

إطار مقترح لترشيح التكاليف وتحسين الأداء البيئي في ظل استخدام نظام الإنتاج الخالي من الفاقد: دراسة حالة

[٢٢]

عمرو حسين عبد البر^(١) - وائل فوزى عبد الباسط^(١) - ريهام السيد مجدى محمد^(٢)
(١) كلية التجارة، جامعة عين شمس (٢) الجهاز المركزى للمحاسبات

المستخلص

مع تطور آليات الإنتاج واستخدام أساليب إدارية متقدمة فإن هدف هذه الدراسة هو خفض التكاليف واستخدام تكنولوجيا حديثة فى الإنتاج وتحقيق التنمية المستدامة فبدأ ظهور مفهوم الجودة الشاملة وبدأت الشركات فى تطبيقه من أجل البقاء والصمود أمام المنافسة الحادة فى السوق، وبدأ ظهور فلسفه الخلو من الفاقد وظهور نظام الإنتاج الخالى من الفاقد وهو يعتبر نظاماً لإدارة وتطوير الإنتاج والعمليات، وإنشاء شبكه موردين وتطوير العلاقات مع العملاء بحيث تتم عملية الإنتاج بأقل مجهود ممكن، أقل مساحة، أقل وقت، وبأقل عدد من الوحدات المعيبة لترضى احتياجات العملاء مقارنة بنظام الإنتاج التقليدى الذى يعتمد على إنتاج دفعات وأحجام كبيرة.

واستعرض الباحثون مراحل تطور نظم الانتاج فى بيئه الاعمال حيث تطورت نظم التصنيع وظهر نظام التصنيع المرن، بدلاً من نظام الانتاج الكبير، وكذلك ظهرت نظم تقنيه ضبط الوقت (JIT)، ثم مؤخراً ظهر نظام الانتاج الخالى من الفاقد قام الباحثون بشرح بدايه ظهوره ومفهومه ومبادئه وادوات تطبيقه، والتعريف بنظام تكاليف تدفق القيمة و تخطيط عمليه مسار تدفق القيمة وكيفية تطبيق نظام تكاليف تدفق القيمة وانواع تلك التكاليف والتنميه المستدامة وعلاقتها بنظام الإنتاج الخالى من الفاقد وقد شمل الجانب العملى تطبيق نظام تكاليف تدفق القيمة على احدى الشركات (دراسه حاله) وقام الباحثون باستخدام المنهج الاستقرائى الاستنباطى.

وتوصل الباحثون إلي أنه فى ظل استخدام نظام الانتاج الخالى من الفاقد يعد نظام تكاليف تدفق القيمة نظاماً بديلاً وملائماً لنظام التكاليف التقليديه وأن نظام الانتاج الخالى من الفاقد فلسفه لازاله الفاقد مما يساعد فى تحقيق متطلبات العملاء وإرضائهم ويعزز المزايا التنافسيه للمنشأ وتحقيق التنميه المستدامه، وأن نظام تكاليف تدفق القيمة المستخدم عند اتباع نظام الإنتاج الخالى من الفاقد انه يساعد على خفض التكاليف وذلك من خلال استبعاد التكاليف التى لا تخص مسار تدفق القيمة، وأوصى الباحثون على الشركات التى تطبق نظام الانتاج الخالى من الفاقد ان تستخدم نظام تكاليف تدفق القيمة هو نظام ملائم لنظام الانتاج الخالى من الفاقد وذلك لسهولة ودقته

المقدمة

مع ظهور آليات إنتاج حديثة وأساليب إدارية متقدمة أصبح لزاماً على الشركات أن تعمل على خفض التكاليف واستخدام تكنولوجيا حديثة في الإنتاج وتقليل نسب التلوث البيئي وتحسين جودة المنتج و السعى الى تحقيق التنمية المستدامة مما تطلب الأمر على الشركات العمل على تطبيق مفهوم الجودة الشاملة على جميع الانشطة و هنا ظهرت محاسبة الخالي من الفاقد من اجل البقاء والصمود أمام المنافسة الحادة في كل من السوق العالمية والمحلية، ويعتبر نظام الإنتاج الخالي من الفاقد والضائع (النظام اللينى) نظاماً خلقاً لتنظيم وإدارة وتطوير العمليات الإنتاجية بحيث تتم عملية الإنتاج بأقل مجهود ممكن، بأقل رأس مال، فى أقل مساحة، وفى أقل وقت، وبأقل عدد من الوحدات المعيبة لترضى احتياجات العملاء مقارنة بنظام الإنتاج التقليدى الذى يعتمد على إنتاج دفعات وأحجام كبيرة ويعتمد هذا النظام ايضا على انشاء شبكه موردين قويه وتطوير العلاقات مع العملاء الحاليين وجذب عملاء جدد و مثل هذا النظام يقود إلى قدرة المنشآت على المنافسة ومن ثم البقاء وتحقيق التنمية المستدامة، وتطورت نظم الإنتاج فى القرن الماضى حيث ظهر نظام التصنيع المرن (flexible manufacturing-FM) ، بدلا من نظام الإنتاج الكبير (Mass Production-MP)، وكذلك ظهرت نظم تقنيه ضبط الوقت (JIT) ، ثم مؤخرا ظهر نظام الإنتاج الخالي من الفاقد (النظام اللينى) (LP) وكانت بدايه ظهوره فى اليابان (Jacobs, F. Robert, 2009) وتحديدًا فى شركه تويوتا والتي كانت رائده فى تطبيق نظام الإنتاج الخالي من الفاقد كتطوير لنظام الإنتاج فى الوقت المحدد (JIT) وليس بديلا له (Patricio A. Torres, 2005).
ففي ظل نظم الإنتاج التقليدية كان يتم الإنتاج من خلال مدخل الدفع push system أما في ظل نظام الإنتاج الخالي من الفاقد يتم وفقا لمدخل الجذب pull system مما يعنى عدم الإنتاج إلا إذا وجدت مسببات قادمة من الأسواق وفقا لمواصفات محددة مسبقا مما يترتب عليه تدنية العيوب إن لم يكن التخلص منها كلية وتدنيه المخزون التام وغير التام الى ادنى حد ممكن(محمد محسن عوض، يسرى امين ، ٢٠١٣).

لقد انبثق مفهوم الخلو من الفاقد نتيجة التغييرات التي حدثت في خطوط الانتاج حيث أصبحت بيئته التصنيع تنادى بفلسفه الخلو من الفاقد واصبحت طرق التصنيع التقليديه غير مواكبه للتكنولوجيا الحديثه وغير ملائمه لها، فقام مفهوم الخلو من الفاقد على ثلاث مفاهيم أساسيه تتمثل في(خطاب ، محمد شحته خطاب، ٢٠٠٨):

١- التحسين المستمر ويتم ذلك عن طريق ادخال جهود ذات قيمه في العمل تؤدي تلك الجهود الى إحداث تغييرات حقيقيه في التشغيل والانتاج وازال اي معوقات خلال العمليه الانتاجيه

٢- ازاله الفاقد يعنى ذلك التخلص من كل انواع الفاقد واشكاله أثناء عمليات الانتاج والتشغيل
٣- تمكين الافراد ويتم ذلك من خلال اعطاء مستوى معين من العاملين بالمنشأ سلطه اتخاذ القرارات ويتم ذلك عن طريق تدريبهم على اعلى مستوى ليكون لديهم القدره على اتخاذ قرارات فعاله وصحيحه وسريعه بحكم خبراتهم وقربهم من النشاط دون اللجوء الى من يرؤسهم

فيمكن القول أن كل فرد يشارك في خفض الفاقد وإجراء التحسين المستمر وتحقيق التنمية المستدامه وتحقيق رضا للعميل.

مشكلة البحث

ومن خلال الدراسات السابقه التي تم عرضها بشكل تفصيلي في رساله ومنها دراسة (Baggaly, 2003) ودراسة (IMA(b), 2006) و (Sobczyk, Koch, 2008) و أيضا دراسه (Laura C. Maia, Anabela C. Alves, Celina P. Leão, 2012) فتم التوصل الى ان تتبع مشكلة البحث من وجود فاقد في الوقت وفاقد في تشغيل وفاقد في المخزون وفاقد في المساحه وفاقد في العماله ، فعند تبني الادراه فلسفه الخلو من الفاقد والتحسين المستمر في عمليات التشغيل تكون قد انتهجت الإدارة نظام المحاسبية الماليه الخاليه من الفاقد Lean Financial Accounting مما يحقق للمنشأ ككل عدة مزايا هامة وللأطراف أصحاب المصلحه فيها وتحقيق التنميه المستدامه، تتسم بيئته الاعمال في وقتنا هذا بالتطور المستمر والمنافسه بين الشركات المحليه والعالميه والتقدم التكنولوجي السريع مما أدى

الى تطوير نظام تقنية ضبط الوقت وظهور ما يعرف بنظام الإنتاج الخالى من الفاقد (Lean Production) أو النظام اللينى ويظهر نظام الانتاج الخالى من الفاقد بدأت الشركات بتسليط الانظار على ما هو اهداف ومبادئ هذا النظام ولماذا تتجه الشركات الى تطبيقه.

أسئلة البحث

- وتكمن فى السؤال الرئيسى التالى: "ما أمكانيه تخفيض التكاليف وتحقيق التتميه المستدامه باستخدام نظام الانتاج الخالى من الفاقد؟"
و تتفرع عده اسئله من السؤال الرئيسى وهى:
1. ما مراحل تطوير نظم الانتاج فى بيئه الاعمال المصريه؟
 2. ما مفهوم lean production؟ وما هى مبادئه؟
 3. ما مدى تأثير تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد فى خفض استهلاك الطاقه وتحقيق التتميه المستدامه؟
 4. ما نظام تكاليف تدفق القيمه VSC؟ و ما هى خطوات تطبيق نظام تكاليف تدفق القيمه؟
 5. ما إمكانيه تطبيق نظام تكاليف تدفق القيمه ليصبح نظام تكاليف ملائم لبيئه الانتاج الخاليه من الفاقد؟

أهمية البحث

1. ظهرت العديد من النظم الانتاجيه فى بيئه التصنيع التى تتادى الى تحقيق جوده المنتج من المره الأولى دون عيوب فى الصنائه خلال العقدين الاخيرين ومنها نظام الانتاج اللينى (lean production) ، والذى يرجع الفضل فى انشاءه شركه توتوتا اليابانيه، ويعتبر نظام الانتاج الخالى من الفاقد (النظام اللينى) هو الخطوه التاليه لنظام الانتاج فى الوقت المحدد .
2. ويسعى نظام الإنتاج الخالى من الفاقد الى ترشيد استهلاك الموارد داخل العمليه الانتاجيه ويتم ذلك من خلال القضاء على الفاقد بكافه اشكاله وانواعه و تحسين تدفق الموارد خلال

- مسارات تدفق القيمة وتطوير العملية الانتاجيه والخدميه من خلال برامج التحسين المستمر وتدريب العاملين بالمنشأه والسعى الى تحقيق التتميه المستدامه وغيرها.
٣. لا يقتصر نظام الانتاج الخالي من الفاقد على خفض كافة الموارد المستخدمه خلال عمليات الانتاج بل يهتم بوجه عام على القضاء على جميع الانشطه التي لا تضيف قيمه حقيقيه للعملية الانتاجيه ولا تضيف قيمه للعميل وتقوم بازالة تلك الانشطه والتخلص منها.
٤. إن فوائد تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد تتمثل في تخفيض التكاليف، ازاله الفاقد، زياده جوده المنتج، وتقليل الوقت بين طلب المنتج وتسليمه المنتج أو الخدمه للعميل بالجوده والسعر المطلوبين مما يؤدي الى تحقيق الرضا من قبل العملاء وجذب عملاء جدد، وتحقيق التتميه المستدامه.
٥. تتبع أهمية الدراسه من ندرة البحوث العربية في مجال تطبيق نظم الانتاج الخالية من الفاقد (النظام اللينى)، حيث ركزت غالبية البحوث والدراسات على مرحلة الإنتاج فقط وليت يتم التطرق الى الأنشطة الخدمية الأخرى التي قد تكون سبباً في دخول المنشأه دائره المنافسة المحليه والعالميه ومن ثم البقاء أو الخروج كلية من السوق لعدم القدرة على المنافسة إما بسبب انخفاض الجودة أو زياده في التكاليف ومنها زياده سعر المنتج او الخدمه المقدمه للعميل.

أهداف البحث

يهدف هذا البحث الى دراسه تخفيض التكاليف و التلوث الناتج عن عملية الانتاج وتحسين الاداء البيئى وتحقيق التتميه المستدامه وذلك عن طريق استخدام نظام الانتاج الخالي من الفاقد وهذا النظام يساعد على ترشيد استهلاك الطاقه و الفاقد بانواعه المختلفه وايضا النفايات ويساعد على تمكين الافراد(محمد محسن عوض مقلد، ٢٠١٠) من خلال اعطاء سلطه اتخاذ القرارات فعاله و صحيحه وسريعه بحكم خبراتهم وقربهم من النشاط .

والهدف الرئيسى من ذلك الدراسه هو: " تخفيض التكاليف وتحقيق التتميه المستدامه باستخدام نظام الانتاج الخالي من الفاقد".

- ويتحقق هذا الهدف من خلال بعض الاهداف الفرعيه وهى:
١. دراسه مراحل تطوير نظم الانتاج فى بيئه الاعمال المصريه .
 ٢. التعرف على مفهوم **lean production** وتوضيح مبادئه .
 ٣. مدى تأثير تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد فى خفض استهلاك الطاقه وتحقيق التتميه المستدامه .
 ٤. دراسه نظام تكاليف تدفق القيمه **VSC** وخطوات تطبيقه.
 ٥. دراسه العلاقه بين تطبيق نظام تكاليف تدفق القيمه ومدى ملائمته لبيئه الانتاج الخالى من الفاقد.

فروض البحث

يمكن صياغة فروض البحث على النحو التالى:

- الفرض الأول:** لا يوجد علاقه جوهريه ذات دلالة احصائيه بين تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين تخفيض التكاليف
- الفرض الثانى:** لا يوجد علاقه جوهريه ذات دلالة احصائيه بين تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين دقه تسعير المنتج
- الفرض الثالث:** لا يوجد علاقه جوهريه ذات دلالة احصائيه بين تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين تخفيض تكاليف التخزين
- الفرض الرابع:** لا توجد علاقه جوهريه ذات دلالة احصائيه تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين التتميه المستدامه

الدراسات المرجعية

عرضت دراسة (Baggaly, 2003) أهم عيوب نظام التكاليف المعيارية في ظل نظام الإنتاج الخالي من الفاقد. سعت تلك الدراسة الى التوصل الى أهم عيوب نظام التكاليف المعيارية في ظل نظام الإنتاج الخالي من الفاقد حيث أوضحت الدراسة أنه يوجد عوائق كثيرة نحو تغيير طريقة التفكير إلى اتجاه الخلو من الفاقد "Lean Thinking". وقامت ايضا الدراسة بالتعريف بنظام تكاليف تدفق القيمة (VSC) كنظام يلائم المنشآت التي تطبق نظام الإنتاج الخالي من الفاقد (النظام اللينى) ؛ حيث يتم حساب تكلفة مسار تدفق القيمة أسبوعياً او شهريا دون التفرقة بين التكلفة المباشرة وغير المباشرة طالما تخصص مسار تدفق القيمة . قدمت الدراسة خطوات لتطبيق نظام تكاليف تدفق القيمة، وكذلك تناولت الدراسة كيفية التقرير عن أرباح تدفق القيمة من خلال القوائم المالية الخاصة بمسارات تدفق القيمة و كذلك كيفية استخدام "Box Scores" في إدارة مسارات تدفق القيمة و تقويم أدائها وتوصلت الدراسة ان من اهم العيوب عدم دقه تكلفه المنتج .

وتعرضت دراسة (IMA(b), 2006) لبعض المفاهيم النظرية المرتبطة بالمحاسبة في ظل استخدام نظام الإنتاج الخالي من الفاقد. وتوصلت تلك الدراسة ببعض النقاط الرئيسية وتتمثل على النحو التالي: ١- كيفية استخدام نظام تكاليف تدفق القيمة وكيفية تخصيص التكاليف في ظل نظام الانتاج الخالي من الفاقد. ٢- كيفية صنع بعض القرارات مثل التسعير وقبول الطلبيات في. ٣- مزايا حساب التكلفة الخاصة بعائلات المنتجات في ظل هذا نظام تكاليف تدفق القيمة. ٤- خفض العمليات التي لاتضيف قيمة للعميل .

وتناولت دراسة (Sobczyk, Koch, 2008) تعرضت تلك الدراسة الى مفهوم تخطيط مسارات تدفق القيمة و مفهوم تكاليف تدفق القيمة، وتوصلت الدراسة إلى تخصيص التكاليف في ظل نظام تكاليف تدفق القيمة مناسب جدا وايضا تناولت الدراسة كيفية التعامل مع الموارد المشتركة مسارات تدفق قيمة(تكاليف مساعده). وشرحت الدراسة الى أهمية عملية تخطيط تدفق القيمة.

وتناولت دراسة (Laura C. Maia, Anabela C. Alves, Celina P. Leão, 2012) بيئه عمل مستدامه فى ظل نظام الانتاج الخالى من الفاقد فى صناعه الغزل والنسيج والملابس الجاهزه ويهدف هذا البحث إلى تقديم نظام الانتاج الخالى من الفاقد باعتباره نموذجاً تنظيمياً و يعزز بيئه العمل المستدام فى صناعة النسيج والملابس و هذا يمكن تحقيقه من خلال بعض الأدوات والتي يمكن من خلالها نقل من الطاقة، واستهلاك المياه، والنفايات البيئية، والمواد الخام المستغله توصلت تلك الدراسه الى بعض النقاط الاساسيه وهى : - وأظهرت هذه الورقة أن نظام الانتاج الخالى من الفاقد والتنمية المستدامة يوجد بينهم علاقه فى تخفيض وتقليص المياه، والمواد الخام، والنفايات البيئية. باستخدام مبادئ الانتاج الخالى من الفاقد وأدواته مثل خريط تدفق القيمه، So، كايزن، أو غيرها، سوف تستفيد لتحقيق هذه الأهداف فى صناعات الغزل والنسيج وتحاول أيضا محاكات التكنولوجيا وتجري بعض التغييرات على العمليات التقليدية .

وتناولت دراسة (Fredrik Engström, 2016) مساهمه نظام الانتاج الخالى من الفاقد فى تحقيق التنميه المستدامه فى صناعة الأغذية و سعت تلك الدراسة الى شرح كيف يقوم تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد الى خلق قيمه، ما هي الفوائد المتصورة للمجتمع عند تطبيق نظام الانتاج الخالى من الفاقد؟، تقدم الدراسة بمساهمة نظرية من خلال إظهار أن الشركة يمكن أن تولد فوائد للمجتمع مع التركيز على فلسفة طويلة الأجل حيث الأهداف التي تفيد كلا من الشركات والمجتمع. وتوصلت الدراسه من الناحية التجريبية، يساهم ذلك فى إظهار كيف يرى المدبرون فى صناعة الأغذية علاقه العمل بالإنتاج اللينى و تحقيق بالتنمية المستدامة. ويمكن استخدام نتائج الدراسة لبناء استراتيجيات لإدارة قضايا الاستدامة فى صناعة الأغذية .

ومعظم الدراسات السابقه لم تطبق جميع خطوات نظام تكاليف تدفق القيمه ويعتبر هذا الدافع لاجراء هذه الدراسه

محدود البحث

الحدود المكانية: بالتطبيق على شركه (ح ع) وهى من أكبر وأهم شركات المقاولات في مصر والشرق الأوسط .

الحدود الزمانية: ٢٠١٥ / ٢٠١٧

منهجية البحث

اعتمدت الدراسة على المنهج الإستقرائى الإستنباطى الذى يقوم على تجميع وتحليل البيانات كما تعتمد على المسح المكتبي للاستفادة من الكتب والدوريات العلمية فى بناء الإطار النظرى .

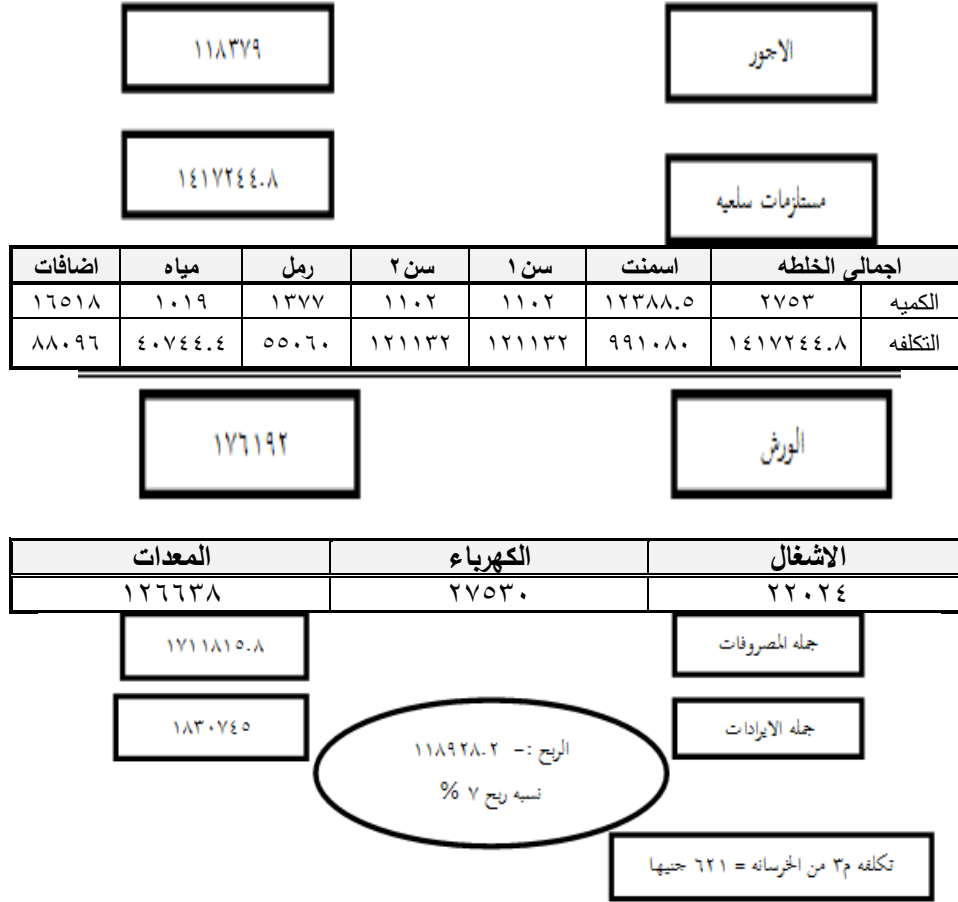
مصادر جمع البيانات

تم الإعتماد فى هذه الدراسة على مصدرين لجمع المعلومات :
أ- نظام التكاليف المتبع بالقطاع محل التطبيق شركه " ح ع ".
ب- المصادر التى إنتهجت مبدأ المسح المكتبي والدوريات والكتب والمقالات لنظام الانتاج الخالى من الفاقد، ونظام تكاليف تدفق القيمة والتنمية المستدامه .

إختبار صحة فروض البحث

إختبار الفرض الاول: لا يوجد علاقه جوهريه ذات دلالة احصائيه بين تطبيق نظام الإنتاج الخالى من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمة وبين تخفيض التكاليف .
وللتحقق من صحة هذا الفرض قام الباحث بحساب التكلفة عند استخدام المنشأه النظم التقليديه لحساب (تكلفه م٣ من الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠) ان سعر م٣ منها يبلغ نحو ٦٢١ جنيها بينما عند استخدام نظام تكاليف تدفق القيمة لحساب (تكلفه م٣ من الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠) ان سعر م٣ يبلغ نحو ٥٦١ جنيها بفرق قدره ٦٠ جنيها تقريبا يودى ذلك الى تخفيض التكاليف عند استخدام نظام الانتاج الخالى من الفاقد .

- قبل قيام الباحث بعرض كيفية قياس تكلفه مسار تدفق القيمة وفقا لنظام تكاليف تدفق القيمة سوف يقوم بعرض قياس تلك التكلفة بواسطة الطريقة المتبعه بالمنتشأه محل التطبيق وذلك لقياس تكلفه م^٣ من الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠ محتوى اسمنتى ٤٥٠ .
- ١- الأجرور: وهى تتضمن اجور جميع العاملين بمحطه الخلط الخاصه بالخرسانه بمشروع العاصمه الاداريه وكذلك العاملين بالاداره وتتحمل اجورهم على مركز تكلفه المحطه .
 - ٢- مستلزمات سلعيه: تتضمن تكلفه المواد الخامه المستخدمه فى انتاج الخلطه الخرسانيه من سن ١ وسن ٢ و رمل واسمنتالخ
 - ٣- الورش: يشمل هذا البند كل التكاليف الناتجه عن اصلاح المعدات المستخدمه بالمحطه من مضخه وتنك المياه ومولد الكهرباء وإيجار المعدات من لودر و سيارات نقل وميكسر . وعند حساب تكلفه م^٣ من الخرسانه يتم حساب جميع التكاليف السابقه وقسمتها على عدد الامتار المنتجه بالشهر نفسه والشكل رقم (١) يوضح جملة التكلفة لاحدى الشهور التى تم بها انتاج الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠ بالطريقه المعتاده بالشركه .
- وعد قيام الباحث بدراسه الطريقه المتبعه من قبل الشركه محل الدراسه بمحطه الخلط بمشروع العاصمه الاداريه تلاحظ ان تكلفه ال م^٣ من الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠ مبلغ ٦٢١ جنيها / م^٣ .
- تقوم الشركه بإيجار قطعه ارض بمبلغ ١٠٠٠٠٠ جنيها شهريا وذلك لتشوين المواد الخام المستخدمه فى انتاج الخرسانه من رمل، سن ١، سن ٢، التى تبلغ تكلفتها حوالى ١.٥ مليون جنيه شهريا يتم تخزينه لاستخدامها لانتاج الخرسانه خلال الشهر .



شكل رقم (١): يوضح تكلفه م 3 من الخرسانه الجاهزه جهد 350 بالطريقه المعتاده بالشرك

وقام الباحث بحساب تكاليف مسار تدفق القيمة عن اسبوع عمل فعلى تطبيقاً لنظام تكاليف تدفق القيمة، واقتصر الإنتاج خلال تلك الفترة على نوع من الخرسانه الجاهزه جهد 350. وكان الإنتاج يتم يومياً بكميه 150 م 3 تقريباً. ويتم العمل بمحطة الخلط بواقع 6 أيام فى الاسبوع بمعدل 8 ساعة عمل يومياً، وتتمثل التكاليف الخاصة بمسار تدفق القيمة فى تكلفه

المواد، تكلفة العمالة، تكلفة الآلات، تكلفة التسهيلات، التكاليف الداعمة للإنتاج والتكاليف الأخرى المرتبطة بمسار تدفق القيمة. وفيما يلي سيتم حساب تلك التكاليف تفصيلاً كما هو موضح في الجداول من جدول رقم (١) إلى جدول رقم (٦):

١- **تكلفة المواد الخام:** تكلفه المواد الخام المستخدمة لإنتاج الخلطة الخرسانية جهد ٣٥٠ خلال اسبوع باعتبار متوسط الإنتاج اليومي كميته ١٥٠ م من الخرسانة ويمثل الجدول رقم

(١) قيمه المواد الخام المستخدمه

جدول رقم (١): يوضح قيمه المواد الخام المستخدمه لإنتاج الخلطة الخرسانية جهد ٣٥٠

| المواد الخام | كمية المواد الخام لإنتاج ٣ م من الخلطة الخرسانية جهد ٣٥٠ | سعر الكيلو من المواد الخام بالجنيه | التكلفه بالجنيه |
|--------------|--|------------------------------------|-----------------|
| اسمنت | ٤٥٠ كجم | ٨٠٠ | ٣٦٠ |
| سن ١ | ٣ م .٤ | ١١٠ | ٤٤ |
| سن ٢ | ٣ م .٤ | ١١٠ | ٤٤ |
| رمل | ٣ م .٥ | ٤٠ | ٢٠ |
| مياه | ٣ م .٣٧ | ٤٠ | ١٤٠.٨ |
| اضافات | ٨ لتر | ٤ | ٣٢ |
| الإجمالي | | | ٥١٤.٨ |

ويتضح من الجدول السابق أن تكلفته ٣ م من الخرسانة جهد ٣٥٠ من المواد الخام هو ٥١٤.٨ جنيهاً وأن متوسط إنتاج الخرسانة في الاسبوع هو ١٥٠ م ٣ * ٦ من الخرسانة فالتكلفه الاسبوعيه من المواد الخام يتم حسابه ٥١٤.٨ جنيهاً / ٣ م * ١٥٠ م / ٣ يوم * ٦ = ٤٦٣٣٢٠ جنيهاً.

٢- **أجور العاملين:** يتم احتساب أجور العاملين داخل مسار تدفق القيمة فقط من مهندسين وكهربائيه وعمال الخ ويتم احتسابها خلال أسبوع أى أجور العاملين فى اسبوع ويوضح الجدول رقم (٢) أجور العاملين بمسار تدفق القيمة خلال أسبوع

جدول رقم (٢): يوضح أجور العاملين خلال أسبوع بمسار تدفق القيمة

| العماله داخل مسار تدفق القيمة | العدد | الراتب الشهري للفرد بالجنيه | الراتب الاسبوعى للفرد بالجنيه | اجمالي الراتب الاسبوعى الذى يخص تدفق القيمة بالجنيه |
|-------------------------------|-------|-----------------------------|-------------------------------|---|
| مهندس | ١ | ٥٠٠٠ | ١٢٥٠ | ١٢٥٠ |
| كهربائى | ١ | ٣٠٠٠ | ٧٥٠ | ٧٥٠ |
| ميكانيكى | ١ | ٣٠٠٠ | ٧٥٠ | ٧٥٠ |
| عامل | ٥ | ٢٠٠٠ | ٥٠٠ | ٢٥٠٠ |
| الاجمالي | | | | ٥٢٥٠ |

فقد بلغت قيمة اجور العاملين داخل مسار تدفق القيمة خلال اسبوع مبلغ ٥٢٥٠ جنيها

٣- **تكاليف الآلات والمعدات المستخدمة:** يمكن حساب تكلفه استخدام الآلات خلال اسبوع التى تتمثل فى الجدول رقم (٣) ويتم حسابها كالتى:

أ- **إهلاك الآلات المستخدمة:** بالاطلاع على دفاتر الشركه بلغت تكلفه لآلات المستخدمه فى

مسار تدفق القيمة مبلغ ٧٠٠٠٠٠٠ جنيها ومعدل اهلاكها السنوى ٧%

اهلاك الخلاطه خلال السنه = $٧٠٠٠٠٠٠ \times ٧\% = ٤٩٠٠٠٠$ جنيها

الاهلاك خلال الاسبوع = $٤٩٠٠٠٠ \div ٥٢ = ٩٤٢$ جنيها

ب - **صيانه الآلات المستخدمه:** تقدر تكاليف الصيانه السنويه للآلات المستخدمه فى الانتاج

مبلغ ٦٥٠٠٠٠ جنيها سنويا اى ان التكلفه الاسبوعيه للاهلاك هى الصيانه السنويه $\div ٥٢$

اسبوع $٦٥٠٠٠ \div ٥٢ = ١٢٥٠$ جنيها

جدول رقم (٣): يوضح تكلفه استخدام الآلات والمعدات خلال اسبوع بمسار تدفق القيمة

| التكلفه | البيان |
|------------|--|
| ٩٤٢ جنيها | اهلاك الآلات خلال اسبوع |
| ١٢٥٠ جنيها | الصيانه للآلات خلال اسبوع |
| ٢١٩٢ جنيها | اجمالي تكلفه استخدام الآلات التى تخص مسار تدفق القيمة خلال اسبوع بالجنيه |

٤- **تكاليف التسهيلات:** ويمثل الجدول (٤) تكلفه التسهيلات داخل مسار تدفق القيمة لانتاج

الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠، حيث يتم حساب تكاليف التسهيلات والدعم التى تخص

بشكل مباشر مسار تدفق القيمة وهى تتمثل فى الايجار التمويلي، ايجار المبانى، الكهرباء

وتكلفه الآلات المساعده فى العمليه الإنتاجيه.

أ- تكاليف استخدام الآلات مساعده للآلات الإنتاجية: تكلفه إيجار معدات بالموقع خلال أسبوع :

تكلفه ايجار اللودار = ٨٢٥ يوميا \times ٦ ايام = ٤٩٥٠ جنيها

تكلفه ايجار قلاب ١٠م = ٤٠٠ يوميا \times ٦ ايام = ٢٤٠٠ جنيها

تكلفه ايجار اللودار والقلاب خلال اسبوع = ٤٩٥٠ جنيها + ٢٤٠٠ جنيها = ٧٣٥٠ جنيها

ب- تكلفه كهرباء: وهى تكلفه اهلاك مولد الكهرباء حيث بلغ تكلفه مولد الكهرباء ٨٢٥٠٠ جنيها

إهلاك المولد السنوى = ٨٢٥٠٠ \times ٨% = ٦٦٠٠ جنيها

إهلاك المولد الاسبوعى = ٦٦٠٠ جنيها \div ٥٢ اسبوع = ١٢٧ جنيها

جدول رقم (٤): يمثل تكلفه التسهيلات لمسار تدفق القيمة لانتاج الخرسانه

| التكلفه | البيان |
|------------|---|
| ٧٣٥٠ جنيها | تكاليف استخدام الآلات مساعده للآلات الإنتاجية |
| ١٢٧ جنيها | تكلفه كهرباء |
| ٧٤٧٧ جنيها | تكلفه التسهيلات |

٥- تكاليف اخرى: والجدول رقم (٥) يمثل إجمالي التكاليف الأخرى داخل مسار تدفق القيمة وهى يتم حسابها كالتالى:

أ - تكلفه الوقود المستخدم لتشغيل مولد الكهرباء بمسار تدفق القيمة: وذلك يمكن حساب تكلفه الوقود خلال اسبوع كما يلى:

كمية الوقود التى تم إمداد مولد الكهرباء بها خلال الأسبوع باللتر \times سعر اللتر من الوقود = ١٥٠ لتر \times ٣ جنيها = ٤٥٠ جنيها

ب - تكاليف نقل الخلطه الخرسانيه الى العميل: يتم احتساب تكاليف نقل م٣ من الخرسانه الجاهزه مبلغ ٣٠ جنيها للمتر

تكاليف نقل الخلطه الخرسانيه الى العميل = تكلفه نقل م٣ من الخرسانه \times عدد م٣ خلال اليوم \times ٦٣٠ جنيها \times ١٥٠ م٣ \times ٦ = ٢٧٠٠٠ جنيها

جدول رقم (٥): يمثل إجمالي التكاليف الأخرى داخل مسار تدفق القيمة

| التكلفة | البيان |
|-------------|--|
| ٤٥٠ جنيها | تكلفه الوقود المستخدم لتشغيل مولد الكهرباء بمسار تدفق القيمة |
| ٢٧٠٠٠ جنيها | تكاليف نقل الخلطة الخرسانية الى العميل |
| ٢٧٤٥٠ جنيها | اجمالي التكاليف الأخرى |

والجدول رقم (٦) يمثل إجمالي التكاليف الخاصة بمسار تدفق القيمة وذلك بنظام تكاليف تدفق القيمة وهي تكلفه المواد، تكلفه العماله، تكلفه الالات والمعدات، تكلفه التسهيلات والدعم والتكاليف الأخرى

جدول رقم (٦): يمثل إجمالي تكاليف مسار تدفق القيمة وذلك بنظام تكاليف تدفق القيمة

| التكلفة بالجنيه | البيان |
|-----------------|---|
| ٤٦٣٣٢٠ جنيها | تكلفه المواد الخام |
| ٥٢٥٠ جنيها | تكلفه العماله (الاجور) |
| ٢١٩٢ جنيها | تكلفه الالات والمعدات |
| ٧٤٧٧ جنيها | تكلفه التسهيلات |
| ٢٧٤٥٠ جنيها | تكاليف أخرى |
| ٥٠٥٦٨٩ جنيها | اجمالي تكاليف مسار تدفق القيمة خلال اسبوع |

أي أن التكلفة بنظام تكاليف تدفق القيمة لانتاج م^٣ من الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠ =

$$٥٦١.٨ = ٣ \text{ م} \div ٩٠٠ \div ٥٠٥٦٨٩ \text{ جنيها}$$

وهنا يتم حساب تكلفه م^٣ من الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠ بالطريقه المعتاده من الشركه

محل التطبيق وتبلغ تكلفتها نحو ٦٢١ جنيها / م^٣

أما تكلفه م^٣ من الخرسانه الجاهزه جهد ٣٥٠ بتطبيق نظام تكاليف تدفق القيمة تبلغ

تكالفتها ٥٦١.٨ جنيها

ويتضح أن كافه الاختبارات التي تم استخدامها في التحقيق من الفرض تدل على رفض

فرض العدم وقبول الفرض البديل وهو انه يوجد علاقه بين تطبيق نظام الانتاج الخالي من

الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمة و بين تخفيض التكاليف.

اختبار الفرض الثاني: لا يوجد علاقه جوهريه ذات دلالة احصائية بين تطبيق نظام الانتاج

الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمة وبين دقه تسعير المنتج

وللتحقق من صحة هذا الفرض قام الباحث بتحديد سعر م^٣ من الخرسانه جهد ٣٥٠ بدقه شديده حيث تم تسعيره ب ٥٦١ جنيها باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه بدلا من ٦٢١ جنيها مما يؤدي الى دقه تسعير المنتج عند استخدام نظام الانتاج الخالي من الفاقد وتحديد التكاليف الحقيقيه الخاصه بانتاج المنتج فقط.

ويتضح أن كافة الاختبارات التي تم استخدامها في التحقيق من الفرض تدل على رفض فرض العدم وقبول الفرض البديل وهو أنه يوجد علاقه بين تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه ودقه تسعير المنتج

اختبار الفرض الثالث: لا يوجد علاقه جوهريه ذات دلاله احصائيه بين تطبيق نظام

الانتاج الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين تخفيض تكاليف التخزين وللتحقق من صحة هذا الفرض قام الباحث بتحديد اماكن تخزين المواد الخامه الازمه لانتاج الخرسانه الجاهزه حيث تقوم الشركه بأيجار قطعه أرض بمبلغ ١٠٠٠٠٠ جنيها شهريا وذلك لتشوين المواد الخام بها المستخدمه في انتاج الخرسانه من رمل، سن ١، سن ٢، اسمنت وباستخدام نظام الانتاج الخالي من الفاقد لا يوجد تخزين لتلك المواد حيث يعتمد النظام بالشراء في الوقت المحدد وانشاء شبكه قويه من الموردين فلا يقوم بتخزين المواد الخام كالمتبع بالاساليب التقليديه مما يؤدي الى تحقيق التتميه المستدامه.

ويتضح أن كافة الاختبارات التي تم استخدامها في التحقيق من الفرض تدل على رفض فرض العدم وقبول الفرض البديل وهو أنه هناك علاقه جوهريه ذات دلاله احصائيه بين تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين تخفيض تكاليف التخزين.

اختبار الفرض الرابع: لا توجد علاقه جوهريه ذات دلاله احصائيه تطبيق نظام الانتاج

الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين التتميه المستدامه. وللتحقق من صحة هذا الفرض قام الباحث بالرجوع للمعمل الخاص بالشركه محل الدراسه (معمل اختبار الخرسانه الجاهزه) تلاحظ انه يقوم باختبار عينه من خلطه الخرسانه قبل وبعد توريدها الى العميل فيقوم المعمل باختبارها في اليوم السابع واليوم ال ٢٨ بعد الصب ويقوم بتكسير مكعبات من الخرسانه الجاهزه (١٥سم×١٥سم×١٥سم) وذلك

باستخدام الات ضغط معينه وتحديد مدى قوه الخرسانه ومتوسط مايقوم به المعمل اسبوعيا من اختبار للخرسانه كما افاد مهندس المعمل هو ١٨٠ مكعب اسبوعيا ومتوسط تكلفه المكعب الواحد = ٦ جنيها.

التكلفه الاسبوعيه للمكعب = عدد المكعبات الاسبوعيه × تكلفه المكعب الواحد

$$= ١٨٠ \text{ مكعب} \times ٦ \text{ جنيها} = ١٠٨٠ \text{ جنيها}$$

مع تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد نقوم بأعاده تدوير نتائج اختبارات المعامل للخرسانه الجاهزه حيث ان فضلات التكسير تعتبر فاقد فعند استخدام الشركه فضلات اختبار الهدم عن طريق تقنيت مكعبات الخرسانه بعد الاختبار و استخدامها في صناعه الاسفلت (محمد عادل طيب ، ٢٠١٢) بعد إضافه لها بعد المواد حيث ان من مجالات الشركه انها تقوم بعمل خلطات اسفلتيه مما يساعدها على استخدامها واعاده تدويرها مره اخرى والاستفاده منها حفاضا على تحقيق التتميه المستدامه.

ويتضح أن كافة الاختبارات التي تم استخدامها في التحقيق من الفرض تدل على رفض فرض العدم وقبول الفرض البديل وهو انه هناك علاقه جوهرية ذات دلالة احصائية بين تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين التتميه المستدامه

نتائج الدراسة

توصلت الدراسة إلى النتائج التالية :

- توصلت الدراسة انه يوجد علاقه جوهرية ذات دلالة احصائية بين تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين تخفيض التكاليف.
- توصلت الدراسة أنه توجد علاقه جوهرية ذات دلالة احصائية بين استخدام نظام التكاليف تدفق القيمه ودقه تسعير المنتج .
- توصلت الدراسة أنه يوجد علاقه جوهرية ذات دلالة احصائية بين تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمه وبين تخفيض تكاليف التخزين.

- توصلت الدراسة أنه توجد علاقة جوهرية ذات دلالة احصائية تطبيق نظام الإنتاج الخالي من الفاقد باستخدام نظام تكاليف تدفق القيمة وبين التنمية المستدامة.
- التأكد ان الهدف الاساسى من استخدام نظام الانتاج الخالى من الفاقد فى المنشأه بواسطه استخدام ادواته التى سبق شرحها هو ازاله جميع انواع الفاقد او الحد من الفاقد بقدر المستطاع.
- يقوم النظام اللينى على مبادئ اساسيه خمسه وهم: نظام السحب، تمكين العاملين، تعظيم القيمة المقدمه للعميل والعمل على ارضائهم، التحسين المستمر، استخدام مسارات تدفق القيمة.
- يعتبر نظام الانتاج الخالى من الفاقد فلسفه لازاله الفاقد مما يساعد فى تحقيق متطلبات العملاء وارضائهم مما يعزز المزايا التنافسيه للمنشأه.
- استخدام خريطه تدفق القيمة يساعد المنشأه فى اظهار مدى كفاءه وفاعليه العاملين بها ومدى مشاركتهم ومرونتهم و قدرتهم ومدى دعم الاداره العليا.
- فى ظل استخدام المنشاه نظام الانتاج الخالى من الفاقد يعد نظام تكاليف تدفق القيمة (VSC) نظاما بديلا وملائما لنظام التكاليف التقليديه .
- عندما تدار المنشأه من خلال تدفق القيمة فذلك يؤدى الى تحول نظام التكاليف فالمنشأه من مئات من مراكز التكلفة الى عدد قليل من تدفق القيمة وبعض الاقسام الداعمه والمساعده فالانتاج وكل تدفق من تدفقات القيمة له الربحيه الخاصه به ويتضمن والعاملين به والمسؤولين عنه بدايتا من استلام طلب العميل الى شحن البضاعه الى العميل واستلام الفاتوره.
- توافر بعض المتطلبات بالمنشأه من اجل تحقيق فكر التنميه المستدامه بابعادها المختلفه وتمثل تلك المتطلبات فيما يلى: الاستغلال الامثل للموارد، تحقيق الرضا للعملاء، تحسين معدلات النمو، تمكين العاملين وولائهم للمنشأه وتحسين جوده المنتج.

توصيات الدراسة

يوصى الباحث بما يلي:

- يوصى الباحث المنشآت على تطبيق نظام الانتاج الخالي من الفاقد وذلك لانه يساعد على ازاله الفاقد بانواعه او تقيليه الى ادنى حد ممكن.
- يوصى الباحث على الشركات التي تطبق نظام الانتاج الخالي من الفاقد ان تستخدم نظام تكاليف تدفق القيمة هو نظام ملائم لنظام الانتاج الخالي من الفاقد وذلك لسهولة ودقته.

المراجع

- دراسه حول حمايه البيئه من خلال اعاده تدوير الركام الخرساني في الخلطات الاسفلتيه، محمد عادل طيب، جامعه تكريت / كليه الهندسه (٢٠١٢)
- محمد شحته خطاب خطاب: مدى ملائمه نظام تكاليف تدفق لبيئه الاعمال المصريه: مدخل بيئه الانتاج الخالي من الفاقد ، المجله العلميه التجاره والتمويل ، المجلد الاول، العدد الثاني ٢٠٠٨
- محمد محسن عوض مقلد(٢٠١٠): نظام المحاسبية المالية الخالي من الفاقد، www.acc4arab.com
- Jacobs, F. Robert; et.al.(2009) :“Operations & Supply Management”, McGraw-Hill Companies Inc., New York. 6th Edition,
- Improving production performance through lean manufacturing techniques and performance in lean concepts ,Patricio A. Torres, M.B.A. Matthew P. Stephens, PHD(2005)
- El-Adawy, Laila Mohamed El-Shawadfy(2010): “Improving Performance Measurement Framework to be Convert to Lean Environment”, Unpublished Thesis, Tanta University
- Zimmerman, Jerold L., (2009) “Accounting for Decision Making & Control”, McGraw-Hill, New York, 6th Edition
- Peter Hines, Matthias Holweg and Nick Rich t , (2017) Learning to evolve A review of contemporary lean thinking www.emeraldinsight.com/researchregister Vol. 24 No. 10

Kocakulah; Mehmet C., A. David Austill, Daniel E. Schenk, (March/April 2011), “Lean Production Practices for Efficiency”, Cost Management, (Vol 25, No.2).

Denish B.Modi1, Hemant Thakkar, Lean Thinking(March 2014): Reduction of Waste, Lead Time, Cost through Lean Manufacturing Tools and Technique www.ijetae.com (ISSN 2250-2459, ISO 9001:2008 Certified Journal, Volume 4, Issue 3,

**A SUGGESTED FRAMEWORK FOR REDUCING
COST AND LEVERAGING BETTER
ENVIRONMENTAL PERFORMANCE THROUGH
LEAN PRODUCTION: CASE STUDY**

[22]

Abdel Bar, A. H.⁽¹⁾; Abdelbaset,W. F.⁽¹⁾ and Eltahan, Reham, E.⁽¹⁾

1) Faculty of Commerce, Ain Shams University 2) Central Auditing Organization

ABSTRACT

With the development of production mechanisms and the use of advanced management methods, the first goal of the study is to reduce costs and use of modern technology in production and achieve sustainable development; and this was the motive of the researcher to do this reseach. Companies began to implement the total quality concept in order to survive and achieve competitive advantage in the global market. It is a system for managing and developing production and operations, establishing a network of suppliers and developing relations with customers so that the production process is done with minimal effort, less space, less time and with the least number of defective units to satisfy their customers’ needs as compared to mass production system.

The researchers studied the stages of development of the production systems in the business environment, where as the manufacturing systems developed and appear the flexible manufacturing system instead of the mass production system then appear JIT system. The researchers then explained the beginnings of the lean production system, its concept, principles and tools. The researchers introduced the value stream cost (VSC), the process of the value stream, and how to apply the value steam cost and types of those costs are also explained by sustainable development. The researchers applied the value steam cost to a company (a case study)

Finally, the study concluded that while using the lean production, the VSC system is an alternative and suitable for the traditional cost system. The aime of lean production is to remove the waste which helps in satisfy their customers' needs, thus enhancing the competitive advantages of the establishment and achieve sustainable development. The value steam cost which use when following lean production, it helps to reduce costs by eliminating the costs that do not pertain to the value stream.

The researcher recommended that companies using lean production should use a value stream cost that is an appropriate system for lean production for ease and accuracy.