاء المنتج كما فى عمليات التصنيع التقليدية	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات مهنية وعملية.	الربط بين مبادئ اقتصاديات التصميم،التسويق،التقييم البيئي للمنتجات	التحكم في الموقف التصميمي
مهارات تصميم الاشكال المختلفة كما توفر تقنية الطباعة ثلاثية الابعاد امكانية انتاج منتج كقطعة واحدة بدون الحاجة الى اى عمليات للتجميع او اللحام لاجزاء المنتج كما فى عمليات التصنيع التقليدية	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات مهنية وعملية	الربط بين مبادئ اقتصاديات التصميم،التسويق،التقييم البيئي للمنتجات	التحكم في الموقف التصميمي
سهولة تعديل الجسم آخذاً برأي الاساتذة وتعليقاتهم على النماذج الأولى مما يحقق تيسير عملية التعلم ويؤثر بشكل ايجابي على مدى فاعلية المنظومة التعليمية ككل.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات ذهنية	التحليل،التقييم،التقويم وتحديد الخيارات التصميميه	تميز الموقف التعليمي
تلك التقنية تسمح للطالب بالمشاركة فى كافة مراحل الانتاج دون ادنى عقبات تذكر مما يسمح له بالابداع والابتكار دون الاصطدام بتكنولوجيا التشغيل والتصنيع	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات مهنية وعملية	تطوير مفهوم اساسيات التصميم المتقدم من حيث التخيل والعرض	الحرية فى تعديل التصميم وإعادة التدوير(الخيال)
توفر حلولاً أسهل وأسرع وأقل تكلفة، كما أنها تتيح تكوين تصميمات معقدة تحتاج إلى تداخل الكثير من عمليات التصنيع العادية، حيث يمكن من خلالها تكوين مجسمات باستخدام مواد ومواصفات فيزيائية مختلفة بأسلوب مدمج شديد السلاسة.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات المعرفة والفهم	اظهار الأفكار التصميمية بشكل يسمح للمتلقي بالتفاعل معها	الحلول التصميمية المتنوعة
تقل تلك التقنية من العقبات التي تواجه الطالب اثناء العملية التعليمية وما بين عمليات التصنيع التقليدية وبالتالي تشجع على الابتكار.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات ذهنية.	استنتاج مفردات العمل التصميمي بمفرداته المتنوعة وصياغته وصولاً للتفكير الإبداعي	تنشيط التفكير الإبداعي والاتصالي

يلم الطالب بإساليب الجدوي الاقتصادية للمشروع من خلال دراسة جدوي الطباعة ثلاثية الأبعاد وحساب تكاليف عملية الطباعة والخامات المستخدمة ومقارنتها بالطرق التقليدية	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات المعرفة والفهم.	الألمام بإساليب الجدوي الاقتصادية.	اثارة الدافعية للانتاج
اتاحت تلك التقنية امكانية تكوين تشكيلات مختلفة في ذات المنتج وبنفس الخامة نظرا لامكانياتها اللامتناهية في التشكيل ، فاصبح لدى المصمم الحرية المطلقة في تصميم منتجات عضوية وهندسية متداخلة دون ان ينشغل بمدى امكانية تصنيع تلك الأجزاء .	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات المعرفة والفهم.	استخدام تقنيات جديدة لعرض الأفكار.	تجسيد المفاهيم
يتوفر في الطابعات ثلاثية الأبعاد نظام استرجاع متكامل للخامات وإعادة تدويرها.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات ذهنية بالإضافة الى اكتسابه لمهارات مهنية وعملية	مراعاة البعد البيئي في التصميم وتوظيف الدراسات النظرية في التعرف علي مقومات البيئة والتفاعل معها بوعي وإيجاد الحلول التصميمية المناسبة وربط المنتج التصميمي بالاتجاهات الاقتصادية والثقافية والاجتماعية للمجتمع	البيئة والمجتمع
و يتم ذلك فورا من خلال انتاج عينة أولى تم انتاجها في المعمل التجريبي اثناء عمل التصميم واجراء كافة الاختبارات عليها مما يسمح للطالب بالوقوف على السلبيات والايجابيات ومن ثم العمل على تطوير تصميمه خلال عملية التنفيذ ذاتها فيخرج التصميم والمنتج مطابقاً لكافة المواصفات القياسية ومن اول مرة.	يكتسب الطالب من خلال الممارسة مهارات المعرفة والفهم.	أهمية تطبيق اساسيات التصميم واستنتاج الحلول لمشاكل متغيرات السوق.	اختبار التصميم (سلبيات وايجابيات)

بعض من النماذج المنفذة من أعمال الطلبة في مادة تصميم نوافذ العرض



شكل (15) : مراحل التنفيذ لاحد النماذج المنفذة بالطباعة ثلاثية الأبعاد



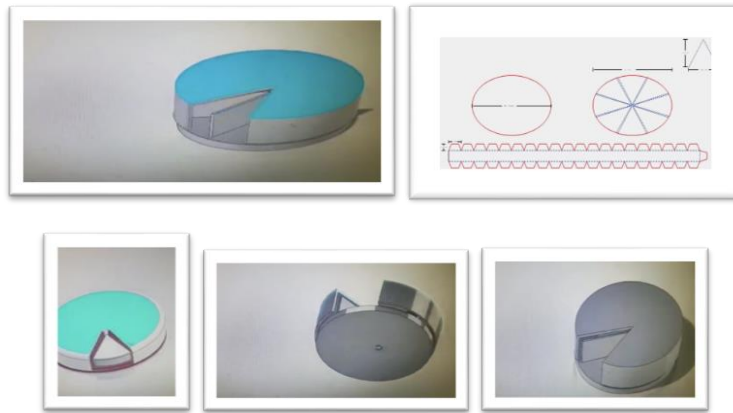
شكل (16) : مجموعة صور توضح استخدام ماكينة الطباعة ثلاثية الأبعاد اثناء التشغيل لعمل نموذج لروبوت وبعض اشكال القواعد لتوظيفها داخل نافذة العرض.



شكل (17) : صورة توضيحية لواجهة نافذة عرض مكتبة الف



شكل (18) : صورة توضيحية لنماذج مصغرة لواجهات بعض المحال التجارية



شكل (19) : تصميم مقترح لعلبة جينة مثلثات واعدادها للتنفيذ بتقنية الطباعة ثلاثية الابعاد

النتائج

- ان تقييم أهمية التقنية يتم بناء علي الاحتياجات البشرية التي يلببها، ولطباعة ثلاثية الأبعاد تطبيقات في جميع مجالات الاحتياجات البشرية.
- توفر للشركات والأفراد تطبيقات سريعة ودقيقة وذات قابلية للتكرار وهذه المنتجات مبتكرة ومتقدمة وقابلة للتحديث وإعادة الاستخدام والتدوير بتكلفة منخفضة.
- إذا كانت الثورة الصناعية قد حققت لنا الإنتاج الضخم ، فيمكن لثورة الطباعة الرقمية ثلاثية الأبعاد ان تشجع العودة إلى الحرف اليدوية الفردية.
- ان تكنولوجيا الطباعة ثلاثية الأبعاد يمكن أن تحدث ثورة في العالم وتعيد تشكيله.

- ان التطورات في تكنولوجيا الطباعة ثلاثية الأبعاد سوف تغير وتحسن الطريقة التي نصنع بها المنتجات والسلع. استخدام التقنية التكنولوجية عمل علي تغيير كثير من مظاهر و أساليب التعليم المتبعة داخل الجامعات والتي ساعدت علي تغيير ملامح البيئة التعليمية.

التوصيات

- ضرورة تطوير المؤسسات التعليمية والنهوض بقدراتها وفعاليتها التعليميه لتتوافق مع سوق العمل واكساب الخريج المرونة الكافية التي تمكنه من مواجهة التغيرات المستقبلية .
- لابد من اهتمام المراكز البحثية والجامعات بضرورة الحصول على تقنيات للمسح الضوئي والطباعة ثلاثية الابعاد للحصول على النماذج الاولية والتصميمات النهائية لأفكار مبتكرة والخروج من قوالب الانتاج النمطي بالإضافة الى التغلب على مشاكل التنفيذ بالطرق التقليدية للتصنيع .
- إجراء الدراسات البحثية للخامات التي تتوافق مع انظمة الطباعة الثلاثية الابعاد مع تطوير الطابعات مما يحقق امكانية طباعة خامات متعددة بالوان مختلفة لخدمة طلاقة التصميم وحرية الابداع وإخراج جيل واعد من المصممين يستطيع ان يستخدم وسائل التكنولوجيا الفائقة

- التدريب على الطرق والأساليب الحديثة فى تنفيذ تقنية الطباعة ثلاثية الابعاد والاستفادة منها فى تنفيذ افكار مبتكرة واطافة قيم جمالية وتصميمية وتكنولوجية متنوعة وأكثر دقة لتحقيق العالمية فى التصميم.

المراجع

- 1 - <http://geeksvally.com/tutorial/introduction-3d-printing/5>
- 2 - <https://sites.google.com/site/3dddpriter/home/2>
- 3 - نهج الطباعة ثلاثية الأبعاد - دليل المبتدئين ، صناعة الطباعة ثلاثية الأبعاد ، مايو 2014 - <http://3dprintingindustry.com/3d-printing-basics-free-beginners-guide/processes>
- 4 - محمد /د.م) الأبعاد ثلاثية الطباعة -الضوئى المسح(والأثاث الداخلى التصميم على والمحاكاة والإضافة البناء تقنيات مردود - الثانى- يوليو 2018 الجزء - عشر الحادي العدد الله، مجلة العمارة والفنون والعلوم الإنسانية، ضيف حامد
- 5- https://en.wikipedia.org/wiki/3D_scanner
- 6 - <https://www.arageek.com/tech/2017/10/15/3d-printing-episode-2.html>
- 7-<https://www.3ders.org/articles/20160918-3d-printing-brought-x-mens-apocalypse-to-life-with-advanced-costumes-in-cinema-history.html>
- 8 - <https://digitalsynopsis.com/design/famous-logos-3d-printed-as-everyday-item>
- 9 -<https://www.trinckle.com/blog/innovative-packaging-idea-gets-a-boost-from-3d-printing/>
- 10-<https://www.tube-boxes.com/packaging-wholesale/30-ml-wooden-motif-essential-oil-tube-boxes-packaging>
- 11 -<https://mydecorative.com/3d-printing-for-high-tech-interior-designing>
- 12-<https://www.vectary.com/3d-modeling-inspiration/12-jewelry-designers-using-3d-printing-you-should-follow-20e703adfcaa>