

Improving the structural specifications of the fabrics used in the production of Breast-feeding pads

Dr. Mona Ali Ahmed Wageeh

Assistant Professor, Department of Fashion Design

Al Qussaim university- Saudi Arabia

Abstract

Medical fabrics are considered one of the modern technologies in the field of fabric production, which is a mixture of medical sciences and spinning and weaving technology. It is also known as textile products that are used in the field of health and human care.

The fabrics used in the medical fields are considered of medical fabrics, which requires our interest to catch up with the progress in the field of technology and textile design, Hence we need to develop and raise the efficiency of the performance of these fabrics to bring it to the level of quality, which achieves its effectiveness in the field of global competition.

This research aims to study the Production of Breastfeeding pads used to prevent milk leaking from the breast from appearing on clothes It is one of the essentials that a mother needs while breastfeeding through the production of fabric samples (woven - knitwear) and to determine the most suitable materials, as raw materials (100% cotton - cotton / polyester 50% - 50%) and also the most suitable structural compositions for production, as it used plain 1/1, Twill 2/1 and Jersey and Rib 1/1

The most important results that were reached through the research were as follows:

- 1- The Twill 2/1 cotton / polyester 50%: 50% sample recorded the lowest weight among the samples, while plain 1/1 cotton 100% recorded the highest weight among the produced samples.
- 2- The Twill 2/1 cotton / polyester 50%: 50% sample recorded the lowest thickness among the samples, while plain 1/1 cotton 100% recorded the highest weight among the produced samples.
- 3- The samples produced using cotton 100% recorded the highest air permeability, as the jersey cotton 100% sample achieve the highest air permeability, while the plain sample 1/1 polyester 100% recorded the lowest air permeability among the samples produced.
- 4- The jersey cotton 100% sample recorded the highest percentage of water absorption among the samples, while the plain 1/1 polyester 100% sample recorded the lowest water absorption percentage among the produced samples.

Key words:

Medical fabrics - breast feeding pads

مشكله البحث :

عدم وجود معايير ثابته توضح اثر استخدام خامات مختلفة واساليب تنفيذ مختلفة على الخواص الاستعملالية لضمادات الرضاعة .

هدف البحث

ايجاد معايير ثابته توضح اثر استخدام خامات مختلفة واساليب تنفيذ مختلفة على الخواص الاستعملالية لضمادات الرضاعة .

فروض البحث

يفترض الباحث ان هناك تأثير لاختلاف الخامات واساليب التنفيذ على الخواص الاستعملالية لضمادات الرضاعة

اهميه البحث

تحسين الخواص الاستعملالية لضمادات الطوارئ وتقليل النكلفه الاقتصادي لتلكضمادات من خلال استخدام خامات طبيعية وصناعية .

حدود البحث

انتاج عينات باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ والقطن المخلوط (٥٠٪ قطن-٥٠٪ بوليستر) كما استخدم اسلوبين في التنفيذ هما النسيج(مبرد ٢/١ - ساده ١/١) والتريكو (سنجل جيرسيه-ريب ١/١) .

منهجيه البحث

يعتمد البحث على المنهج التحليلي التجربى .

أولاً - الدراسات السابقة

تطور استخدام الألياف النسجية على نطاق واسع في الأغراض الطبية وخاصة في مجال انتاج الضمادات بأنواعها المختلفة^(١)، وبعد قطاع الاقمشة الطبية احد انجح المجالات في الاونه الأخيرة حيث كانت هذه الاقمشة قاصرة على الاقمشة المستخدمة في المستشفيات مثل ملابس الأطباء وأغطية الاسرة لكن في الأعوام الأخيرة زاد كل من حجم السوق والتنوع في المنتجات^(٢).

تعتبر الضمادات احد أهم تطبيقات الاقمشة الطبية ويوجد منها العديد من الانواع التي كل منها استخدامه الخاص وأحد هذه الانواع هو ضمادة الرضاعة المستخدمة لمنع ظهور اللبن المتسرب من الثدي على الملابس ويلعب هذا النوع دوراً مهماً في المستلزمات التي تحتاجها الأم أثناء الرضاعة الطبيعية حيث ان تسرب لبن الثدي وظهوره على ملابس الأم يعرضها لمشكلة محرجة خاصة في حالة تواجدها خارج المنزل^(٣)، ويوجد نوعان من ضمادات الرضاعة^(٤):

- نوع يستخدم مرة واحدة فقط وهي مصنوعة من القطن الناعم المبطن بطبقة تسمح بمرور الهواء إلى الداخل وعازلة في الوقت نفسه للحليب المتسرب بحيث تمنعه من الظهور على الملابس وبعد استخدامها يمكن التخلص منها بكل سهولة ويجب تغيير الضمادات بصورة مستمرة حتى لا تصابي بأي التهابات أو تقرحات.

- نوع آخر يستخدم مرة أخرى لكن يجب غسله بعد استخدامه المرة الأولى والذي يصنع من مادة مضادة للميكروبات، ويسمح بامتصاص كمية كبيرة من اللبن، وعلى الرغم من أن هذه الضمادات مفيدة لمنع تسرب اللبن، إلا أنها يمكن أن تسبب التهابات إذا ثركت لمدة طويلة لذلك يجب تغييرها على الفور بمجرد ملاحظة امتلائها بالبن، حتى لا تكون وسطاً لنمو البكتيريا وحدوث عدوى.

الخواص الواجب توافرها في ضمادات الرضاعة^(٥):

- ١- درجة عالية من الامتصاص.
- ٢- ان تمد سطح الجلد بالرطوبة اللازمة.
- ٣- سهولة الاستخدام.
- ٤- مقاومة التلوث وحماية الثدي من تكوين القرح الناتجة من الرضاعة الطبيعية.

يستخدم أحياناً الشاش المصنوع من القطن كضمادة للرضاعة لأنه يتميز بنعومة الملمس وقدرة امتصاص عالية، ولكنه لا يحتفظ بالرطوبة وبالتالي يسبب التصاق الشاش بسطح الجلد مما يسبب الألم عند إزالة الضمادة وذلك في حالة تكوين قرح حلمة الثدي والتي تكون منتشرة بين الأمهات في بداية عملية الرضاعة الطبيعية.

تكوين ضمادات الرضاعة^(١):

-**الطبقة الخارجيه :** تكون هذه الطبقة ملامسة للجلد مباشرة ويجب ان تصنع من خامة لا تتلتصق بالجرح في حالة تكون قرح حلمة الثدي، كما يجب ان تتميز بالنعومة والقدرة العالية على الامتصاص.

-**الطبقة الداخلية :** تصنع هذه الطبقة من خامة لها قدرة عالية على الامتصاص وتتميز بنفاذية الهواء ومقاومة البكتيريا.

الخواص التطبيقية لضمادات الرضاعة^(٢):

١- خفة الوزن وسهولة الاستخدام .

٢-نفاذية الهواء مما يسهل تغذل الهواء.

٣-درجة امتصاص الرطوبة العالية .

٤-مقاومة التلوث وحجز الكائنات الدقيقة بعيدا عن الجرح في حالة تكون قرح حلمة الثدي.

ثانيا - التجارب العملية والاختبارات المعملية :Experimental work

تم انتاج جميع الاقمشة المنسوجة واقمشة التريكيو بمدرسة القاهرة الفنية للصناعات النسجية ، حيث انتجت عينات الاقمشة المنسوجة على ماكينة يوتاس بأسلوب النسيج دوبي بقوة ١٦ درأة، اما بالنسبة لعينات اقمشة التريكيو فتم انتاجها على ماكينه روبيه المانيه المصنوع بجوج ١٠ ابره /بوصه، وقد تم انتاج هذه الاقمشة بالمتغيرات الآتية:

- التركيب البنائي:(ساده ١/١-مبرد ٢/١-جيرسيه-ريب ١/١).

- نوع الخامه:(قطن ١٠٠%-قطن/بوليستر ٥٠%: ٥٠%).

الاختبارات المعملية التي اجريت على الاقمشة المنتجة

تم اجراء اختبارات الاقمشه بالمعهد القومى للقياس والمعايير -قسم النسيج. وقد اجريت هذه الاختبارات تبعا للمواصفات القياسية المصرية والاميريكية والبريطانية .

أ - اختبار نفاذية الهواء :

تم اجراء اختبار النفاذية طبقا للمواصفه القياسية الامريكية ASTM-737-175- 1980^(٢) ويتم حساب نفاذية العينات للهواء بالقدم المكعب الذى يمر خلال قدم مربع من العينه فى زمن قدره ١ دقيقة وذلك فى الجو القياسى ومساحه العينه ١٠ سم × ١٠ سم .

بـ- اختبار وزن المتر المربع :

تم اجراء هذا الاختبار طبقا للمواصفه القياسية المصريه م.ق ١٩٦٢/٢٩٥^(٨) و المواصفة القياسية الامريكيه ASTM-D3776-79^(٩).

جـ- اختبار سmek الاقمشة:

تم اجراء هذا الاختبار طبقا للمواصفه القياسية المصريه م.ق ١٩٦٢/٢٩٥^(٨).

دـ- اختبار امتصاص الرطوبة:

تم اجراء هذا الاختبار طبقا للمواصفه القياسية الامريكيه AATCC/ASTM^(١٠) Test Method TS-018.

Result & Discussion

جدول (٣) يوضح نتائج اختبارات الاقمشه المنتجه

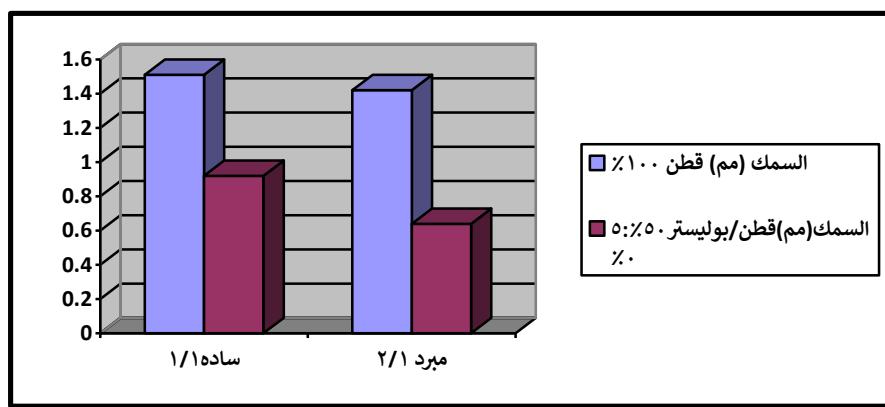
نسبة امتصاص الرطوبة %	نفاذية الهواء (سم².ث)/سم²	الوزن جم/م (سم²)	السمك مم	التركيب الباني	القيمة
٧٠,٣	١٠٢,١	٢٢٥	١,٥١	١/١٥ ساده	٣٠٪
٨٢,٧	١٢٤,٣	٢٠٠	١,٤٢	٢/١ مبرد	
٩٥,٣	١٧٠	١٩٠	١,٢١	سنجل جيرسيه	
٨٩,٥	١٨٣	٢١٩	١,٨	ريب ١/١	
٦٨,٩	٨٤,٧	٩٨	٠,٩٢	١/١٥ ساده	٣٥٪
٧٩,٦	٩٧,٤	٨٩	٠,٦٤	٢/١ مبرد	
٩٢,١	١٣٨	١١٠	٠,٩٧	سنجل جيرسيه	
٨٦,٢	١٤٥	١٤٤	١	ريب ١/١	

ثالثا النتائج والمناقشات RESULT & DISCUSSION

بعد اجراء الاختبارات على عينات الاقمشة المنتجه تم جدوله النتائج كالتالى :

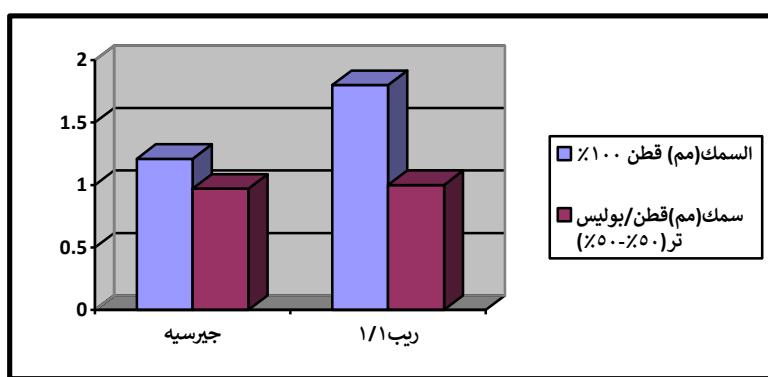
١-تأثير اختلاف نوع الخامه والتركيب البنائي للاقمشة المستخدمة في انتاج ضمادة الرضاعة على سمك الضمادة:

يعتبر سمك الاقمشة احد اهم العوامل التي يجب مراعاتها عند انتاج ضمادة الرضاعة حيث ان هذه الضمادة يجب ان تتميز بقلة السمك حتى تؤثر على مظهر الملابس وتساهم في ازالة الاحراج للام في فترة الرضاعة.



شكل (١)

تأثير اختلاف التركيب النسجية للاقمشة المنسوجة ونوع الخامه على سمك ضمادة الرضاعة



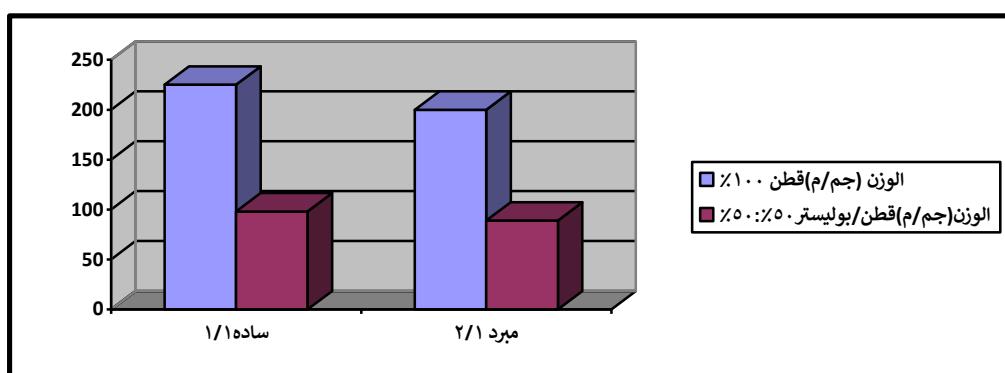
شكل (٢)

تأثير اختلاف التركيب البنائي لاقمشة التريكو و نوع الخامه على سمك ضمادة الرضاعة

من جدول رقم (٣) والأشكال (٢-١) يتضح ان

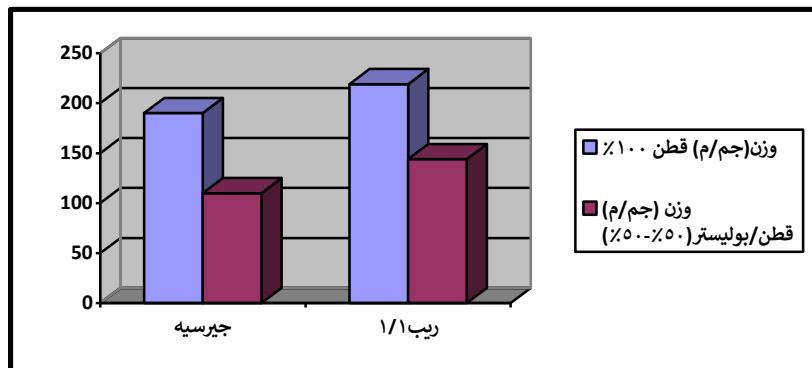
-العينة المنفذة باسلوب الريب ١/١ سجلت اعلى قيمة في السمك في حالة استخدام قطن ١٠٠٪ وقطن/بوليستر (٥٠٪-٥٠٪) وذلك بسبب طول العراوي وطبيعة تركيبها الذي يعطي للقماش مظهرا متضخما، وعموما فان سمك العينات المنفذة باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ اعلى من سمك العينات المنفذة باستخدام خامة قطن/بوليستر (٥٠٪-٥٠٪) ويرجع ذلك الى شكل القطاع العرضي الكلوي لخامة القطن حيث تكون الشعيرات متباude عن بعضها مما يسبب بروز خامة القطن عن خامة البوليستر.

٢ تأثير اختلاف نوع الخامة والتراكيب البنائية للاقمشة المستخدمة في انتاج ضمادة الرضاعة على وزن الضمادة:



شكل (٣)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية والخامة للاقمشة المنسوجة على وزن ضمادة الرضاعة



شكل (٤)

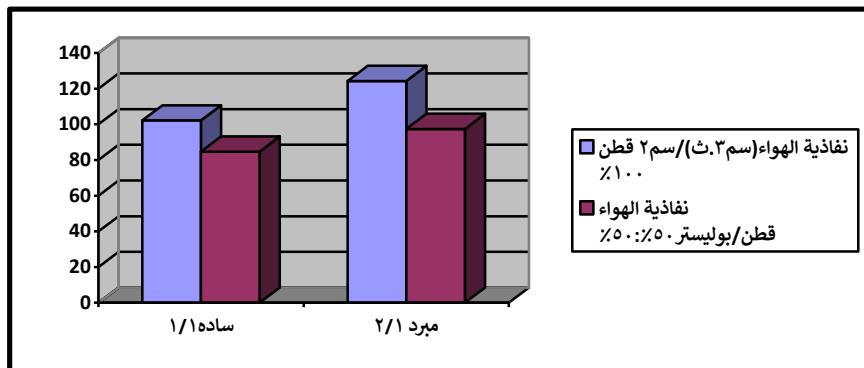
تأثير اختلاف التراكيب البنائية لاقمشة التريكو ونوع الخامات على وزن ضمادة الرضاعة

من جدول رقم (٣) والأشكال (٤-٣) يتضح ان

- العينة المنفذة ساده ١/١ سجلت اعلى وزن بين العينات المنسوجة وذلك بسبب ارتفاع نسبة التعاشقات حيث ان كلما زاد التعاشق زادت نسبة التشريب وبالتالي زاد وزن المتر المربع، بينما حققت عينة الريب ١/١ اعلى قيمة في الوزن بين عينات التريكو ويرجع ذلك الى طول العراوي وطبيعة تركيبها وذلك في حالة استخدام قطن ١٠٠٪ و قطن/بوليستر(٥٠٪-٥٠٪) ، وعموما فان وزن العينات المنفذة باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ اعلى من وزن العينات المنفذة باستخدام خامة قطن/بوليستر(٥٠٪-٥٠٪) ويرجع ذلك الى ان الوزن الجزيئي والكثافة النوعية لخامة القطن اكبر من الوزن الجزيئي والكثافة النوعية لخامة البوليستر.

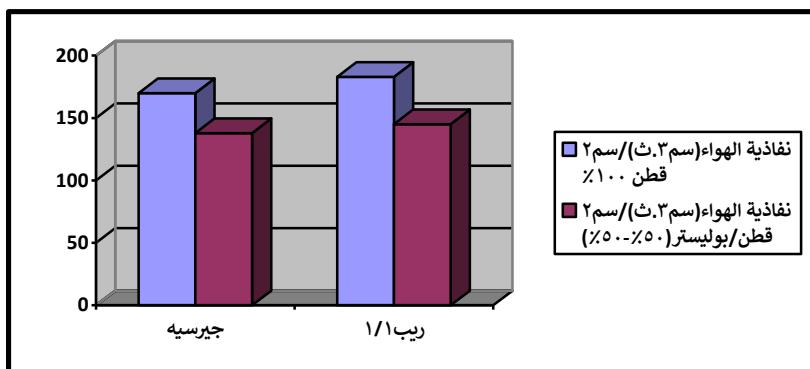
٣-تأثير اختلاف نوع الخامات والتراكيب البنائية لاقمشة المستخدمة في انتاج ضمادة الرضاعة على خاصية نفاذية الهواء للضمادة:

تعتبر خاصية نفاذية الهواء احد اهم الخصائص الواجب توافرها في ضمادة الرضاعة وذلك حتى يساعد تغلغل الهواء على الإحساس بالراحة ، وايضا تقليل الالتهابات الناتجة عن عدم التهوية.



شكل (٥)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية والخامة للاقمشة المنسوجة على نفاذية الهواء لضمادة الرضاعة



شكل (٦)

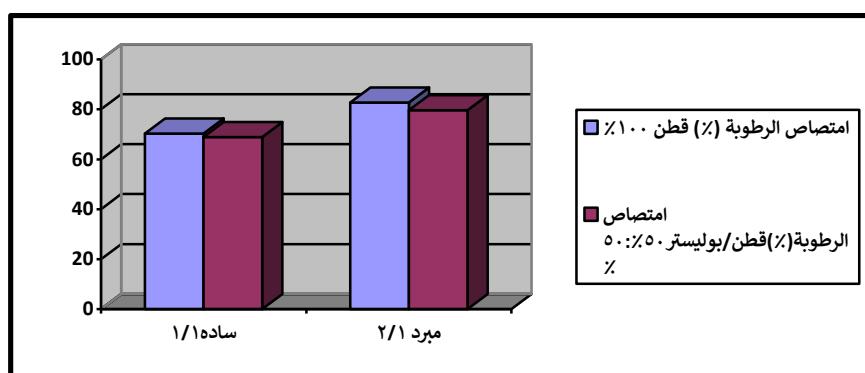
تأثير اختلاف التراكيب البنائية لاقمشة التريكو ونوع الخامة على نفاذية الهواء لضمادة الرضاعة

من جدول رقم (٣) والأشكال (٦-٥) يتضح ان

-العينة المنفذة باسلوب المبرد ٢/١ سجلت اعلى نفاذية هواء بين العينات المنسوجة وذلك بسبب قلة تعاشق الخيوط في هذا التركيب وبالتالي زيادة المسافات البينية مما ينعكس على كمية الهواء النافذ، بينما حفقت عينة الريب ١/١ اعلى قيمة في نفاذية الهواء بين عينات التريكو ويرجع ذلك الى طول العراوي وطبعية تركيبها وذلك في حالة استخدام قطن ١٠٠٪ وقطن/بوليستر (٥٠٪٥٠٪)، وعموماً فان العينات المنفذة باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ سجلت نفاذية هواء اعلى من العينات المنفذة باستخدام خامة قطن/بوليستر (٥٠٪٥٠٪) ويرجع ذلك الى الشكل الكلوي للقطاع العرضي لخامة القطن والذي يساعد على تباعد الشعيرات، وأيضاً وجود تشعير في خيوط القطن مما يساعد على تباعد الخيوط عن بعضها وزيادة المسافات البينية وبالتالي زيادة نفاذية الهواء .

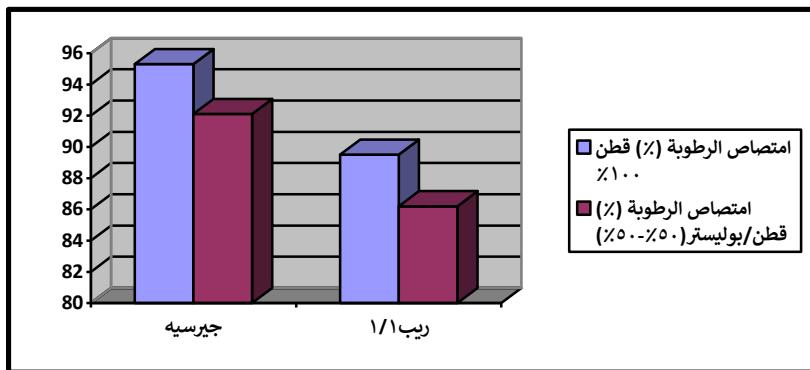
٤-تأثير اختلاف نوع الخامة والتراكيب البنائية للاقمشة المستخدمة في انتاج ضمادة الرضاعة على خاصية امتصاص الماء للضمادة:

تعتبر خاصية امتصاص الماء احد اهم الخصائص الواجب توافرها في ضمادة الرضاعة وذلك لضمان امكانية الضمادة لامتصاص اللبن المتسرب اثناء فترة الرضاعة الطبيعية و الذي يسبب الكثير من الاحراج للام وخصوصا اثناء تواجدها خارج المنزل.



شكل (٧)

تأثير اختلاف التراكيب النسجية والخامات للاقمشة المنسوجة على امتصاص الرطوبة
لضمادة الرضاعة



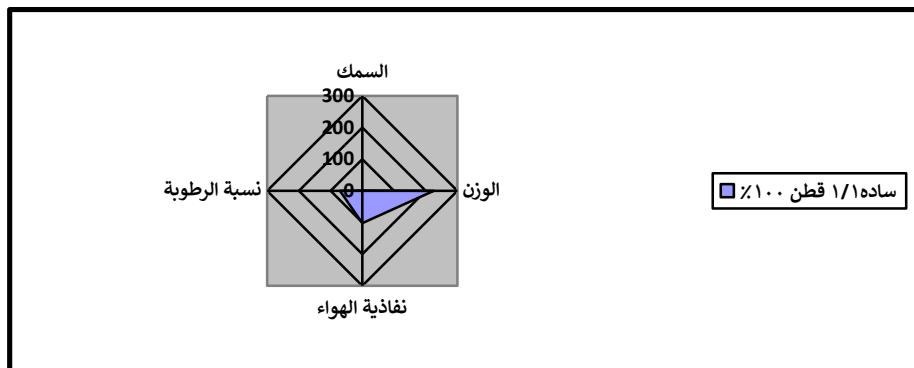
شكل (٨)

تأثير اختلاف التراكيب البنائية لاقمشة التريكو ونوع الخامة على امتصاص الماء لضمادة الرضاعة

من جدول رقم (٣) والاشكال (٨-٧) يتضح ان

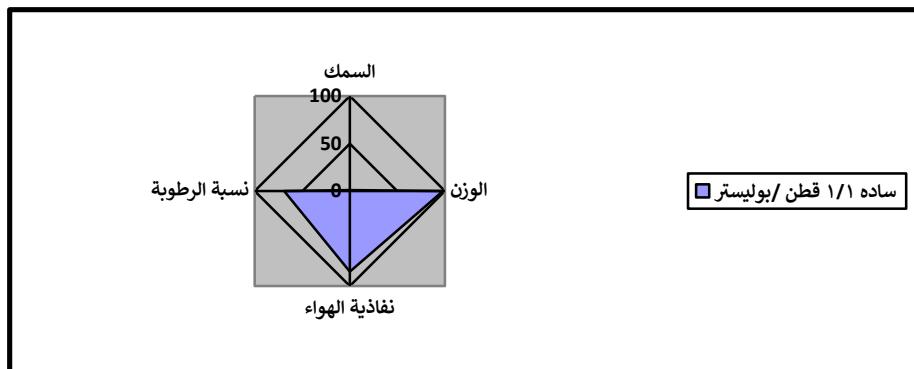
-العينة المنفذة باسلوب المبرد ٢/١ سجلت اعلى امتصاص للماء بين العينات المنسوجة وذلك بسبب قلة تعاشق الخيوط في هذا التركيب وبالتالي زيادة المسافات البينية مما يعكس على درجة الامتصاص، بينما حققت عينة سنجل جيرسيه اعلى قيمة في امتصاص الماء بين عينات التريكو ويرجع ذلك الى الفراغات البينية الناتجة من شكل العراوي لتركيب الجيرسيه وذلك في حالة استخدام قطن ١٠٠٪ و قطن/بوليستر (٥٠٪٥٠٪) ، وعموماً فان العينات المنفذة باستخدام خامة القطن ١٠٠٪ سجلت امتصاص للماء اعلى من العينات المنفذة باستخدام خامة قطن/بوليستر (٥٠٪٥٠٪) ويرجع ذلك الى ان مادة الاساس في القطن هي السيليلوز وهو يحتوي في تركيبه الكيميائي على مجموعة الهيدروكسيل وهي مجموعة جاذبة للماء .

تقييم ضمادة الرضاعية لتحديد افضل عينة تناسب الاستخدام النهائي



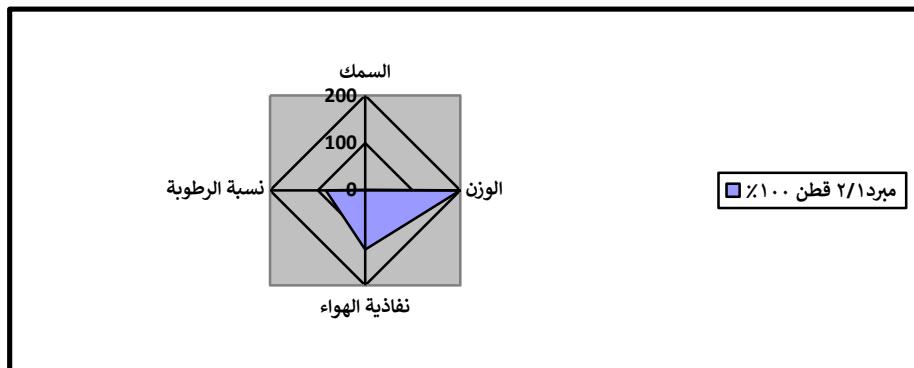
شكل (٩)

يوضح تقييم عينة ساده ١/١ باستخدام خامة القطن ١٠٠٪



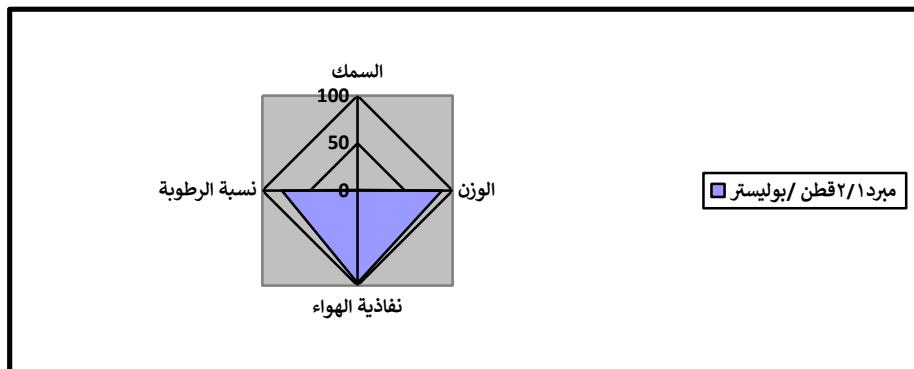
شكل (١٠)

يوضح تقييم عينة ساده ١/١ باستخدام خامة القطن/بوليستر (٥٠٪ - ٥٠٪)



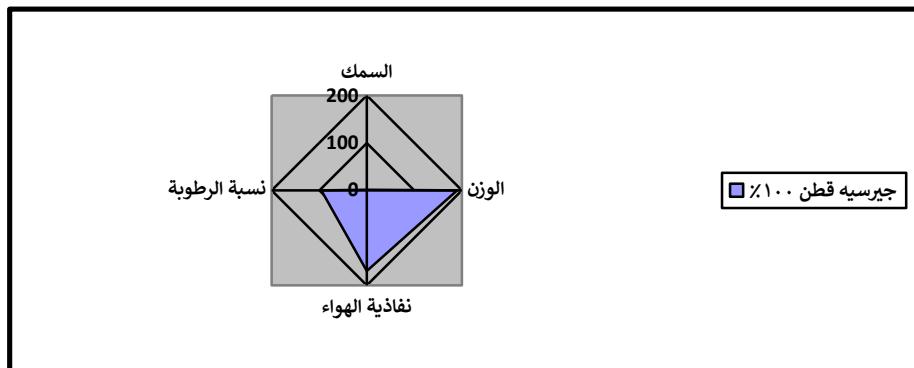
شكل (١١)

يوضح تقييم عينة مفرد ٢/١ باستخدام خامة القطن ١٠٠ %



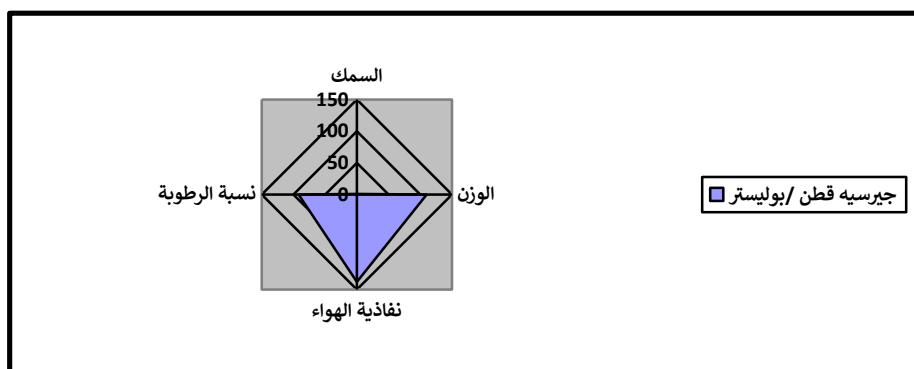
شكل (١٢)

يوضح تقييم عينة مفرد ٢/١ باستخدام خامة القطن/بوليستر (٥٠-٥٠%)



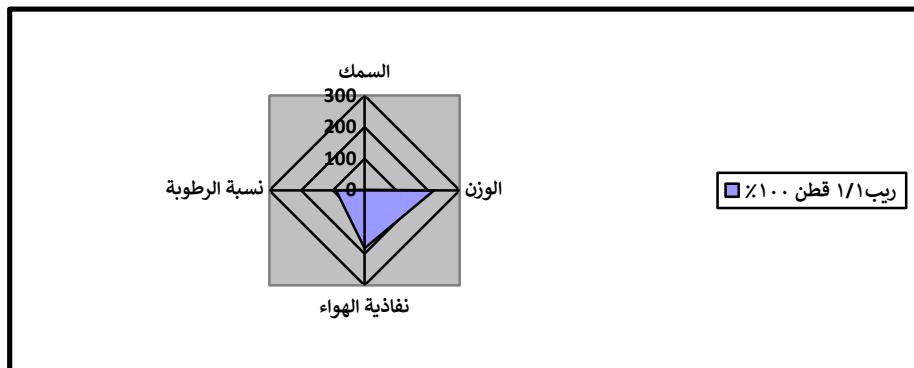
شكل (١٣)

يوضح تقييم عينة سنجل جيرسيه باستخدام خامة القطن ١٠٠ %



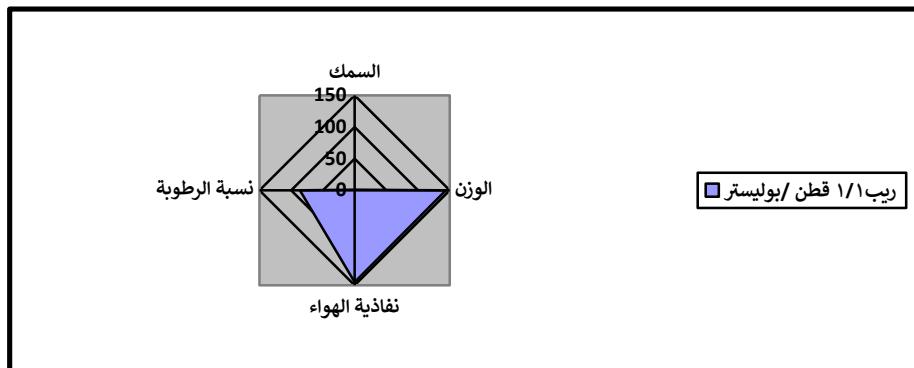
شكل (١٤)

يوضح تقييم عينة جيرسيه باستخدام خامة القطن/بوليستر (٥٠ - ٥٠ %)



شكل (١٥)

يوضح تقييم عينة ريب ١/١ باستخدام خامة القطن ١٠٠ %



شكل (١٦)

يوضح تقييم عينة ريب ١/١ باستخدام خامة القطن/بوليستر (٥٠-٥٠ %)

يتضح من الاشكال (٩-١٠-١١-١٢-١٣-١٤-١٥-١٦) ان العينة المثلالية التي تحقق افضل اداء هي عينة مبرد ٢/١ قطن/بوليستر، واسوأ عينة هي عينة ساده ١/١ قطن .٪١٠٠

المراجع

١- محمود محمد "تأثير تغيير بعض الموصفات البنائية على خواص النسيج لإنتاج ضمادات للعين لتلائم الغرض الوظيفي - رسالة ماجستير، كلية الفنون التطبيقية، جامعة حلوان-٢٠٠٠.

٢-أبو طالب، ايمان محمد: تحسين خواص الضمادات الجراحية لتقى بعرض الأداء الوظيفي للاستخدام النهائي-رسالة ماجستير-غير منشورة، كلية الفنون التطبيقية، جامعة حلوان، ٢٠٠٣.

3- Nicky Blackburn (January 9, 2005). "Israeli innovative bandages saving American lives in Iraq". israel21c. Retrieved April 4, 2011.

4-Rod Brouhard. How to Apply Pressure Dressings. Retrieved on: 16/08/2019, from

<https://www.verywellhealth.com/how-to-apply-pressure-dressings-4116844>

٥-هبة خميس عبد التواب "معايير جودة تصنيع وانتاج بعض المنتجات النسيجية المستخدمة في الغرفة رسالة ماجستير كلية الفنون التطبيقية جامعة حلوان ٢٠٠٧

٦ ايمان رمضان محمود علي: "تأثير بعض الموصفات البنائية على خواص الأقمشة المنتجة لضمادات العيون لتلائم الغرض الوظيفي للاستخدام" رسالة ماجستير غير مشورة، كلية الفنون التطبيقية، جامعة حلوان، ٢٠٠٠ م.

٧- "ASTM-737-75-1980." مواصفة قياسية أمريكية رقم. م.ق.م. رقم ١٩٦٢/٢٩٥ (تقدير وزن وسمك وطول وعرض الأقمشة)

٨- "ASTM-D3776-79." مواصفة قياسية أمريكية

٩- AATCC/ASTM Test Method TS-018.

١٠- "ASTM-D790-99." مواصفة قياسية أمر