



## منهج مقترح لآليه دمج منهجيتي الصيانة والهندسة القيمي

تامر محمد سليم و محمد رضا عبد الله وطارق نصر الدين  
قسم عماره - كلية الهندسه - جامعة القاهرة

### ABSTRACT

Research suggests raising the efficiency of origin throughout the project life cycle, by setting up a mechanism to integrate Menhjaty maintenance and engineering and value for optimization of the style of value engineering in maintenance and by activating the mechanisms of value engineering where it was set up a matrix of inputs and outputs, which relies on problem-solving methodology during the maintenance methodology of analysis and the analysis of engineering methodology value to get to work matrix inputs and outputs, idea of design matrix depends on the basis of the compilation and arrangement techniques proposed by the nature of the available information (input to the process) and Heya information (operation output) can be summarized the work of the matrix through three steps are indicative a

- Identify class quality information available and it defines the gradation of input cell inputs that fit the maintenance phase column.
- Determine the quality of the output category (the requested information) of the row include higher output matrix.
- The cell resulting from the intersection of a row with the inputs are output contains tools and techniques appropriate to the development stages of the planning process for the maintenance of any appropriate to the nature of the available information and the required information accessed column

### ملخص البحث:-

- يقترح البحث رفع كفاءة المنشأ على مدار دورة حياة المشروع وذلك عن طريق وضع اليه لدمج منهجيتي الصيانة والهندسة والقيمي لتعظيم الاستفادة من اسلوب الهندسه القيمي في اعمال الصيانة وذلك عن طريق تفعيل اليات الهندسه القيمي حيث تم انشاء مصفوفة المدخلات والمخرجات والتي تعتمد على اساس منهجية حل المشكلات من خلال تحليل منهجية الصيانة وتحليل منهجية الهندسه القيمي للوصول الى عمل مصفوفة المدخلات والمخرجات، ففكرة تصميم المصفوفه تعتمد على اساس تجميع وترتيب التقنيات المقترحه حسب طبيعة المعلومات المتاحة ( مدخلات العمليه) وما هية المعلومات ( مخرجات العمليه ) ويمكن تلخيص عمل المصفوفه من خلال ثلاث خطوات استرشاديه وهي
- تحديد نوعية فئة المعلومات المتاحة وعليه يحدد من تدريج عمود المدخلات خلية المدخلات التي تناسب مرحلة الصيانة
  - تحديد نوعية فئة المخرجات ( المعلومات المطلوبه ) من تدرج صف المخرجات اعلى المصفوفه .
  - تكون الخليه الناتجه عن تقاطع صف المدخلات مع عمود المخرجات تحتوى على الادوات والتقنيات المناسبه لتطور مراحل عملية التخطيط للصيانة اى المناسبه لطبيعة المعلومات المتاحة والمعلومات المطلوب الوصول اليها .

### منهج البحث

يهدف البحث للوصول الى اليه نستطيع من خلالها دمج منهجية الهندسه القيمي في اعمال الصيانة وذلك لتحقيق اقصى استفاده ممكنه وتتمثل هذه الآليه في اعداد مصفوفة المدخلات والمخرجات التي تعتمد على اساس منهجية حل المشكلات من خلال تفعيل تحليل منهجية الصيانة وتحليل منهجية الهندسه القيمي للوصول الى عمل مصفوفة المدخلات والمخرجات

يقترح البحث رفع كفاءة المنشأ على مدار دورة حياة المشروع من خلال تفعيل دور الهندسة القيمية ، وتحقيق ذلك ليس بتطبيق دراسات الهندسة القيمية على منتج مراحل الصيانه ولكن بتفعيل مفهوم وتقنيات الهندسة القيمية لإنتاج منتج ذو قيمة وكفاءة اعلى على مدار تطور عملية الصيانة .

اي ان التحسين ليس فقط بالقياس والتطوير لمنتج الصيانه ولكن بتطوير اليه عملية الصيانة نفسها لإنتاج عمل عالي القيمة ، وينعكس اثر ذلك بوضوح في تلافى اعادة بعض اعمال الصيانه جزئيا او كليا بهدف رفع كفاءة المنتج بناء على اليه تفعيل تقنيات الهندسة القيمية ، وهذا يعنى توفير الوقت والمجهود والتكاليف المتعلقة بعملية الصيانه مع التأكد من قيمة المنتج الذى يتم اختباره اثناء عملية الصيانه بتفعيل ادوات ومفهوم الهندسة القيمية فى مراحل جمع المعلومات وطرح الافكار والتقييم والتحسين على المشروع وبذلك يكون قد تم التطبيق الضمنى للهندسة القيمية على مراحل المشروع بصوره غير مباشره فالفرق بين تطبيق دراسه الهندسه القيميه وتفعيل مفهوم الهندسه القيميه على عملية الصيانه هو نفسه الفرق بين رفع كفاءة منتج او الإنتاج بكفاءة عاليه .

وبناء على ما سبق يقترح البحث التفعيل من خلال محورين اساسيين هما :

- تفعيل مفهوم الهندسة القيمية .
- تفعيل تطبيق تقنيات الهندسة القيمية .

### اولا : تفعيل مفهوم الهندسة القيمية

وهذا من خلال تطبيق المبادئ الاساسيه للهندسة القيميه مثل تفعيل مفهوم فريق العمل متعدد التخصصات وتشجيع روح العمل الجماعى وكذلك تطبيق مفهوم خطة العمل التى يمكن اعتبارها استراتيجيه لاعمال الصيانه ، حيث انه من اهم ما يميز دراسة هندسة القيمة انها تعتمد على فريق عمل فى جميع مراحلها وتعد هذه الخصائص احدى اسباب قوة الدراسات القيميه ، ويتميز فريق العمل القيمى على تعدد التخصصات الذى يعنى بدوره تعدد الخبرات والخلفيات العمليه ، وبالتالي زيادة احتماليه وتباين وجهات النظر لأعضاء الفريق فى الموضوعات المختلفه . وبالرغم من هذا التعدد الا ان التناغم الفكرى بين الأعضاء للفريق غالبا ما يكون هو السائد فى جلسات العمل ويصل الى حد المشاركة بالأفكار .

ويرجع الفضل فى هذا الى وعى الافراد باهمية العمل الجماعى وكيفية تفعيله ، وكذلك الى قدرات قائد الفريق الذى يلعب بدوره دورا اساسيا فى انجاح العمليه القيميه وذلك من خلال قدرته على التحكم بالمواقف المختلفه واخيرا يرجع الى قوة الاساليب والتقنيات المختلفه للهندسه القيميه المبنيه على مفهوم العمل الجماعى وتكامل الادوار للوصول الى الهدف والمتمثل فى رفع كفاءة وقيمة المنتج ( المشروع ) اما برفع الجوده وكفاءة التشغيل او بتقليل التكلفة على مستوى دورة حياة المشروع .

وحيث ان فكرة البحث تقوم على اساس الدمج بين منهجية الصيانه ومنهجية الهندسه القيميه من خلال تفعيل مفهوم الهندسه القيميه فى خطوات ومراحل الصيانه فان تفعيل مفهوم العمل الجماعى سيكون هو الاساس على ان يكون المهندس المسئول عن عملية الصيانه المطلوبه هو قائد الفريق واعضاء الفريق متغيرين حسب الموقف للمنشأ ومرحلة الصيانه ، ولكن يجب التذكير بان تنوع خبرات افراد الفريق ومشاركة المعنيين باتخاذ القرار هو سر قوة الفريق لذا يوصى بمشاركة المالك – المنفذ- المشغل – الممول – الاستشاريين فى التخصصات المختلفه حسب طبيعة المشروع ( المعنيين باتخاذ قرار الصيانه ) على مدار دورة حياة المشروع .

### ثانيا :تفعيل تطبيق تقنيات الهندسه القيميه:

حيث ان منهجية عمل دراسات الهندسه القيميه مبنيه على اساس مجموعه من المراحل الثابته ، وكل مرحله تعتمد على تطبيق مجموعه من الادوات والتقنيات لتحقيق الهدف المطلوب من مرحله ، فان البحث يقترح كيفية الاستفادة من هذه التقنيات من خلال التحليل المقارن بين منهجيتى الصيانه والهندسه القيميه للوصول الى المناطق التى يكمن بها الفائده القصوى من استخدام تقنيات الهندسه القيميه فى خطوات عملية الصيانه ذات الطبيعه التكراريه التراكميه حيث يتم تصنيف هذه التقنيات الى اربعة مجموعات رئيسيه على اساس توحيد وتشابه اهداف تطبيقها فى المراحل المختلفه وهى كالاتى:

- تقنيات تحليل الوظائف
- ادوات الابداع الجماعى
- تقنيات تكاليف دورة الحياه
- تقنيات تحليل القرار

ويجب اختيار الانسب منها حسب رؤية قائد الفريق وخطة العمل المقترحه ووفىما يلى سيقدم البحث مقترح لاليه تهدف الى الاستفادة من تفعيل هذه التقنيات

١ - إليه العمل لدمج منهجية الصيانة مع منهجية الهندسة القيمية  
يعتمد مقترح اليه الدمج للمنهجيتين على التحليل المقارن لهما ويقترح البحث تحقيق ذلك من خلال اربعة خطوات اساسيه  
هى :

١-١ تحليل خطوات منهجيتى عملية الصيانة والهندسة القيمية لتوضيح هدف كل خطوه  
١-2 تصنيف وتجميع الادوات والتقنيات المختلفه للهندسه القيميه المستخدمه لتحقيق هدف كل خطوه 1-3 عقد مقارنه  
بين المنهجيتين بهدف تحديد نقاط التشابه والاختلاف وتعيين نقاط الضعف والقوه التى من خلالها يمكن ترشيح ادوات  
وتقنيات الهندسة القيميه لتحقيق التحسين المرجو لنتاج العمليه التصميمية  
١-٤ اقتراح اليه لتكوين استراتيجيه للصيانة لتسهيل تفعيل ودمج التقنيات القيميه مع عملية الصيانة  
ويتم هذا من خلال اقتراح مصفوفه المدخلات والمخرجات لتفعيل التقنيات المقترحه حسب موقف الصيانة لتسهيل على  
المنوط بعملية الصيانة اختيار التقنية المناسبة لتشكيل استراتيجيه الصيانة ، مما يوفر المرونه الكافيه لخطة العمل وعدم  
التقيد بخطه ثابتة ، وهنا تاتى الخبره فى تفعيل هذه التقنيات لتحقيق القيمه المضافة لعملية الصيانة .

### ١-١ تحليل منهجيتى عمليه الصيانة والهندسه القيميه

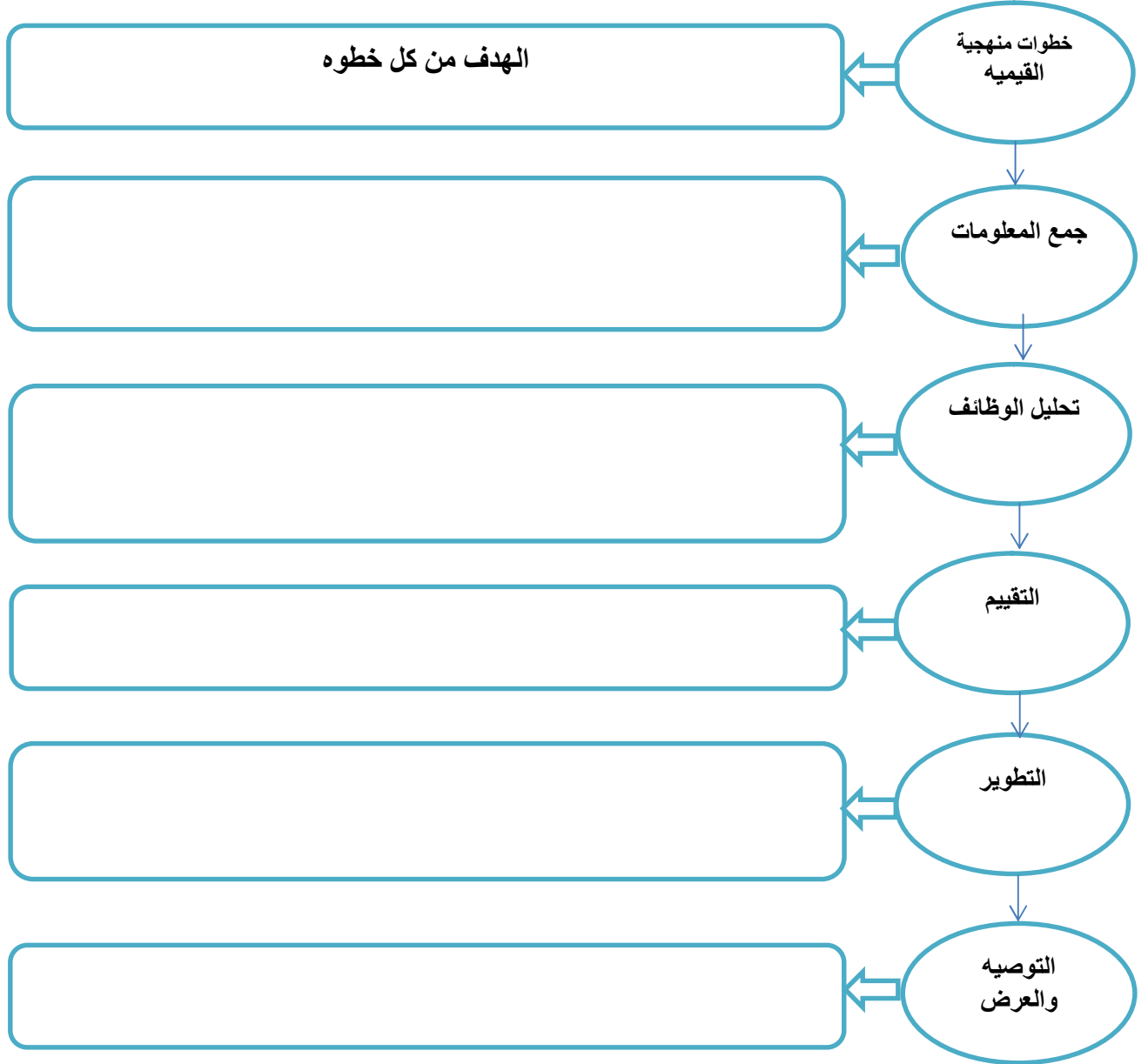
اولا: تحليل منهجية عملية الصيانة :

اعتمد البحث عملية الصيانة المبنيه على اساس منهجية حل المشكلات والتي تتمثل فى  
المعلومات — التأمل — التقييم — التوليف — المقترحات  
وسيكون التحليل من خلال تحديد هدف كل خطوه ثم استخلاص الهدف العام على اساس منهجية حل المشكلات واتخاذ  
القرار وذلك كما هو مبين بالشكل التالى



ثانياً: تحليل منهجية الهندسه القيميه :  
وسيتم التحليل من خلال سرد خطوات الهندسه القيميه ثم تحليل هدف كل خطوه ومن ثم استخلاص الهدف العام للعمليه كما  
في الشكل التالي

### تحليل منهجية الهندسه القيميه



**الخلاصه :-**  
ان منهجية الهندسه القيميه تهدف الى تحسين وتطوير حل موجود كمقترح لمشكله الصيانه

شكل (٢) تحليل منهجية الهندسه القيميه

## ٢-١ تصنيف وتجميع تقنيات الهندسة القيمية

يقدم البحث في هذه الخطوة عملية الحصر والتصنيف للتقنيات المرشحة للتفعيل في عملية الصيانة لسهولة توزيعها على خطوات منهجية الهندسة القيمية لتمكين البحث من اختيار الأنسب منها لكل خطوة من خطوات الصيانة على أساس التشابه بين أهداف العمليتين التي تم تحليلهما في الخطوة السابقة .

### • أولاً: الحصر والتصنيف

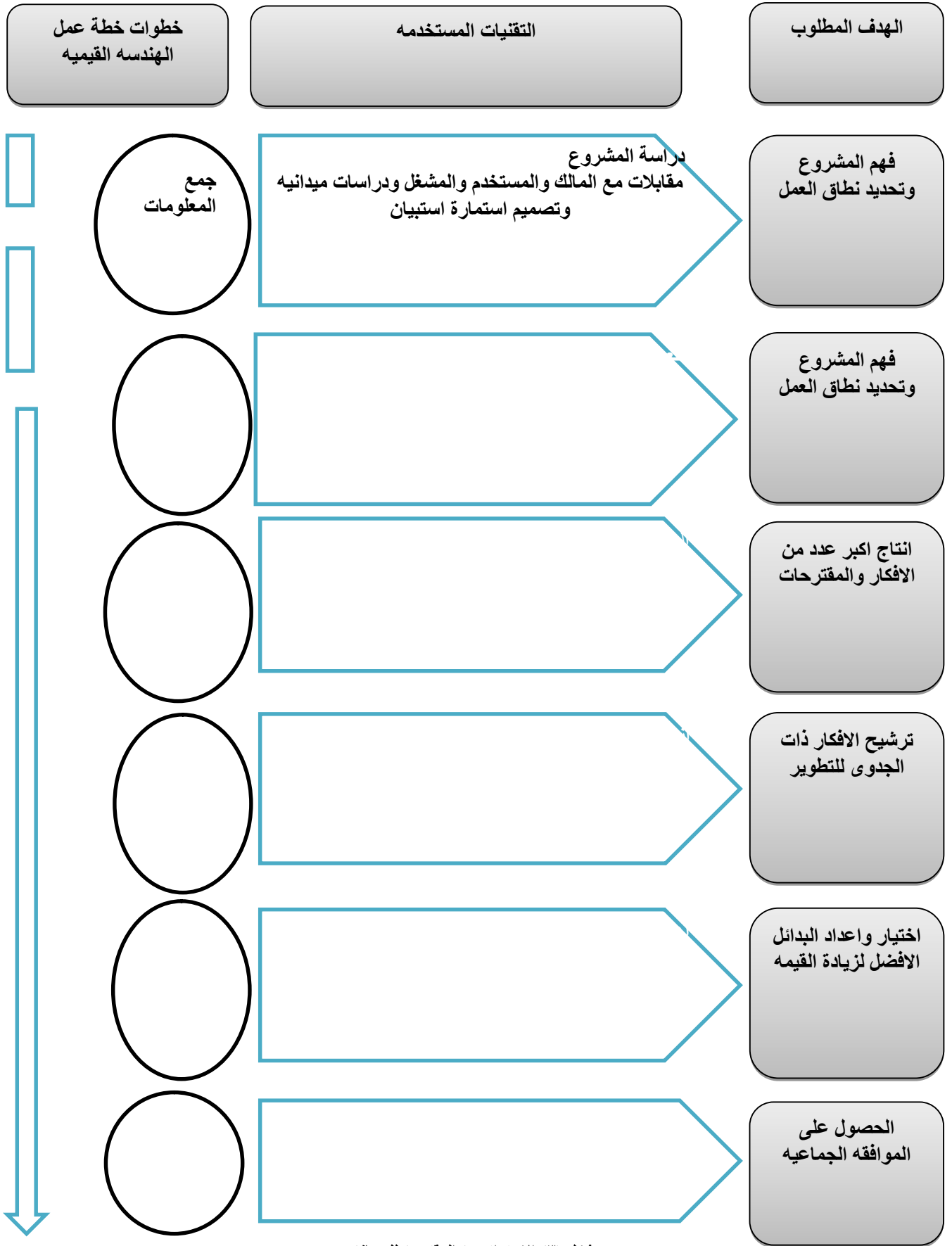
فيما يلي حصر مبدئي للتقنيات المقترحة وتم تصنيفها في أربعة مجموعات رئيسية على أساس توحيد الهدف من كل تقنية كما هو مبين في الجدول التالي :

جدول رقم (١) تصنيف تقنيات الهندسة القيمية على أساس تشابه الهدف من تطبيقها

التقنيات المقترحة	تصنيف التقنيات
تعريف الوظائف	تقنيات تحليل الوظائف
حساب التكلفة الحقيقية والمستحقة للوظائف	
التمثيل البياني لتحليل الوظائف	
مخطط فاست لتحليل الوظائف	
العصف الذهني	ادوات الابداع الجماعي
تقنية ديلفي	
تقنية المناورة	
النموذج	
المستحق الحالي	تقنيات تكاليف دورة الحياة
طريقة الدفعات السنوية	
العائد الاستثماري	
فترة استرجاع راس المال	
تقنية تعريف الاهداف للصيانة	تقنيات تحليل القرار
تقنية انشاء مقياس للاهداف	
نموذج قياس الجودة	
تقنية تقييم البدائل	

### • ثانياً: التوزيع على خطوات العملية

فيما يلي مقترح لتوزيع الادوات والتقنيات المختلفة للهندسة القيمية على خطوات خطة العمل التي تمكن من تحقيق الهدف منها ، وحتى يتسنى لمتخذي القرار ان يختار ما يناسب الموقف لإدراجها بالاستراتيجية المقترحة للصيانة وهذا كما يلي :



شكل (٣) الاستراتيجية المقترحة للصيانة

### ٣-١ مقارنة بين منهجتي الصيانة والهندسة القيمي

الهدف من هذه المقارنة هو عمق فهم نقاط التشابه والاختلاف بين المنهجتين ومن ثم تحديد نقاط القوة والضعف لكلاهما كمدخل لتدعيم منهجية الصيانة وعلى هذا الاساس تم اختيار أوجه المقارنة التي تجسد هدف العملية التحليلية للمقارنة التي تمثلت في ست نقاط اساسيه كما بالجدول التالي :-

جدول ( ٢ ) مقارنة بين منهجتي الصيانة والهندسة القيمي

أوجه المقارنة	منهجية الصيانة	منهجية الهندسة القيمي
الهدف الاساسى من التطبيق	تهدف الى تعريف مشاكل عملية الصيانة وطرح الحلول	تهدف الى تحسين وتطوير حل موجود او مقترح لمشكله
متخذ القرار	المالك والمستخدم	فريق العمل مع الاطراف المعنيه باتخاذ القرار
القائم بالعملية	المتخصصين فى مجال الصيانة	فريق عمل متكامل متعدد التخصصات
طبيعة منتج خطوات العملية	طبيعه تراكميه متسلسله تكامليه	طبيعه متسلسله تراكميه
مدخلات العملية	طلبات ومحددات الحاله العامه للمشروع وطلبات المستخدمين	مشروع مكتمل او جزئيه منه
منتج العملية	عملية صيانه ناجحه	توصيات للتطوير
<b>النتيجه</b>		
ان تطبيق الهندسة القيمي يعمل على منتج عمليه الصيانة اما بشكل جزئى او كلى وفى اى مرحله من مراحل الصيانة حسب الاحتياج والمتطلبات		

وقد خلصت المقارنة الى ان الهندسة القيمي هي دراسة اختياريه للمالك حسب الاحتياج وهي دراسه تعتمد على التقييم المقارن لتطوير منتج عملية الصيانة اى انه يمكن تطبيقها على شكل مرحلى اى حسب تقدم عمليه الصيانة . كما انه ظهر بالدراسه ان الهندسة القيمي تتميز بالعمل الجماعى المتمثل فى فريق العمل بقيادة متخصص الهندسة القيمي والذي يجتهد فى تطبيق ادوات الهندسة القيمي فى اطار خطة عمل ثابتة .

وتعتمد الهندسة القيمي فى ادارته الفريق على مجموعه من الادوات والتقنيات التي تحفز العمل الجماعى وتساعد على تدوين الدراسه بشكل متخصص وكذلك تساعد فى مشاركة اعضاء الفريق بصورة فعالة وغالبا ما يكون المعنيين باتخاذ القرار من المشاركين فى هذه العمليه .

كما اظهرت الدراسه ان منتج عملية الصيانة هو مشروع متكامل فى صورة رسومات تنفيذيه وتفصيليه التي تساهم فى الوصول لرفع كفاءة المنشا المزمع عمل الصيانة له بهدف تجسيد متطلبات المالك واحتياجات المستخدم والمشغل ، وكما هو واضح ان منتج الخطوات والمراحل الاساسيه للصيانة تتميز بالتكاملية بشكل كلى اما منتج الهندسة القيمي فهى مجموعه من التوصيات بهدف تحسين وتطوير منتج الصيانة وهذا يكون فى صورة تقرير للدراسه يجسد مناطق القصور او الزيادة فى عمليه الصيانة عن متطلبات المالك واحتياجات المستخدم والمشغل ، ودائما ما تعتمد الدراسه فى عرض نتائجها ( التوصيات المقترحة ) فى شكل تقرير فنى قد يشمل كروكيات توضيحيه للمقترح ويلازمه دراسه للتكاليف بشكل مقارن يبين الفرق بين الوضع الحالى والمقترح لسهولة اخذ القرار برفض او تنفيذ المقترحات حسب القيمي المكتسبه من المقترح ومن هنا نجد وضوح واهمية ادراج المعايير الاقتصادية وعامل التكلفة الكليه والوقت فى دعم اخذ القرار فى الدراسه القيمي .

ومما سبق يمكن تركيز نتيجة التحليل المقارن بين منهجتي الصيانة والقيمي فى اهمية تفعيل نقاط القوة للهندسة القيمي فى عملية الصيانة والتي تتلخص فى تفعيل دور الجماعه ( الفريق ) اثناء المراحل المختلفه لعملية الصيانة بدءا من اخذ القرار وحتى الانتهاء من اعمال التنفيذ مروراً بمراحل التنفيذ المختلفه ودعم القرار من خلال مشاركة جميع الاطراف المعنيه به ( المالك – المستخدم – المقاول ) اثناء العمليه وكذلك ادراج عامل التكلفة الكليه بمفهوم دورة حياة المشروع ( تكلفة الانشاء- التشغيل – الصيانة – التكاليف الدوريه – الاحلال والاستبدال ) .

ويتم تفعيل هذا من خلال تطبيق ادوات وتقنيات الهندسة القيمي التي تمثل التطبيق العملى للمفهوم القيمي والتي تهدف الى رفع جودة المنتج وتقليل تكلفته وحيث ان هذه التقنيات مرتبطة بخطوات خطة عمل الهندسة القيمي الثابته ،

١-٤ الاليه المقترحه لتفعيل ادوات الهندسة القيمي

يقدم البحث مقترح مصفوفة المدخلات والمخرجات لتسهيل تقنية الصيانة التي تناسب الموقف كما هو موضح بالشكل فكرة تصميم المصفوفه :



تقوم فكرة تصميم المصفوفة على اساس تجميع وترتيب التقنيات المقترحة حسب طبيعة المعلومات المتاحة ( مدخلات العملية ) وما هية المعلومات المطلوبه ( مخرجات العملية ) ويشير العمود الايسر من المصفوفة الى المدخلات وهى المعلومات التى يجب توفيرها قبل بدء العملية لتشغيل التقنيه والصف العلوى الذى يشير الى المخرجات او المعلومات المطلوبه وهى الناتج عن تفعيل التقنيه .

وكما هو ملاحظ بالمصفوفة ان تدرج ( مقياس ) المدخلات والمخرجات متماثل فى الخطوات والترتيب وخطوات عملية الصيانة المبني على اساس منهجية حل المشكلات واتخاذ القرار ويلاحظ فى هذا الترتيب انه يشير فى البدايه الى العموميه فى المعلومات ( مدخلات ومخرجات ) ويندرج الى التحديد مع التقدم فى عملية الصيانة ، ولهذا نجد ان التقنيات التى تناسب المراحل الاولييه توجد اعلى اليسار حيث المعلومات غير مؤكده بينما التقنيات التى تناسب المراحل النهائيه حيث تتوافر الدقه فى التحديد والتأكيد للمعلومات توجد اسفل اليمين بالمصفوفه .

كيفية عمل المصفوفه

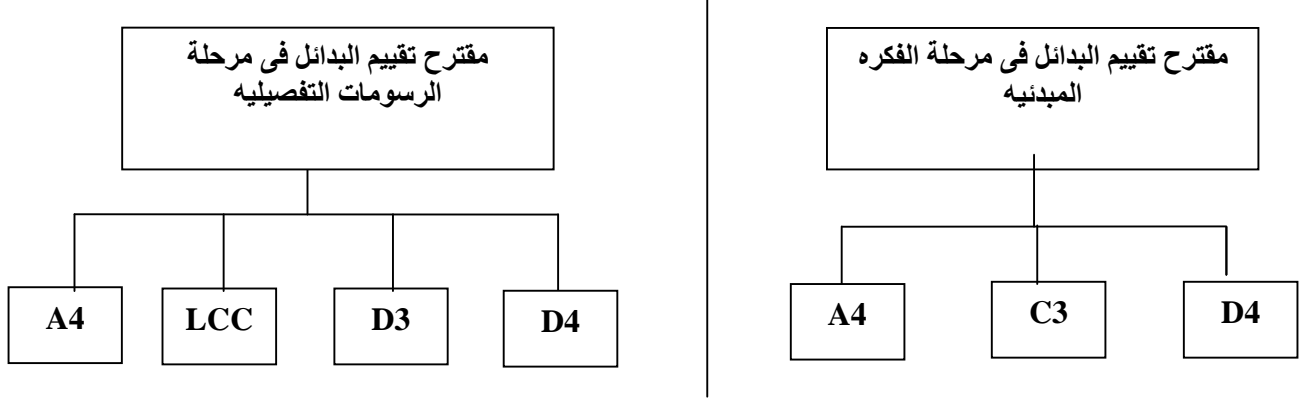
يمكن تلخيص عمل المصفوفه من خلال ثلاثة خطوات استرشاديه هي :

تحديد نوعية فئه المعلومات المتاحة وعليه يحدد من تدرج عمود المدخلات خليه المدخلات التى تناسب مرحلة الصيانة .

تحديد نوعية فئه المخرجات ( المعلومات المطلوبه ) من تدرج صف المخرجات اعلى المصفوفه .

تكون الخليه الناتجه عن تقاطع صف المدخلات مع عمود المخرجات تحتوى على الادوات والتقنيات المناسبه لتطور مراحل عملية التخطيط للصيانة اى المناسبه لطبيعة المعلومات المتاحة والمعلومات المطلوب الوصول اليها .

فعلى سبيل المثال اذا كانت عمليه التخطيط للصيانة قد وصلت الى مجموعه من المقترحات فى صورة مقترحات مكتوبه لانظمه مرشح استخدامها ( المعلومات المتاحة ) كنتاج لخطوة التفكير والتامل ( الصف الثانى بالمصفوفه ) ويرغب قائد الفريق فى الانتقال للخطوه الثانيه وعمل تقييم لهذه الافكار والمقترحات ( المعلومات المطلوبه \* المخرجات ) والتي يشير اليها العمود الثالث تحتوى على مجموعه من الادوات والتقنيات كبدايه مقترحه لكى يتم تفعيلها فى عمليه التخطيط للصيانة ، وعلى قائد الفريق اختيار الانسب منها لتكوين خطة عمل للفريق ( استراتيجيه الصيانة ) وكما هو موضح بالمصفوفه نجد ان اقتراح مجموعه التقنيات A الخاصة بتحليل الوظائف ، ومجموعه التقنيات B للابداع الجماعى ، ومجموعه التقنيات C الخاصة بحساب تكاليف دورة حياة المشروع ، ومجموعه التقنيات D الخاصه بتحليل القرار وعلى قائد الفريق اختيار الأنسب منها لتفعيلها ، فمثلا يمكن اختيار التقنيه (  $D4+A4+C3$  ) بهدف تقييم مجموعه من البدائل ، وفى حالة عملية الصيانة فى مرحلة التفاصيل فيمكن استبدال C3 بحساب ال LCC ( تكاليف دورة حياة المشروع كامله ) او إضافة تقنيات اخرى مثل D3 فتكون الاستراتيجيه لعمليه الصيانة المقترحه هي (  $D4+D3+LCC+A4$  )



شكل ( ٤ ) مقترح لاستراتيجيتين للتقييم فى مرحلتين مختلفتين

وإذا كانت المقترحات المطلوب تقييمها مثلا فى مرحلة الفكره المبدئية هي أنظمة التكيف او اضاءة فان الاستراتيجيه قد تتغير الى (  $D4+LCC+C2+A4$  ) حيث ان C2 انسب لطبيعة الانظمه المختلفه لانها تشمل على تكاليف سنويه دوريه مثل تكاليف الاستهلاك مثلا وكذلك تكاليف الاستبدال والاحلال على فترات زمنيه مختلفه وعليه فان تقنية C1 قد تكون هي الانسب لتحويل كل التكاليف المستقبليه لبدائل الانظمه الى تكاليف حاله تضاف الى تكلفه التوريد والتركيه لتحقيق دقه التقييم الاقتصاى بين البدائل ، ومما سبق نجد ان الهدف من التقنيات المقترحه هي تكوين استراتيجيه فعاله وناجح ويري البحث ان نجاح اختيار التقنيات يعتمد على عدة عوامل هي :-

- مدى توافق الادوات المختاره مع بعضها .
- قدرة فريق العمل على تحديد الاهداف .
- قدرة فريق العمل على تحديد وجمع المعلومات المؤثره فى القرار التصميمى .

- تحديد الموارد المتاحة ( وقت - افراد ..... ) وادارتها بالشكل الصحيح .
- مدى قدرة فريق العمل فى التفاعل الجماعى ووعيه لاستخدام التقنيات المقترحه .

جدول (٣) مقترح مصفوفة للمدخلات والمخرجات

مخرجات output	التأمل - التفكير Speculate				التقييم Evaluation				التوليف والتركيب Synthesize				التوصيه والعرض Recommendation					
	مدخلات input																	
جمع المعلومات Information	A1	B1	C1	D1														
	A2	B2	C2	D2														
	A3	B3	C3															
	A4	B4	C4															
التأمل - التفكير Speculate					A1			C1										
					A2			C2										
					A3			C3	D3									
					A4			C4	D4									
التقييم Evaluation													C1	D1				
													C2	D2				
													C3	D3				
													C4	D4				
التوليف والتركيب Synthesize													B1	C1	D1			
													B2	C2	D2			
													B3	C3	D3			
													B4	C4	D4			
التوصيه والعرض Recommendation																		
	A				B				C				D					
	تقنيات تحليل الوظائف Function analysis				تقنيات الابداع الجماعى Group creativity				تقنيات تكاليف دوره الحياه Life cycle costing				تقنيات تحليل القرار Decision analysis					
	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D1	D2	D3	D4		
	function Identification Function cost worth Graphical Function Analysis FAST Diagram	تعريف الوظائف التكلفة الحقيقية والمستحقه	التمثيل البياني للوظائف مخطط فاست	Brain storming Delphi Technique Manipulation pattern analysis present worth method Annualized method Return on investment ratio Pay back period	العصف الذهنى تقنيه ديلفى تقنيه المناوره تحليل الوحدة (النموذج)	المستحق الحالى طريقه الدفعات السنويه لعائدا لاستثمارى قتر ماستر جاج راس المال تعريف الاهداف الصيانه انشاء مقياس لالاهداف تقنيه قياس الجوده تقنيه تقييم البدائل												

## ٢ - مفهوم استراتيجيه الصيانه

المقصود بمصطلح استراتيجيه الصيانه الذى يقترحه البحث هو مجموعه الخطوات التى يقوم بها المهندس بهدف تحويل متطلبات المبنى الى منتج نهائى من خلال الطرق والادوات المقترحه .  
وهو مستوحى من مفهوم خطة عمل الهندسه القيميه حيث يقوم المهندس ( القائم باعمال الصيانه ) بتكوين هذه الاستراتيجيه من خلال دمج تقنيات الصيانه المعتاده كروكيات ومواصفات واساليب البحث والتقييم ..... الخ ، مع

التقنيات المقترحة بالبحث من خلال تفعيل مصفوفة المدخلات والمخرجات المبنيه على اساس منهجية حل المشكلات واتخاذ القرار وبذلك تكون الاستراتيجية هي مجموعه من الادوات المعروفة والمألوفه لعملية الصيانه مع التقنيات المقترحة لتعطى خطوات منهجية اكثر تفصيلا وادق فى عملية الصيانه بمبدأ فريق العمل للتحكم الكامل فى تطور عملية التخطيط للصيانه ووضوح تشكيل الفريق خلال مراحل العمل وكذلك عامل الوقت المتوقع حتى الوصول الى المنتج النهائى .

- ومن وجهه نظر البحث فان مميزات استخدام استراتيجية الصيانه المطوره هو الاتى :-
- وضوح تحديد الهدف المطلوب .
- امكانية رصد تطور عملية الصيانه فى شتى مراحلها .
- امكانية تعديل خطوات العمل ( اتجاه سير عملية الصيانه ) بناء على نتائج محققه بالفعل من الخطوات السابقه للاستراتيجية
- التحكم فى الجهد والوقت ( الموارد المتاحة ) حسب احتياج تنفيذ الاستراتيجية وتحقيق الهدف .
- المرونه فى التعامل مع المواقف المختلفه .
- التأكد من قوة القرارات المرحليه المتحكمه فى منتج عملية الصيانه .

#### النتائج:-

- . تطبيق الهندسه القيميه على المشروعات يحقق الاتى :
- الارتقاء بجوده المشروعات
- رفع قيمة الاداء الوظيفى
- تحفيز الابداع والعمل الجماعى
- الاستخدام الامثل للموارد
- الاهتمام بالوظيفة والتحكم بالتكلفه
- ترشيد نفقات الاستهلاك المستقبليه
- . لا يقتصر دور الهندسه القيميه على مرحله معينه مثل مرحله التصميم ولكن يمتد الى اغلب المراحل ويكون لها تاثير ايضا على مرحله التشغيل فيما بعد حيث ان التصميم والتنفيذ الجيد الذى ينتج عنه الصيانه بشكل واسلوب سهل وسلس . يعتبر عدم الوعى العام باهميه الهندسه القيميه ونتائج تطبيقها على المشروعات اهم الاسباب التى ادت الى بطء انتشار هذا العلم بمصر
- . اهمية وجود معايير ومقاييس للقيمه يقوم على وضعها نخبة من الخبراء بمجال الهندسه القيميه كلا فى مجاله وتخصصه حتى تساعد فى امكانية تحديد الجوده والقيمه المطلوبه فى المشروعات .

#### التوصيات :

- . تدريب المهندسين على تطبيق الهندسه القيميه كمفهوم واسلوب فى عملية الصيانه من خلال تفعيل مصفوفة المدخلات والمخرجات المقترحه او تطويرها
- . تفعيل دور العمل الجماعى وروح الفريق بمشاركة الاطراف المعنيه باتخاذ القرار
- . تحرى الدقه فى اختيار اعضاء فريق العمل المناسبين والحرص على تأكيد فهمهم للتقنيات المستخدمه بهدف تحقيق اقصى استفاده واعلى قيمه .
- . تشجيع جهات التمويل الحكوميه والخاصه لتطبيق الهندسه القيميه بدمج كل القرارات والضوابط التى تشجع استخدام الهندسه القيميه وتضمنها كافة بنود عقود البناء كذلك دمج اسلوب القيمه مع اساليب التحكم فى الجوده لتطوير ادارة المشروعات
- . ادخال مفهوم القيمه فى العقود بحيث يكون احد الاجراءات الرسميه للمشاريع الحكوميه بحيث يتم مراجعه اى مشروع حكومى للتأكد من التوازنه مع الاداء مع تحفيز كل جهه حكوميه لاجراء دراسه على مشروعاتها بان يذهب الوفرة الى مشاريع للجهه نفسها

#### المراجع العربيه:-

- ١- عبد العزيز سليمان اليوسفى ، ادارة القيمه : المفهوم والاسلوب ، الطبعة الرابعه ، مكتبة الملك فهد الوطنيه ، يناير ٢٠٠٦
- احمد صالح عبد الفتاح ، تأثير دراسات الجدوى على كفاءة تصميم وادارة مشروعات التشييد والبناء ، رساله ماجستير ، كلية هندسة المطريه ، جامعة حلوان ، ٢٠٠٣
- ٢- احمد طلعت عبد الغنى خضير ، دور الهندسه القيميه واثره فى خفض التكاليف الكليه لمشروعات التشييد ، رساله ماجستير ، كلية هندسة المطريه ، جامعة حلوان ، ٢٠١٠

- ٣- ايهاب ابراهيم مغاوري، منهج مقترح لتقييم وتطوير اداء ادارة تنفيذ مشروعات البناء والتشييد، رسالة دكتوراه، كلية الهندسة ، جامعة القاهرة ، ٢٠٠١
  - ٤- خالد السعيد قمر ، بحث مقدم عن هندسه القيمه – ماده دراسات متقدمه فى اداره الانتاج ، رساله ماجستير، كلية التجاره ،جامعه حلوان ، ٢٠٠٥
  - ٥- سماح رجب نبيه محمود ، الهندسه القيميه كاسلوب للتحكم فى موازنة المشروعات خلال مرحلة التصميم ، رسالة ماجستير ، كلية الهندسه المطريه ، جامعة حلوان ، ٢٠٠٤
  - ٦- محمد سعيد مصيلحي،الهندسه القيميه نحو منهج توافقى قيمى لمشروعات الاسكان الحكومى بمصر من خلال التحليل الوظيفى ، رسالة دكتوراه ، كلية الهندسه ، جامعة القاهرة ، ٢٠١٢
  - ٧- محمد عطيه احمد احمد عبد المجيد ، تفعيل دور الهندسه القيميه كمنهج دراسى فى رفع كفاءة المنشأ ، رسالة دكتوراه ، كلية هندسة المطريه ، جامعة حلوان ، ٢٠١٠
- المراجع الاجنبيه

- 1-A.Ashworth, Cost Studies Of Building, . Forth Edition, 2004
- 2- Alphonse Dellsola, Value Engineering: Practical Applications ..... For Design, Construction, Maintenance & Operations, Publisher :R.S.Means Company Ltd 1997
- 3- Anil Kumar Mukhopadhyaya , Value Engineering Mastermind: From Concept to Value Engineering Certification , 2009
- 4 – Edward D Heller , Value Management : Value Engineering and Cost Reduction , Publisher Taylor & Francis, Inc 1971