

اختبار سريع ودقيق للحكم على صفات طهي الأرز الأبيض

للمهندس الزراعي محمد الحسيني توفيق

المقدمة

يحتل الأرز مكانا بارزا من بين محاصيل الحبوب الغذائية إذ يبلغ إنتاجه السنوي حوالي ٢٥٠ مليون طن ، بينما يبلغ متوسط إنتاج القمح السنوي حوالي ١٣٧ مليون طن . ولا تختلف القيمة الغذائية لسكل من الأرز والقمح والذرة اختلافا كبيرا . ويعتبر الأرز كغيره من الحبوب الأخرى منخفضة في قيمته الغذائية ، لئلا أنه يعتبر من أهم المواد الغذائية الأساسية في معظم أنحاء العالم إذ يعتمد عليه ما لا يقل عن ١٠٠ مليون نسمة كمواد أساسية للطاقة الغذائية .

ويتم كل من مربي النباتات والقائمين على تصنيع الأرز في الحصول على أنواع أرز مختلفة من حيث درجة النعاسك التي تتناسب مع الأغراض المختلفة للتصنيع . فالنوصل إلى إيجاد أية علاقة بين التركيب الكيماوي للنشا الأرز ودرجة تماسك حبوب الأرز والتي يتوقف عليها صفات طهي الأرز من الأهمية بمكان ، وبذلك يمكن توجيه أصناف الأرز إلى الأغراض المختلفة للتصنيع .

البحوث والدراسات السابقة

استخدم كل من Halick and Kelly (١٩٥٩) ، Anker and Geddes (١٩٤٤) ، Mazurs, Schoch and Kite (١٩٥٧) الأميولوجراف في الحصول على تسجيل للتغيرات في الخواص الطبيعية التي تحدث لمعلق النشا في الماء أثناء عمليات التسخين والتبريد . كما قام Rao, Murthy, and Subrahmanyam (١٩٥٢) ، Williams, Tsai, and Bates (١٩٥٨) بدراسات على نسب الأميولوجراف في أصناف متنوعة من الأرز الأمريكي ، وكانت هذه الدراسات جزءا من بحوث شاملة لتحديد صفات الأرز الناتج من برامج التربية . وقد كشفت هذه الدراسة

● المهندس الزراعي محمد الحسيني توفيق : باحث بقسم بحوث تكنولوجيا الحبوب والخبز .

عن وجود اختلافات كبيرة في التركيب الكيماوى لنشا الارز عن غيره من الحبوب الأخرى ، ويرجع هذا الاختلاف في التركيب إلى الاختلافات المعروفة عند طهي حبوب الارز . واقترح Kurasawal, Igaue, and Hayakawa (١٩٦٢) ، Halick and Kenaster (١٩٥٦) في أن اختبار اللون الأزرق لليود مع النشا الذائب يعطى فكرة عن الاختلافات الصنفيه الموجودة بين أصناف الارز الأبيض . كما وجد كل من Warth and Darabsett (١٩١٤) ، و Jones (١٩٣٨) و Little وآخرون (١٩٥٨) باستعمال اختبار الفلورى أن هناك استجابة بين درجة تماسك حبوب الارز ومدة النقع في المحلول (٢٤ ساعة) وهذه الاستجابة لها علاقة بمدى التصاق حبوب الارز ببعضها عند طهيها بالطرق المعتادة . كما وجد رفاعى (١٩٦٢) باستعمال اختبارات الجودة أن هناك اختلافا بين أصناف الارز وبين المناطق المزروعة فيها هذه الأصناف .

ويهتم المستهلك في كثير من بلدان العالم مثل مصر وأمريكا واليابان وكوريا بصفات طهي حبوب الارز . وتختلف هذه الصفات ، فقد تكون لينة (Soft or Sticky) أو تكون متماسكة (Hard or Flaky) . وتوجد هذه الاختلافات في جميع أصناف الارز المزروعة في العالم . ولذلك أجريت هذه الدراسة منذ عام ١٩٥٧ لتستوضح أدق وأسهل الطرق في الحكم على أصناف الارز ذات صفات طهي عالية ومتوسطة ورديمة (أى ذات حبوب متماسكة أو متوسطة التماسك أو ضعيفة التماسك) .

المواد والطرق المستخدمة

استخدم في هذه الدراسة صنفان ذوا حبوب طويلة هما صنف أرز شمعى IR 253 (Sticky type) ، وصنف آخر متماسك أو صلب (Hard or Flaky type) IR 8 ، وتم استيرادهما من معهد بحوث الارز الدولى بمانايلا في الفلبين . كما استخدمت في هذه الدراسة أصناف محلية من محصول عام ١٩٧٠ وهى نمضة (قصير الحبة) ، وعربي (طويل الحبة) ، وعينات قصيرة الحبة من سلالات أنتجها قسم بحوث تربية الارز بوزارة الزراعة في عامى ١٩٥٧ ، ١٩٦٠ ، وكانت عينات

عام ١٩٤٧ كلاً في : نمضة ، وعربي ، والسلالات ١٠/٤٨/١٢٠ ، ١٢٠/١٢٣/١٢٣ ، ٣٤ ، ١١/١٤/١٣٣ ، ١٥/٢٠/١٣٨ ، وكانت مزروعة في أربع مناطق هي : الجزيرة ، سدس ، وسخا ، ودكرنس . بينما عينات عام ١٩٦٠ كانت : نمضة ، وعربي ، والسلالات ٣٤/١٣٣/١٢٠ ، ٢٨/٥٢/١٥٩ ، ١١/١٥/١٧٠ ، ٢٧/٣٥/١٧٣ ، ٣/٥/١٧٣ ، ٦٥/٦٢/١٧١ ، ٤٧/٦١/١٧٠ ، ٣٠/٢٦/١٧٣ ، ٧٥/١٠٠/١٧٣ ، وكانت مزروعة جميعها في سخا .

وقد أجريت على هذه العينات عمليات الضرب والتبيض ، وأجريت عليها التحليلات والاختبارات الكيميائية المختلفة .

اختبارات صفات الطهي :

قدرت اللزوجة في جهاز الأميلوجراف /فسكوجراف . وقد طحنت العينات في الـ Homoloid Mill ، ونخلت في منخل مقاس ١٦٠٠ ثقب في البوصة المربعة ، وكانت نسبة دقيق الأرز المستعملة هي ٨/١ (مادة جافة) . كما قدر اللون الأزرق للششا الذائب حسب طريقة Halick and Keneaster (١٩٥٦) ، كما استعمل اختبار القلوي حسب طريقة Little (١٩٥٨) ، والمعدلة بطريقة رفاعي (١٩٦٢) . كما استعمل كذلك اختبار الامتصاص لرفاعي وأحمد (١٩٥٨) .

التحليلات الكيميائية :

تم تقدير الرطوبة في العينات كما قدر الأوزن السكلي طبقاً للطرق المذكورة بكتاب Official methods of analyses (١٩٥٥) . واستعملت طريقة Schoch (١٩٤١) في فصل الأميلوز عن الأميلوبكتين من نشا الأرز . كما استعملت طريقة Kerr (١٩٥١) في عمل المنحنى القياسي لنسب الأميلوز والأميلوبكتين باستخدام الكثافة الضوئية Optical Density ، (جدول ١ ، وشكل ١) . كما قدرت نسب الأميلوز والأميلوبكتين في عينات الأرز الأبيض حسب طريقة Williams (١٩٥٨) .

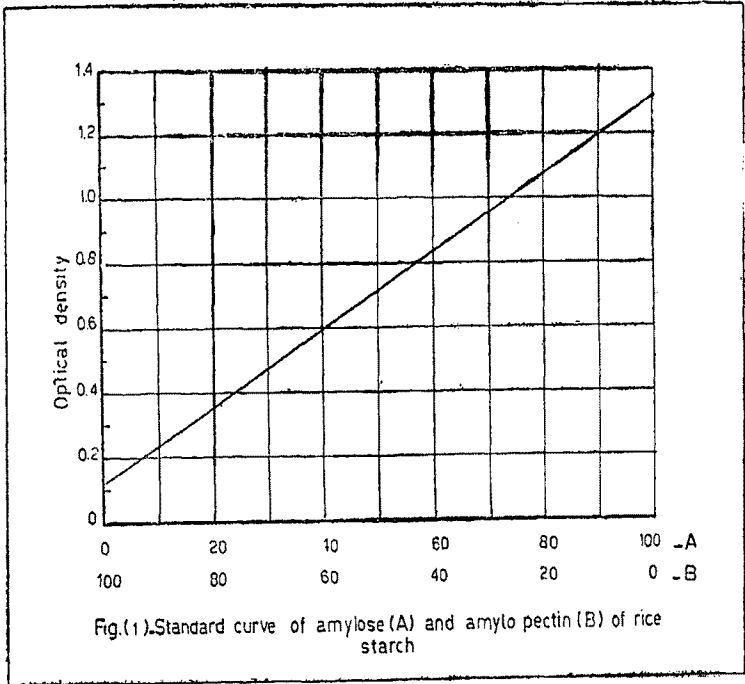


Fig.(1)-Standard curve of amylose (A) and amylopectin (B) of rice starch

المنحنى القياسي (A) أميلوز نشا الأرز
(B) أميلوبكتين نشا الأرز

شكل (١)

يبين الكثافة الضوئية لمخاليط قياسية من جزيئات نقيية من كل من الأميلوز والاميلوبكتين انشا الارز، واستخدم هذا المنحنى القياس في تقدير نسب الأميلوز والاميلوبكتين في العينات تحت الاختبار .

جدول (١)

الكثافة الضوئية لمخاليط قياسية لسكل من الأميلوز والأميلوبكتين

الكثافة الضوئية	الأميلوبكتين %	الأميلوز %
٠.١٢	١٠٠	صفر
٠.٢٤	٩٠	١٠
٠.٣٧	٨٠	٢٠
٠.٤٨	٧٠	٣٠
٠.٥٩	٦٠	٤٠
٠.٧٢	٥٠	٥٠
٠.٨٤	٤٠	٦٠
٠.٩٦	٣٠	٧٠
١.٠٨	٢٠	٨٠
١.٢١	١٠	٩٠
١.٣٢	صفر	١٠٠

النتائج ومناقشتها

توضح النتائج المدونة بمجدول (٢) الخواص الجيلاتينية لعينات دقيق الأرز عند تسخينها إلى درجة حرارة ٩٥°م وتبريدها إلى درجة حرارة ٥٠°م. وقد ذكر Meyer (١٩٤٢) أن حبيبة الذشا لها قدرة محدودة على الانتفاخ في الماء الساخن، مما يعطى فكرة جيدة عن التركيب الكيماوى لهذه الحبيبة من ناحية شكل وأبعاد وسلوك الجزيئات ذات البلورة العالية من كل من السلاسل المستقيمة (الأميلوز) والسلاسل المتفرعة (الأميلوبكتين) المسكونة لهذه الحبيبة. ومثل هذا الانتفاخ المحدود يدل على خواص الجزيئات عديدة البلورة التي ترتبط ببعضها بواسطة قوى الربط الأيدروجينية (الثانوية) في شكل نسيج كثيف متشابك

مكون من ثلاثة أبعاد ، وعلى ذلك يبدو أن التوجيه الفضائي لهذه الجزيئات العملاقة في الفراغ والتداخل والارتباط بين هذه الجزيئات من خلال قوى الربط الأيدروجينية له علاقة قوية بالاختلاف في صفات طهي حبوب الأرز المختلفة . فقد وجد أن صنف الأرز الشمعي IR 253 الذي له قيمة يود منخفضة (٠,٢) مقاسة على أساس الكثافة الضوئية يتحول إلى الحالة الجيلاتينية بسرعة ويصل إلى لزوجته القصوى على درجات حرارة منخفضة عن كل من دقيق الأرز العادي (نهضة وعربي) ، ودقيق الأرز الذي به نسبة مرتفعة من الأميلوز . وقد وجد أن قيم اليود للأصناف نهضة وعربي IR 8 هي ١٠٨ ، ١٠٤ ، ١٠٢ على التوالي ، وكان الانخفاض عن اللزوجة القصوى كبيراً في حالة الأرز الشمعي إذ بلغت أزوجته القصوى ٤٧٠ وحدة برايندر على درجة حرارة ٧٢° م ، ثم انخفضت لزوجته إلى ٣٢٠ وحدة برايندر على درجة حرارة ٩٥° م ، بينما كانت اللزوجة القصوى في الصنف نهضة ٢٤٥ وحدة برايندر على درجة حرارة ٩٤° م ، ثم انخفضت اللزوجة إلى ٢٢٠ وحدة برايندر على درجة حرارة ٩٥° م ، في حين كانت اللزوجة القصوى للصنف عربي ٢٦٠ وحدة برايندر على درجة حرارة ٩٤° م ، ثم انخفضت لزوجته إلى ٢٣٠ وحدة برايندر على درجة حرارة ٩٥° م . وكانت لزوجة الصنف IR 8 الذي به نسبة مرتفعة من الأميلوز ١٣٠ وحدة برايندر عند درجة حرارة ٩٥° م ، ثم زادت لزوجته إلى ١٥٠ وحدة برايندر باستمرار التسخين على درجة حرارة ٩٥° م لمدة ١٥ دقيقة .

وترجع هذه الاختلافات إلى أن قوى الربط الثانوية التي تربط أجزاء سلاسل جزيئات النشا تزداد بزيادة نسبة الأميلوز ، وتقل بارتفاع نسبة الأميلوبكتين ، وهذا يؤدي بطبيعة الحال إلى أن حبيبات النشا في حالة الأرز الشمعي تمتزخ بمرحلة تامة على درجات الحرارة المنخفضة ، وذلك بخلاف قوى الربط الثانوية التي تربط سلاسل جزيئات النشا المستقيمة (الأميلوز) وسلاسل جزيئات النشا المتفرعة (الأميلوبكتين) في الأرز العادي (نهضة وعربي) ، وكذا في الأرز الذي به نسبة مرتفعة من الأميلوز ، إذ تسكون هذه الروابط أكثر قوة وارتباطاً .

وتنخفض درجة اللزوجة في دقيق الأرز الشمعي عند التبريد لدرجة حرارة ٥٠° م (- ٧٥ وحدة برايندر) ، في حين نجد أنها ترتفع في دقيق الأرز العادي

جدول (٢)
الخواص الجيلاتينية لاصناف مختلفة من دقيق الأرز

ظاهرة التجمع	المزوجة عند التبريد ٣٥٠° على		المزوجة عند ٣٩٥°		اللزوجة القصوى	مدة التحول إلى الحالة الجيلاتينية	درجة حرارة أقصى لزوجة	درجة حرارة التحول	الصف
	بعد ١٥ دقيقة	في البدء	بعد ١٥ دقيقة	في البدء					
برايندر	برايندر	برايندر	برايندر	برايندر	٢٤٥	١٧	٩٤	٦٨	نهضة
١١٠+	٣٥٥	٤٢٠	١٦٠	٢٢٠	٢٦٠	١٦٥	٩٤	٦٩	عربي
١٧٠+	٣٩٥	٤٢٠	١٨٠	٢٣٠	—	—	٩٥	٧٦,٥	IR 8
—	٣٥٠	٣٥٠	١٥٠	١٣٠	—	—	٩٥	٧٦,٥	{ صف متناسك) IR 253
٧٥-	٣٩٥	٣٩٥	٣٠٠	٣٢٠	٤٧٠	٤	٧٢	٦٦,٥	{ صف لزج)

بدرجة ملحوظة . فثلا الصنف نمضة الذى يحتوى على نسبة أميلوز ١٦.١٪ . يعطى زيادة فى الزوجة قدرها + ١١٠ وحدة برايندر عند التبريد لدرجة حرارة ٥٠° م ، كما يتحول إلى الحالة الجيلاتينية فى مدة ١٧ دقيقة . بينما نجد أن الصنف عربى الذى يحتوى على نسبة أميلوز ١٨.٤٪ يعطى زيادة فى الزوجة قدرها + ١٧٠ وحدة برايندر عند التبريد لدرجة حرارة ٥٠° م ، كما يتحول إلى الحالة الجيلاتينية فى مدة ١٦.٥ دقيقة . أما دقيق الأرز الشمعى الذى لا يحتوى على أية نسبة من الأميلوز فإنه يتحول إلى الحالة الجيلاتينية فى مدة أربع دقائق .

وما هو جدير بالذكر أن الزوجة فى حالة الأرز الشمعى ترتفع باستمرار نحو الزوجة القصوى ، بينما نجد أن الزوجة فى حالة الأرز العادى تزداد على مرحلتين من الزيادة فى الزوجة قبل أن تصل إلى أعلى درجة من الزوجة . فالمرحلة الأولى تكون عند درجة حرارة ٨١° م ، بينما تبدأ المرحلة الثانية من درجة حرارة ٨٥.٨٨° م حتى درجة حرارة ٩٤° م ، وهذا يدل على وجود مجموعتين من قوى الربط الأيدروجينية (الثانوية) داخل حبيبات الذشا وهذا يتفق مع ماقرره Leach, Cown, and Schoch (١٩٥٩) ، فى حين نجد أن الصنف IR (Hard type) يصل درجة لزوجة قدرها ١٣٠ وحدة برايندر على درجة حرارة ٩٥° م . ويمكن تفسير هذه الظواهر بأن قوى الربط الثانوية التى تربط أجزاء سلاسل جزيئات الذشا تزداد قوة بارتفاع نسبة الأميلوز ، وتقل بانخفاضها ، حيث ترتبط المجموع السكحولية الأولى الحرة لذرات السكر بون رقم ٦ فى جزيئات الجلوكوز المسكونة للأميلوز بروابط أيدروجينية أقوى من قوى الربط الثانوية التى تربط المجموع السكحولية الثانية لذرات السكر بون رقم ٣ ، ٤ فى جزيئات الجلوكوز المسكونة لسلاسل جزيئات الأميلوبكتين المنفرعة ، وذلك لأن جزءاً من المجموع السكحولية الأولى لذرات السكر بون رقم ٦ فى جزىء الأميلوبكتين مرتبطة بالروابط الجليكوزيدية ألفا ١ - ٦ ، وهذا يتفق مع ماورد بكناب Kerr (١٩٥١) . وعلى ذلك نجد أن حبيبات الذشا فى الصنف IR 8 الذى به نسبة مرتفعة من الأميلوز تقل قدرتها على الانتفاخ ، وبالتالي تقل لزوجتها (١٣٠ وحدة برايندر) ، كما لا تنفجر حبيباتها على درجة حرارة ٩٥° م ، بينما نجد أن حبيبات الذشا فى الصنف الشمعى IR 253 - الذى لا يحتوى على أية نسبة

من الأميلوز ، لها قدرة عظيمة على الانتفاخ حيث تصل ازوجتها إلى ٧٠؛ وحدة برابندر على درجة حرارة ٧٢°م وتنفجر حبباتها على هذه الدرجة ، في حين نجد أن حببيات النشا في الصنف نهضة وعربي تنفجر على درجة حرارة ٩٤°م ، وتصل ازوجتها القصوى ٢٤٥ ، ٢٦٠ وحدة برابندر على التوالي .

وإن التباين الواسع بين قوة امتصاص كل من الأميلوز والأميلوبكتين لليود يرجع إلى اختلافهما في التركيب البنائي للجزئيات . وقد استخدمت هذه الخاصية كأساس لعدة طرق حديثة لتقدير تركيب أنواع النشا المختلفة عن طريق قياس الكثافة الضوئية Optical Density لمركب اليود النشوي بجهاز مقارنة الألوان Colorimeter حيث تناسب كثافة اللون مع كمية الأميلوز الموجودة في نشا الارز . ويرضع جدول (٣) النتائج المتحصل عليها من التحليل الكيماوي والنتائج المتحصل عليها من اختبارات صفات الطهي ودرجة الجودة .

ويبين من هذا الجدول أن علاقة كمية الأميلوز في النشا الذائب لعينات الارز المطهية (اختبار اللون الأزرق للنشا) ، ونسب الأميلوز الموجودة فعلا في عينات الارز علاقة غير وثيقة ، فمثلا الصنف IR 8 الذي يحتوي على ٢٨٪ أميلوز يعطى قيمة يود منخفضة ١,٢ (5% Transmission) ، بينما الصنف عربي الذي يحتوي على ١٨,٤٪ أميلوز يعطى قيمة يود مرتفعة ١,٤ (5% Transmission) . أما الصنف الشائع نهضة الذي يحتوي على نسبة أميلوز ١٦,١٪ يعطى انخفاضا في قيمة اليود قدره ٠,٨ (15.5% Transmission) . وبناء على ذلك فإن معدل انخفاض جزئيات الأميلوز الذائبة الخارجة من حببيات النشا المطهية على درجة ٧٧°م تحد من استخدام اختبار قياس اللون الأزرق لليود مع النشا الذائب إذ لا تعطى صورة حقيقية للنسب الأميلوز الموجودة فعلا في عينات الارز . وتقال هذه الظاهرة من قيمة الاختبار كدليل للحكم على صفات طهي الارز الأبيض . وقد أوضح Bienvenido وآخرون (١٩٦٨) أن انخفاض قيم اللون الأزرق لليود لا يرجع إلى اختلاف نسب كل من الماء إلى دقيق الارز أو إلى اختلاف ظروف الاختبار من حيث درجة الحرارة أو مدة التسخين . ومن هذا يتضح أن جزئيات الأميلوز الذائبة في الصنف IR 8 الذي يحتوي على نسبة مرتفعة من الأميلوز

جدول (٣)

التحليلات الكيميائية ودرجات الجودة لأصناف الأرز المختلفة
(ناتجة من ستة تسمكارات من الاختبارات)

مخرج الجودة (الحد الأقصى (١٢) =)	أرارات الجودة						الصف		
	سرعة الطهي	اختبار البوتاسا (عرض الحالة)	نسبة امتصاص الماء	قياس قيمة اللون الأزرق للبود مع النشا الذائب		نسبة الأميلوز *		نسبة البروتين *	نسبة الرطوبة
				Absorbance	Transmission				
٩	٨٠	٦	٥٣٠	٠,٨	١٥,٥	١٦,١	٥,٨٦	١٣,٧	نهضة
٦	٨٠	٧	٤٥٠	١,٤	٥,٠	١٨,٤	٦,٩٥	١٣,٧	عربي
١١	٧٠	٣	٥٦٠	١,٢	٨,٥	٢٨,٠	٧,٢٨	١٣,٨	IR 8
٧	٨٠	٢	٤٦٠	٠,٢	٦٣,٥	صفر	٩,٤١	١١,٨	IR 253

* على أساس المادة المجامة .

(٢٨٪) لا تخرج من حبيبات النشا المنتفخة إلى الوسط المائى المحيط بها، بل تميل بدرجة كبيرة لأن تتحول إلى حالة أقل ذوباناً نتيجة لأن السلاسل المستقيمة لجزيئات الأميلوز تنجذب إلى بعضها بواسطة قوى الربط الأيدروجينية داخل حبيبات النشا المنتفخة (تبلور الأميلوز) . وبناء على ذلك فإن انخفاض قيم اللون الأزرق في اختبار اليود مع النشا الذائب ينعكس على خاصية التجمع الموجودة بين سلاسل جزيئات الأميلوز المستقيمة داخل حبيبات النشا المنتفخة — لا على تجمعها في الوسط المائى المحيط بها عند تبريد المحلول — بمعنى أن إعاقة خروج جزيئات الأميلوز من حبيبات النشا المنتفخة يرجع إلى ظاهرة التجمع ، حيث تتجمع السلاسل المستقيمة لجزيئات الأميلوز طولياً مع بعضها تحت تأثير قوى الربط الثانوية ، وبذلك يقل ذوبانها بدرجة كبيرة ، وبالتالي لا تخرج إلى الوسط المائى المحيط بها . ومن ثم فإن ذلك يؤدي إلى انخفاض قيم اللون الأزرق ، كما هو ملاحظ في الصنف IR 8 ، وبذلك يفشل الاختبار في أن يعطى صورة حقيقية عن نسب الأميلوز الموجودة فعلاً في عينات الأرز . بينما يؤدي استخدام المنحنى القياسى لنسب الأميلوز والأميلوبكتين إلى إعطاء صورة مطابقة لتركيب حبيبة النشا من حيث نسب الأميلوز إلى الأميلوبكتين .

وعند دراسة تأثير المحلول القلوى الخفف على الحبوب الكاملة لعينات الأرز تحت الاختبار اعتبرت طول الهالة التي تظهر حول الحبة الكاملة دليلاً على درجة تماسك الحبوب ، فوجد أن المحلول القلوى يعمل على إذابة البروتينات الموجودة في الحبوب كما ينخفض من نقطة تحول حبيبات النشا إلى الحالة الجلاينية ، مما يجعلها تنفخ على درجات الحرارة العادية ، وهذا يتفق مع ما قرره Radley (١٩٥٤) . ونتيجة لذلك تنفجر حبة الأرز وتخرج منها المادة النشوية إلى المحلول الخارجى ، وتختلف كمية هذه المادة النشوية تبعاً لاختلاف التركيب الداخلى لحبة الأرز ، فكلما كان طول الهالة قصيراً كانت الحبة أكثر صلابة والعكس صحيح .

ومن جدول (٣) وجد أن طول هالة الصنف الشمعى (Soft type) ٣ مليمتراً بينما الصنف الصلب IR 8 (Hard type) طول هالته ٣ مليمتراً . من هذا يتبين

أن هذا الاختبار قد فقد صلاحيته في تحديد أنواع الأرز الصلبة وغير الصلبة مما يجعل هذا الاختبار غير حساس ، وقد يرجع ذلك إلى اختلاف درجة تماسك جزيئات البروتين المحيطة بجسيمات النشا .

والنتائج المدونة بالجدولين (٤ و ٥) متحصل عليها من اختبارات صفات جودة الطهي لأصناف وسلالات محصول ١٩٥٧ ، ١٩٦٠ ، ١٩٦٢ ، ومن هذه

جدول (٤)

درجات الجودة لأصناف مختلفة من الأرز

الأصناف			درجه الجودة (الحد الأقصى = ١٢)
محصول ١٩٦٢	محصول ١٩٦٠	محصول ١٩٥٧	
		١٥/٢٠/١٣٨ ص	٧
نهضة ٢٨/٥٢/١٥٩٨ ١١/١٥/١٧٠٨ ٦٥/٦٢/١٧١٨ ٣٠/٦١/١٧٠٨ ٣٠/٢٦/١٧٣٨ ١١/٥/١٧٣٨	نهضة ٣/٥/١٧٣٨ ٣٠/٢٦/١٧٣٨	١٠/٤٨/١٢٠ ص ١١/١٤/١٣٣ ص	٨
عربي ٢٧/٢٥/١٧٣٨ ٧٥/١٠٠/١٧٣٨	٢٨/٥٢/١٥٩٨ ١١/١٥/١٧٠٨ ٤٧/١٦/١٧٠٨	نهضة ٣٣/١٣٣/١٢٠ ص	٩
	عربي ٢٧/٢٥/١٧١٨ ٦٥/٦٢/١٧١٨ ٧٥/١٠٠/١٧٣٨	عربي	١٠
	٣٤/١٣٣/١٢٠٨		١١

جدول (٥) : درجات الجودة لاختبارات الطهي لاصناف الارز المختلفة

درجة الجودة (الحد الأقصى ١٢)	وحدة		سرعة الطهي		اختيار البرتاسا (عرض الحالة)		نسبة امتصاص الماء %		الصفيف
	محصول	محصول	محصول	محصول	محصول	محصول	محصول	محصول	
	١٩٦٢	١٩٦٠	١٩٦٢	١٩٦٠	١٩٦٢	١٩٦٠	١٩٦٢	١٩٦٠	
٧,٨	٨	٢١,٦٥	١٦,٥	٨,٠	٧,٥	٨,٥	٤٩,٢	٤٧,٥	نهضة
٩,٥	١٠	٩,٧٥	٥,٥	٦,٠	٣,٢	٤,٥	٤٥,٢	٢٦,٥	عزى
—	١١	—	١٢,٥	٦,٥	—	٧,٥	—	٥٨,٥	
٧,٨	٩	٢٥,١٨	١٨,٥	٨,٥	٥,٧	٦,٥	٥٠,٧٥	٦٥,٥	
٧,٧	٩	٢٧,٥	٢٤,٥	٨,٥	٦,٦	٩,٥	٤٩,٧٥	٦٣,٥	
٨,١	٩	٢٤,٦	٢٦,٥	٧,٥	٥,٣	٧,٥	٥٠,٤	٦٥,٥	
٧,٨	١٠	٢٣,٢	١٧,٥	٧,٥	٦,١	٧,٥	٤٩,٥	٦٣,٥	
٨,١	٩	٢٥,٥	١٤,٥	٧,٨	٦,١	٧,٥	٤٩,٥	٦٣,٥	
٨,٦	١٠	١٨,٤	١٦,٥	٧,٥	٦,٤	٧,٥	٥٠,٧	٦٣,٥	
٨,٣	٨	٢١,٣	٢٢,٥	٨,٥	٥,٨	٦,٥	٥٧,٨	٥٦,٥	
٨,٥	١٠	١٨,٥	١٨,٥	٧,٥	٥,٩	٧,٥	٤٧,١	٥٨,٥	

ملحوظة (١) نتائج عام ١٩٦٠ تمثل المتوسط الحال لمناطق مختلفة في الجمهورية .

(٢) نتائج عام ١٩٦٢ مأخوذة من التقرير السنوي لقسم تكنولوجيا الحبوب والخبز .

النتائج والنتائج المتحصل عليها من التقرير السنوى لقسم بحوث تكنولوجيا الحبوب والخبز نجد أن المدى الواسع لرقم اليود فى كل صنف يدل على أن لإذابة الأميلوز معدودة بدرجة تكوين النسيج الكثيف المتشابك من جزيئات الأميلوبكتين ، وقد يرجع إلى اختلاف قوى الربط الثانوية بين أجزاء سلاسل جزيئات الأميلوز والأميلوبكتين الداخلة فى التركيب الثانوى لحبوب الأرز فى الصنف الواحد ، فضلا عن أن ظاهرة التجمع بين سلاسل جزيئات الأيلوز المستقيمة تلعب دوراً هاماً فى هذه الظاهرة .

من هذا كله نجد أن استخدام اختبار الأميلوجراف /فسكوجراف ، وتقدير نسب الأيلوز والأميلوبكتين فى عينات الأرز بواسطة المنحنى القياسى يعطينا صورة حقيقية للحكم على صفات طهى الأرز لا يعطيها استخدام اختبارات الجودة .

الخلاصة

أجريت هذه الدراسة منذ عام ١٩٥٧ لاستيضاح أدق وأسهل الطرق فى الحكم على أصناف الأرز ذات صفات طهى مختلفة . وهى الأصناف المحلية نهضة وعربى وصنما IR 253 , IR 8 وسلاسل أخرى تحت الاختبار ، وقد وجد أن تقدير اللزوجة ونسب الأيلوز والأميلوبكتين فى دقيق الأرز يعطينا صورة حقيقية عن أصناف الأرز التى بها صفات طهى عالية ومتوسطة وردنية لا يعطيها استخدام اختبارات الجودة .

المراجع

- (1) Anker, C.A., and W.F. Geddes (1944) Cereal Chem., 21 : 335.
- (2) Association of Official Agricultural Chemists (1955) Official methods of analysis, 8th ed. The Association, Washington, D.C..
- (3) Bienvenido, O.J., A.V. Cartano, and A.J. Vidol (1968) Cereal Chem., 45 : 93.
- (4) Halick, J.V., and V.J. Kelly (1959) Cereal Chem., 36 : 91-98.
- (5) Halick, J.V., and K.K. Keneaster (1956) Cereal Chem., 33 : 315-319.
- (6) Jones, J.W. (1938) J. Amer. Soc. Agron., 30 : 960-967.
- (7) Kerr, R. (1951) Chemistry and industry of starch, 2nd ed. Acad. Press, New York.

- (8) Kurasawa, H., I. Igaue, and T. Hayakawa (1962) *Nii gata. Norin Kenkyu*, 14 : 93-100.
- (9) Leach, H.W., L.D. McCown, and T.J. Schoch (1959) *Cereal Chem.*, 36 : 534-544.
- (10) Little, R.R., Grace B. Hilder, and Elsie H. Dawson (1958). *Cereal Chem.*, 35 : 111-126.
- (11) Mazurs, E.G., T.J. Schoch, and F.E. Kite (1957) *Cereal Chem.*, 34 : 141-152.
- (12) Meyer, K.H. (1942) **In**: *Advances in colloid science*, voi. I (ed. E.O. Kraemer et al). Inter-Science Publishers Inc., New York, pp. 143-182.
- (13) Radley, J.A. (1954) *Starch and its derivatives*, 3rd ed., vol. I. John Wiley and Sons, Inc., New York.
- (14) Rao, B.S., A.R. Murthy, and R.S. Subrahmanyon (1952) *Indian Acad. Sci. Proc.*, 36 B : 70-80.
- (15) Refai, F.Y. (1962) Test methods on rice. *Internat. Assoc. Cereal Chem. Congr.*, Vienna, June 6-9, 1962.
- (16) Refai, F.Y., and S.A. Ahmed (1958) *Getreide und Mehl.*, 8 (10) : 77-78.
- (17) Schoch, T.J. (1941) *Cereal Chem.*, 18 : 121-128.
- (18) Warth, F.J., and D.B. Darabsett (1914) *Agric. Res. Inst, Pusa, Bull.* 38.
- (19) Williams, T., H.Y. Tsai, and H.G. Bates (1958) *J. Agric. Food Chem.*, 6 : 47-48.

