

SOME CHEMICAL STUDIES ON TRADITIONAL LIBYAN KISHK

Mohamed, S. E.; S. T. Abousalloum; S. M. Hasan; A. A. Agoub and Alkhnsa A.i Salem

Department of Food Sciences and Technology, University of Omar Almkhtar, Elbeida, Libya

بعض الدراسات الكيميائية على الكشك الليبي التقليدي
صلاح الناجي محمد, سليمان طاهر بوسلوم, صلاح محمد حسن, عقوب عبدالله عقوب, و
الخنساء علي سالم
قسم علوم وتقنية الأغذية - جامعة عمر المختار - البيضاء - ليبيا

الملخص

أجري هذا العمل بهدف دراسة التركيب الكيماوي للكشك الليبي المصنع تقليديا ومقارنته بكشك مصنع معمليا من لبن متخمّر حيث تم ترشيحه بواسطة شاش و تجفيفه في فرن تجفيف على درجة حرارة ٥٥٠°م لمدة 16 ساعة. أظهرت النتائج أن نسبة البروتين كانت أعلى في الكشك المصنع معمليا، بينما إحتوى الكشك المصنع تقليديا على نسبة أعلى من الدهن والكربوهيدرات. من ناحية أخرى لم تلاحظ أي اختلافات معنوية بين الكشك المصنع تقليديا والكشك المصنع معمليا في محتواها من معدني الكالسيوم و الفوسفور.

المقدمة

الكشك منتج تقليدي ويستهلك في العديد من الدول وخاصة في دول الشرق الأوسط و الهند وشرق اسيا و تركيا ويختلف طرق إنتاجه ومصدره من دولة لأخرى كما يختلف اسمه من دولة لأخرى حيث قد يصنع الكشك من اللبن بمفرده أو من خلط اللبن مع نوع من الحبوب (Muir وآخرون 2007). الكشك التقليدي في ليبيا يحضر بتجفيف اللبن المتخمّر بأشعة الشمس لمدة تتراوح من 3 إلى 7 أيام ثم يطحن ويكون على هيئة مسحوق وقد يضاف له الملح .

وقد أجريت العديد من الدراسات على التركيب الكيماوي للكشك حيث وجد (Abo-Donia 1984,) أن التركيب الكيماوي لمنتج الكشك المصري على أساس الوزن الجاف كالتالي الرطوبة 8 , البروتين 13.4 , الدهن 11.9 , الألياف 1.8 , الرماد 6.4 جم/100جم , وقد بين (Hafez and 1984, Hamad) في دراسة للتركيب الكيماوي للكشك المصنع من الزبادي و البرغل ان نسبة البروتين للكشك 14.9% و نسبة الرطوبة 9.5% , كما قام (Abou-Donia وآخرون 1991) بدراسة التركيب الكيماوي لعينات من الكشك المصنع باللبن المتخمّر مع دقيق القمح و دقيق الأرز عندما اضيفت بنسبة 10% على أساس الوزن الجاف و كانت قيم الرطوبة تتراوح 12-13 , البروتين 17.5-19.3 , الدهن 0.7-1.8 , الكربوهيدرات 56.3-62.6 , الألياف 0.8-2.6 , الرماد 4.3-4.7 جم/100جم , بينما وجد (Salama وآخرون 1992) , ان الكشك المصنع من اللبن المتخمّر مع إضافة دقيق القمح بمعدل 2 : 1 كانت على النحو التالي: الرطوبة 9.4-9.7 , البروتين 16.8-17.9 , الدهن 1.8-4.6 , الألياف 2.4-2.7 , الرماد 8.7-9.9 جم/100جم محسوبة على أساس الوزن الجاف .

وقد أجرى (Robinson and Tamime 1999) دراسة على محتوى الكشك المصنع من اللبن المتخمّر والقمح ووجد ان نسبة الكالسيوم و الفوسفور هي 439 , 552 ملجم/100جم على التوالي ؛ و الكشك المصنع من اللبن و الشعير 425 , 753 ملجم/100جم و مع الشوفان 460 , 752 ملجم/100جم وقد بين (Abou-donia 1984,) ان عنصر الكالسيوم كان هو الأعلى في عينات الكشك المصري التجاري المصنع من الزبادي و البرغل حيث وصلت نسبته إلى 600 ملجم/100جم يليه عنصر الفوسفور 350 ملجم/100جم والحديد 230 ملجم/100جم و تعكس تلك الاختلافات كذلك الاختلاف في الطرق التقليدية للتصنيع واختلاف طريقة خض اللبن و إضافة الملح من عدمه و كذلك حسب مصدر اللبن. وقد تم في هذا البحث دراسة التركيب الكيماوي للكشك الليبي المصنع بالطريقة التقليدية ومقارنته باللبن المتخمّر المصنع منه وبالتركيب الكيماوي للكشك المصنع في المعمل.

المواد و الطرق

تم الحصول على عينة الكشك المصنعة بالطريقة التقليدية من إحدى المزارع الواقعة في نطاق منطقة الجبل الأخضر بليبيا , وتم تصنيع الكشك في المعمل من اللبن المتخمر من نفس المصدر السابق ذكره كما يلي:

- 1- وضع اللبن المتخمر على قطعة قماش كتان وتم فصل الشرش .
- 2 - وضع اللبن المتخمر المتبقي على قطعة قماش (شاش) في اناء معدني ووضعه في الفرن عند درجة حرارة 50 °م لمدة 16 ساعة
- 3- طحن الكشك يدويا

التحاليل الكيميائية

تم قياس الأس الهيدروجيني والحموضة الكلية وتقدير الرطوبة والبروتين والدهن والرماد والكاربوهيدرات (حسابيا بالفرق) وكذلك تقدير عنصري الكالسيوم والفوسفور لكلا من اللبن المتخمر والكشك المصنع تقليديا والكشك المصنع في المعمل .

الأس الهيدروجيني pH :

تم تقدير الأس الهيدروجيني باستخدام (A-S-250). pH meter

الحموضة الكلية

تم تقدير الحموضة الكلية للبن المتخمر عن طريق التعادل بالقوي Titratable Acidity وذلك باستخدام قلوي معلوم العيارية في وجود فينول فيثالين كدليل وهذه الحموضة مقدره كنسبة مئوية لحمض اللاكتيك وذلك وفقا للطريقة رقم 16.023 (AOAC, 1984) .

الرطوبة

تم تقدير الرطوبة باستخدام فرن تجفيف Memmert على درجة حرارة 105 °م وذلك حتى يثبت الوزن ويتم حساب النسبة المئوية للرطوبة من القانون التالي :

$$\% \text{الرطوبة} = (\text{الفقد في الوزن} / \text{وزن العينة}) \times 100 \text{ وذلك طبقا لطريقة (AOAC1997)}$$

الدهن

تم تقدير نسبة الدهن في كمية معلومة الحجم من اللبن وذلك وفقا لطريق جريبر (1978,Marth). في حين يتم تقديرها في الكشك بواسطة جهاز سوكسلت وحساب نسبة الدهن من المعادلة $\% \text{الدهن} = (\text{الفرق في وزن القابلة} / \text{وزن العينة}) \times 100$

البروتين

أستخدمت طريقة كداهل لتقدير النيتروجين الكلي ثم حساب نسبة البروتين الخام في العينة باستخدام معامل التحويل 6.25 تبعا للطريقة رقم 16.036 (AOAC, 1984).

الرماد

تم تقدير الرماد باستخدام فرن الترميد ,وبعد تمام الترميد و معرفة وزن الرماد الناتج يتم حساب نسبة الرماد الكلي وذلك من خلال المعادلة التالية :

$$\% \text{الرماد} = (\text{وزن الرماد الناتج} / \text{وزن عينة اللبن او الكشك}) \times 100 \text{ تبعا للطريقة رقم 16.035 (AOAC, 1984)}$$

تقدير الكالسيوم و الفوسفور :

قدر الكالسيوم باستخدام جهاز قياس طيف انبعاث اللهب (Flame photometer, Jenway) تبعاً لطريقة الـ AOAC (1997, 3.3.13). وتم استخدام مطول قياسي من كلوريد الكالسيوم . أما الفوسفور فيتم تقديره لونياً باستخدام موليبديتات الأمونيوم وقياس شدة اللون الأزرق الناتج عند طول موجي 650 نانوميتر بواسطة جهاز قياس الطيف (spectrophotometer Jenway) في وجود منحنى قياسي من الفوسفور تبعا لطريقة AOAC (1997, 34.1.10).

النتائج و المناقشة

أولا التركيب الكيميائي اللبن المتخمر والكشك التقليدي :

يبين الجدول رقم (1) التركيب الكيماوي للبن المتخمر و الكشك على أساس الوزن الجاف بالإضافة إلى الحموضة و المحتوي من الكالسيوم و الفوسفور . ولوحظ من النتائج إن نسبة الرطوبة في اللبن 92.76 % و في الكشك انخفضت نسبة الرطوبة إلى 3.9 % نتيجة لعملية التجفيف الشمسي التي تعرض لها اللبن, وقد توافقت هذه النتائج مع (Tamime and Conon, 1995) حيث في دراسة للكشك في الشرق الأوسط

تراوحت نسبة الرطوبة للعينات المدروسة من 3.9-13 % . وكذلك لوحظ في الكشك ارتفاع ملحوظ في البروتين والدهن والرماد والفسفور . وسجلت أعلى قيمة في البروتين حيث وصلت إلى 78.8 % في حين البروتين في اللبن المتخمّر قدر بحوالي 35.9 % . كما لوحظ ارتفاع في نسبة الدهن في الكشك إلى 10.04 % واتفقت هذه النتيجة مع ما ذكره (1995, Tamime and Conor) حيث تراوحت نسبة الدهن 1.6-19.6 % وكذلك مع دراسة (Tamime وآخرون 1999) على عينات من الكشك اللبناني حيث تراوحت نسبة الدهن 2.43 - 11.52 % . أما بالنسبة لما يحتويه الكشك من الرماد فقد كانت النتائج المتحصل عليها متفقة مع ما تحصل عليه (المغوش 2010) حيث ذكر أن نسبة الرماد في الكشك اللبناني وصلت إلى 5.5 % والتي كانت مختلفة عما وجدته (1984, Abou-Donia) حيث ذكر أن نسبة الرماد في الكشك المصري كانت حوالي 6.4 % . لوحظ من تلك النتائج أن الحموضة في اللبن المتخمّر 1.062 % وفي الكشك التقليدي انخفضت إلى 0.44 % ، وكانت قيمة ال pH في كلا من اللبن المتخمّر والكشك التقليدي متقاربة ، 4.4 و 4.5 على التوالي. ولوحظ أيضا ارتفاع ملحوظ في نسبة الفسفور في الكشك عنه في اللبن المتخمّر حيث كانت نسبة الفسفور في اللبن 100.35 ملجم/100 جم أما في الكشك فكانت 400.12 ملجم/100 جم وهذه القيمة منخفضة مقارنة بالقيم المتحصل عليها بواسطة (1999, Robinson and Tamime) وذلك في دراسة تم إجرائها على الكشك المصنوع من اللبن المتخمّر والقمح حيث كانت قيم الفسفور حوالي 552 ملجم/100 جم وفي الكشك المصنوع من اللبن المتخمّر والشعير 753 ملجم/100 جم . أما الكالسيوم فلوحظ وجوده بنسبة منخفضة في اللبن حيث كانت 155 ملجم/100 جم وتنخفض هذه النسبة في الكشك إلى 100 ملجم/100 جم وهذه القيم لا تتوافق على ما وجدته (1999, Robinson and Tamime) حيث وصلت نسبة الكالسيوم إلى 439 ملجم/100 جم .

جدول (1): التركيب الكيميائي للبن المتخمّر و الكشك المصنوع بالطريقة التقليدية .

الاختبار ***	اللبن المتخمّر	الكشك
نسبة الرطوبة	92.76%	3.9 %
نسبة الدهن	5.52 %	10.04%
نسبة البروتين*	35.91%	78.8%
نسبة الرماد	12.15%	5.10%
نسبة الحموضة**	1.062%	0.44%
pH	4.5	4.4
نسبة الكالسيوم	155 ملجم/100 جم	100 ملجم/100 جم
الفسفور	100.35 ملجم/100 جم	400.12 ملجم/100 جم

حسبت هذه النتائج على أساس الوزن الجاف
**الحموضة مقدرة كحامض لاكتيك
*البروتين = N% × 6.25
*** النتائج متوسط لثلاث مكررات

ثانيا التركيب الكيميائي للبن المتخمّر و الكشك المصنوع معمليا :

يبين الجدول (2) التركيب الكيماوي لكلا من اللبن المتخمّر و الكشك المصنوع منه معمليا بالإضافة إلى الحموضة و الكالسيوم و الفسفور . من الجدول يمكن ملاحظة ارتفاع نسبة البروتين في الكشك المصنوع معمليا 84.65 % بالمقارنة بنسبة البروتين في اللبن المتخمّر والتي كانت 49.5 % ، بينما لا يوجد اختلاف كبير بين نسبة الدهن في اللبن وفي الكشك، والتي كانت 8.16 و 7.2 على التوالي. وكانت نسبة الحموضة في اللبن 0.7 % وانخفضت في الكشك المصنوع معمليا الي 0.2 % أما نسبة الكالسيوم في اللبن المتخمّر فقد كانت 170 ملجم/100 جم، وانخفضت في الكشك حيث وصلت إلى 100 ملجم/100 جم وهذه النتائج لا تتفق مع نتائج (Tamime وآخرون، 2000) ، حيث كانت نسبة الكالسيوم في دراسة على عينات من الكشك اللبناني المباع 4.3-4.8 جم/كجم ومن ناحية أخرى أحتوى كلا من اللبن المتخمّر والكشك على نسبة أعلى من الفسفور والتي كانت 300 و 400 ملجم/100 جم على التوالي. مقارنة بعنصر الكالسيوم. يبين الجدول رقم (3) التركيب الكيماوي لكلا من الكشك التقليدي والكشك المصنوع في المعمل . من الجدول يمكن ملاحظة وجود اختلافات في التركيب الكيماوي بين نوعي الكشك، فنسبة البروتين كانت أعلى في الكشك المصنوع معمليا عنه في الكشك التقليدي حيث كانت النسبة 84.65 % و 78.8 % على التوالي ، بينما كانت نسبة الدهن ونسبة الكربوهيدرات (حسبت بالفرق) أعلى في الكشك المصنوع تقليديا بالمقارنة بالكشك

المصنع معمليا حيث كانت نسبة الدهن 10.04 % و 7.28% ونسبة الكربوهيدرات 6.06 % و 4.01 % على التوالي، وتعزى هذه الاختلافات الي مصدر اللبن المستخدم في صناعة الكشك والذي كانت فيه نسبة البروتين مرتفعة ونسبة الدهن منخفضة. من ناحية أخرى لم تظهر أي اختلافات معنوية بين عنصرى الكالسيوم وبين عنصرى الفوسفور في كلا من الكشك المصنع تقليديا والمصنع في المعمل

جدول (2): التركيب الكيميائي اللبن المتخمّر والكشك المصنع معمليا .

الإختبار ***	اللبن المتخمّر	الكشك
نسبة الرطوبة	9 3.88%	4.08 %
*نسبة البروتين	49.5%	84.65%
نسبة الدهن	8.16%	7.28%
نسبة الرماد	14.7%	4.06 %
**نسبة الحموضة	0.7 %	0.2 %
pH	4.4	4.0
الكالسيوم	170 ملجم/100 جم	100 ملجم/100 جم
الفوسفور	300 ملجم/100 جم	400 ملجم/100 جم

حسبت هذه النتائج على أساس الوزن الجاف
***الحموضة مقدرة كحامض لاكتيك .
*البروتين = $6.25 \times N\%$
*** النتائج متوسط لثلاث مكررات .

جدول (3): التركيب الكيميائي الكشك التقليدي و الكشك المصنع في المعمل .

الإختبار ***	الكشك التقليدي	الكشك المصنع معمليا
نسبة الرطوبة	3.9 ^a %	4.08 ^a %
*نسبة البروتين	78.8 ^a %	84.65 ^b %
نسبة الدهن	10.04 ^a %	7.28 ^b %
نسبة الرماد	5.10 ^a %	4.06 ^a %
****نسبة الكربوهيدرات	6.06 ^a %	4.01 ^b %
**نسبة الحموضة	0.44 ^a %	0.2 ^b %
pH	4.4 ^a	4.0 ^a
الكالسيوم	100 ملجم/100 جم ^a	100 ملجم/100 جم ^a
الفوسفور	400.12 ^a ملجم/100 جم	400.06 ^a ملجم/100 جم

حسبت هذه النتائج على أساس الوزن الجاف
*** النتائج متوسط لثلاث مكررات .
*البروتين = $6.25 \times N\%$
**** الكربوهيدرات حسبت بالفرق
**الحموضة مقدرة كحامض لاكتيك
النتائج المختلفة في الحروف توجد بينها فروق معنوية عند مستوى احتمالية ≥ 0.05

المراجع

المغوش أ ، 2010 ، تصنيع الكشك من اللبن الرائب كامل الدسم بالطرق التقليدية ودراسة تأثيرها في خواصه الحفظية و الحسية وقيمتة الغذائية ، رسالة ماجستير ، جامعة دمشق .

- Abou-Donia ,S.A.(1984).Egyptian fresh fermented milk products .*N.Z. J.Dairy Sci. Technol*; 19,7-18.
- Abou-Donia,S .A.;Attia, I.A.;Khattab,A.A . and El-Shenawi , Z.(1991). Formulation of dried cereal fermentation milk with prolonged storage life . *Egypt J .Dairy Sci*;19,283-99.
- AOAC. (1984). Association of Official Analytical Chemists, official methods of analysis, (16 ed) Washington , D.C., U.S.A.
- AOAC. (1997). Association of Official Analytical Chemists, official methods of analysis (16 ed). Washington , D.C., U.S.A.
- Hafez ,Y.S. and Hamada ,A.S.(1984).Laboratory preparation of soy –based kishk. *J.food Sci*;49,197-8.

- Marth, E. H. (1978). Standard Methods for the Examination of Dairy Products. American Public Health Association . 418.
- Muir, D. D.; Tamime, A.Y. and Hunter, E.A. (2007) Sensory properties of kishk: comparison of products containing bovine and caprine milk. *CAB International*; (17) 120-133.
- Robinson, R. K. and Tamime ,A.Y.(1999).Yoghurt: science and technology *Woodhead publishing*; (619) 358-355.
- Salama ,A . A. ; Damir, A. A. and Mohamed , M. S.(1992). Effect of cooking on nutrients microbial and sensory properties of skimmed milk and Rayeb kishk .*Acta Aliment* ;21(1) ,67-76.
- Tamime A.Y. and Connor T.P.(1995).Kishk –a dried fermented milk /cereal mixture .*Int. dairy journal* .5:109-128.
- Tamime, A.Y.;Barclay, M .N ;Amarowicz ,R. and McNulty ,D.(1999) . Kishk - a dried fermented milk cereal mixture. 1. Composition of gross components, carbohydrates, organic acids and fatty acids . *Lait* ;79,313-330.
- Tamime , A.Y.;Muir, D.D;Khaskhel,i. M. and Barclay, N.I.(2000).Effect of processing conditions and raw material on the properties of kishk :1-compositional and microbiological qualities. *Lebensm Wiss.Technol.* 33, 444-451.

SOME CHEMICAL STUDIES ON TRADITIONAL LIBYAN KISHK

Mohamed, S. E.; S. T. Abousalloum; S. M. Hasan; A. A. Agoub and Alkhnsa A.i Salem

Department of Food Sciences and Technology, University of Omar Almkhtar, Elbeida, Libya

ABSTRACT

This work was carried out to study the chemical composition of the traditional Libyan kishk, and compared it with laboratory – made kishk, being made from fermented milk, filtrated by cheesecloth ,then dehydrated at 50 °C for 16 hours. The results showed that the highest protein content was 84.65% in laboratory–made kishk. While, the fat and carbohydrates contents were the highest (10.04, 6.06%) in the traditional Libyan kishk. On the other hand no differences were observed the traditional Libyan kishk and laboratory – made kishk in calcium and phosphor contents.

قام بتحكيم البحث

أ.د / محمد طة شلبي

أ.د / طة عبد الحليم نصيب

كلية الزراعة – جامعة المنصورة

كلية الزراعة – جامعة المنصورة